

CELOSTNA PODOBA OBLAČIL PRAVOSODNIH POLICISTOV



Kazalo

1.	CELOSTNA PODOBA OBLAČIL	6
1.0	ZNAČILNOSTI ARTIKLOV PRENOVLJENE CELOSTNE PODOBE	6
1.1	ARTIKLI CELOSTNE PODOBE RAZVRŠČENI PO SKLOPIH	8
1.2	PREGLEDNICA UPORABLJENIH MATERIALOV	10
2.	PREGLED TKANIN IN PLETENIN ZA OBLAČILA IN KRAVATE TER NJIHOVA PONOVLJIVOST PO MODELIH	12
2.1	TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 1	12
2.2	TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 2	13
2.3	TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 3	16
2.4	TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 4	18
2.5	TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 5	20
2.6	TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 6	22
2.7	TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 8	24
2.8	TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 9	26
2.9	TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 10	28
2.10	TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 11	30
2.11	TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 12	32
2.12	TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 13	33
2.13	TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 14	35
2.14	TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 15	36
2.15	TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 16	37
2.16	TEHNIČNI PODATKI ZA PLETENINO 1	38
2.17	TEHNIČNI PODATKI ZA PLETENINO 2	40
2.18	TEHNIČNI PODATKI ZA PLETENINO 3	42
2.19	TEHNIČNI PODATKI ZA PLETENINO 4	43
2.20	TEHNIČNI PODATKI ZA PLETENINO 5	44
2.21	TEHNIČNI PODATKI ZA PLETENINO 6	45
3.	MODELSKE REŠITVE – SPLOŠNA OBLAČILA	46
3.1	DELOVNI KOMBINEZON - SUKNJIČ	46
3.2	DELOVNI KOMBINEZON - HLAČE	50
3.2	POLO MAJICA S KRATKIMI ROKAVI	54
3.3	PULI	58
3.4	SPODNJA MAJICA S KRATKIMI ROKAVI	61
3.5	SPODNJA MAJICA Z DOLGIMI ROKAVI	62
3.6	MOŠKE HLAČE	65
3.7	KRILO	69
3.8	ŠPORTNI JOPIČ	72
3.9	KAPA S SENČNIKOM	77
4.	KOMPLET ZA VODNIKA SLUŽBENIH PSOV	80
4.1	ZGORNJI DEL DELOVNE OBLEKE	80
4.2	SPODNJI DEL DELOVNE OBLEKE	80
4.3	DEŽNA JAKNA	81
4.4	DEŽNE NADHLAČE	87
4.5	T-SHIRT MAJICA	90

5.	MODELSKE REŠITVE - OBUTEV	92
5.1.	LETNI PREHODNI ČEVLI (M,Ž) - BREZ MEMBRANE	92
5.2.	LETNI PREHODNI ČEVLI (M,Ž) - Z MEMBRANO.....	96
5.3.	ZIMSKI ČEVLI (M,Ž)	100
5.4.	TERENSKI ČEVLI (M,Ž)	106
5.5.	MOŠKI LETNI PREHODNI ČEVLI – SVEČANI ČEVLI.....	111
5.6.	ŽENSKI SVEČANI ČEVLI.....	113
6.	MODELSKE REŠITVE – SVEČANI DODATKI	114
6.1.	SUKNJIČ	114
6.2.	SVEČANE HLAČE.....	118
6.3.	SVEČANO KRILO	122
6.4.	PLAŠČ	124
6.5.	KRAVATA SAMOVEZNA.....	130
6.6.	BELA SRAJCA Z DOLGIMI ROKAVI	132
6.7.	BELA SRAJCA S KRATKIMI ROKAVI	137
6.8.	KAPA S ŠČITNIKOM OB SVEČANIH PRILOŽNOSTIH	142
6.9.	OZNAČBA IMENA - KOVINSKA	147
7.	MODELSKE REŠITVE – ZIMSKI DODATKI.....	149
7.1.	BUNDA S TERMO VLOŽKOM	149
7.2.	VOLNENA KAPA.....	158
7.3.	ROKAVICE ZIMSKE.....	160
7.4.	ZIMSKA PODLOGA HLAČ - PODOBLAČILO.....	163
8.	MODELSKE REŠITVE – DRUGI DELI UNIFORME	165
8.2.	OPASAČ KOMPLET	167
8.3.	NOGAVICE LETNE.....	170
8.4.	NOGAVICE ZIMSKE.....	173
8.5.	ŽENSKÉ HLAČNE NOGAVICE.....	175
8.6.	KRAVATA – REGAT	176
8.7.	KRAVATNA IGLA	178
8.8.	OZNAKA ZA KAPO	179
8.9.	EPOLETA.....	180
8.10.	POLOŽAJNA OZNAKA	182
8.11.	OZNAČBA IMENA	185
8.12.	NAPIS PRAVOSODJE	187
9.	MODELSKE REŠITVE – OPREMA ZA VZDRŽEVANJE TELESNE PRIPRAVLJENOSTI.....	189
9.1.	KIMONO	189
10.	BARVNA KOMPOZICIJA.....	191
10.1.	IZBRANI BARVNI ODENKI	191
11.	EMBLEMI, NAŠITKI IN POLOŽAJNE OZNAKE.....	193
12.	ZAKLJUČEK	197

Kazalo slik

Slika 1: Logotip UIKS z označenimi linijami, ki so izhodišče za okrasne prereze na žepih	7
Slika 2: Skica sprednjega dela delovnega kombinezona - suknjiča	47
Slika 3: Skica zadnjega dela delovnega kombinezona – suknjiča z detajlom všivanja vrvica na dolžini modela	48
Slika 4: Skica izdelave traku za pripenjanje položajne oznake	48
Slika 5: Sprednji in zadnji del delovnega kombinezona – hlač z detajli	52
Slika 6: Sprednji in zadnji del polo majice	55
Slika 7: Skica izdelave traku za pripenjanje položajne oznake	56
Slika 8: Sprednji in zadnji del pulija	59
Slika 9: Skica izdelave traku za pripenjanje položajne oznake	60
Slika 10: Sprednji in zadnji del spodnje majice s kratkimi rokavi	62
Slika 11: Sprednji in zadnji del spodnje majice z dolgimi rokavi	64
Slika 12: Sprednji in stranski del moških hlač	66
Slika 13: Sprednji in stranski del ženskih hlač	67
Slika 14: Sprednji in zadnji del krila	70
Slika 15: Sprednji del moškega športnega jopiča	74
Slika 16: Skica izdelave traku za pripenjanje položajne oznake	74
Slika 17: Zadnji del moškega športnega jopiča	75
Slika 18: Notranja izdelava moškega športnega jopiča	75
Slika 19: Sprednji del ženskega športnega jopiča	75
Slika 20: Zadnji del ženskega športnega jopiča	76
Slika 21: Kapa s senčnikom	79
Slika 22: Sprednji del dežne jakne	84
Slika 23: Zadnji del dežne jakne za vodnika službenih psov	84
Slika 24: Kapuca dežne jakne	84
Slika 25: Sprednji del snemljivega vložka dežne jakne	85
Slika 26: Zadnji del snemljivega vložka dežne jakne	85
Slika 27: Sprednji in zadnji del dežnih hlač z detajli	89
Slika 28: T-Shirt majica	91
Slika 29: Simbolična skica letno prehodnega čevlja	95
Slika 30: Simbolična skica letno prehodnega čevlja	100
Slika 31: Simbolična skica zimskega čevlja	105
Slika 32: Simbolična skica terenskega čevlja	110
Slika 33: Simbolična skica letno prehodnega čevlja –svečani	113
Slika 34: Simbolična slika ženskega svečanega čevlja	114
Slika 35: Sprednji in zadnji del moškega suknjiča	116
Slika 36: Sprednji in zadnji del ženskega suknjiča	116
Slika 37: Sprednji in stranski del moških hlač	120
Slika 38: Sprednji in zadnji del ženskih hlač	120
Slika 39: Sprednji in zadnji del krila	123
Slika 40: Sprednji in zadnji del plašča	126
Slika 41: Skica kapuce in notranje izdelave plašča	127
Slika 42: Sprednji in zadnji del snemljivega vložka	128
Slika 43: Skica kravate	131
Slika 44: Sprednji in zadnji del moške srajce z dolgimi rokavi	134

Slika 45: Sprednji in zadnji del ženske srajce z dolgimi rokavi	134
Slika 46: Skica izdelave traku za pripenjanje položajne oznake	134
Slika 47: Sprednji in zadnji del moške srajce s kratkimi rokavi	139
Slika 48: Sprednji in zadnji del ženske srajce z dolgimi rokavi	139
Slika 49: Skica izdelave traku za pripenjanje položajne oznake	139
Slika 50: Skica kape s ščitnikom za poveljnike, pogled z vseh strani.....	144
Slika 51: Skica kape s ščitnikom z vseh strani za ostale	145
Slika 52: Skica kovinske označbe imena	148
Slika 53: Sprednji del bunde	152
Slika 54: Zadnji del bunde	152
Slika 55: Skica kapuce.....	153
Slika 56: Skica notranje izdelave bunde	153
Slika 57: Detajli žepa in skica izdelave traku za pripenjanja položajne oznake	153
Slika 58: Sprednji del snemljivega vložka bunde.....	154
Slika 59: Zadnji del snemljivega vložka bunde	154
Slika 60: Sprednji del ženske bunde	155
Slika 61: Zadnji del ženske bunde.....	155
Slika 62: Sprednji in zadnji del volnene kape ter notranja izdelava z izolacijskim materialom ..	159
Slika 63: Rokavica z zgornje in s spodnje strani	162
Slika 64: Rokavica ima z notranje strani všit trak z zanko za roko	163
Slika 65: Oblika zimske podloge hlač.....	164
Slika 66: Skica pasu z zunanje in notranje strani.....	166
Slika 67: Skica opasača	169
Slika 68: Skica letne nogavice.....	172
Slika 69: Skica zimske nogavice	175
Slika 70: Skica kravate regat.....	177
Slika 71: Skica kravatne igle.....	178
Slika 72: Fotografija Oznake za kapo, vir arhiv MPRS	179
Slika 73: Oblika epotele s paspulo v rumeni in v modri barvi - sprednji in zadnji del: barvni vtis in skica	181
Slika 74: Skice položajnih oznak	183
Slika 75: Sprednja in zadnja stran položajne oznake ter pripenjanje	183
Slika 76: Skica pripenjanja položajne oznake.....	184
Slika 77: Skica Označbe imena v modri in sivi barvi	186
Slika 78: Skica napisa PRAVOSODJE	188
Slika 79: Skica zgornjega in spodnjega dela kimona ter pas	190

1 CELOSTNA PODOBA OBLAČIL

1.0 ZNAČILNOSTI ARTIKLOV PRENOVLJENE CELOSTNE PODOBE

Celostna podoba oblačil (CPO) Uprave Republike Slovenije za izvrševanje kazenskih sankcij (v nadaljevanju: URSIKS) temelji na funkcionalnih in inovativnih kombinacijah oblačil, izdelanih iz kakovostnih tkanin, ki dajejo oblačilom lastnost dobrega prilagajanja različnim vremenskim razmeram in drugim pogojem dela.

Da bi bilo definiranje dokumenta CPO s tehničnimi zahtevami čimbolj celovito, so v dokumentu podana izhodišča **splošnih zahtev**, ki opredeljujejo lastnosti in kakovost izdelave ter nego izdelka; **tehnični podatki za materiale** s kakovostnimi parametri, predpisanimi vrednostmi in testnimi metodami; **opisi in skice artiklov** ter njihove **dimenzije**.

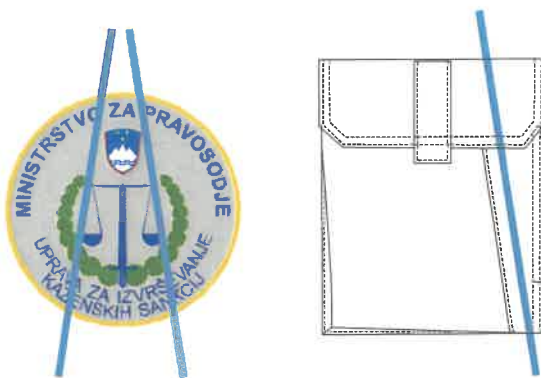
Posamezne **lastnosti oblačil** odgovarjajo na delovno okolje in zahteve dela na posameznih delovnih mestih. Najpomembnejše lastnosti delovnih oblačil so **funkcionalnost**, **varovanje**, **ergonomska prilagodljivost**, **kakovostni materiali**, **kroji in izdelava**, **estetika** in ne nazadnje tudi **cena**, ki ni odvisna le od cene izdelka, ampak tudi od tega, koliko časa je nek izdelek v uporabi. Pomembna je tudi **prepoznavnost oblačilne celote**, ki se kaže preko komunikacijske moči oblačil, ki je v družbi izpostavljena preko označb Ministrstva za pravosodje. Pri oblikovanju celostne podobe oblačil so upoštevani vsi našteti vidiki, ki sooblikujejo celoto. Podani parametri kakovosti določajo optimalne vrednosti za kakovosten posamezni izdelek in celoto.

V celostno podobo oblačil so vključena **splošna oblačila in obutev**, **svečani in zimski dodatki**, **oprema za vzdrževanje telesne pripravljenosti ter drugi deli uniforme**. Nekateri modeli se v različnih kontekstih in kombinacijah lahko ponovijo in dopolnjujejo.

Lastnost **vodoodpornega oblačila** so zajeti pri bundi, plašču ter dežnih nadhlačah. Izdelani so iz nepremočljivih laminatov, ki so vodoodbojni in odvajajo telesno vlago od znotraj navzven. Izdelava mora zagotoviti, da model ne prepušča dežja. V bunde so vključeni še dodani **topli vložki**. **Zaščito pred vetrom** nudi tudi športni jopič, dodatne termične lastnosti pa nudi tudi puli, ki prijetno greje. Model polo majice s kratkimi rokavi je zračen, zato je prijeten za nošenje v poletni vročini. Navedene lastnosti tkanin pripomorejo k daljšemu roku uporabe oblačil, k enostavnejšemu vzdrževanju in boljšemu počutju, hkrati pa s svojimi zaščitnimi lastnostmi pripomorejo k zdravju zaposlenih.

Trendi nekoliko krajših zgornjih delov so upoštevani pri oblikovanju suknjiča in športnega jopiča. Kroji modelov so nekoliko ožji, krojeni so bližje telesu.

Prenovljena celostna podoba omogoča **harmonično kombiniranje** posameznih kosov oblačil in hkrati predstavlja prepoznavno sodobno uniformo uslužbenca URSIKS. Poudarek je na kreativnih rešitvah, ki kot **rdečo nit** vključujejo linije, ki sledijo obliki pravokotnika, kateremu je dodana poševnica. Ta je vključena v prerezi žepov, na rokavih in na nekaterih drugih mestih. Naklon poševne linije izhaja iz logotipa UIKS in sicer iz tehtnice, kot pomembnega simbola.



Slika 1: Logotip UIKS z označenimi linijami, ki so izhodišče za okrasne prereze na žepih

Večina vrhnjih modelov je na levem rokavu opremljena z **našitim tkanim emblemom »UIKS«**, na desnem rokavu z **našitim tkanim emblemom »PRAVOSODNA VARNOSTNA POLICIJA«**. Našitki na rokavih so glede na izbrani vrhnji model našiti 8 cm oz. 10 cm navzdol od ramenskega šiva.

Tkane položajne oznake so pripete na trak, ki je pozicioniran na levi prsni strani. V nekaterih primerih gre za trak na poklopcih žepov, v drugih primerih pa gre za samostojen trak, ki je vstavljen v prsni prerez. Izjema je suknjič, ki ima čine pripete na ramenih, ter majice, kjer čini niso predvideni, saj predstavljajo oblačila, ki se samostojno ne nosijo.

Tkan našitek »PRAVOSODJE« je direktno našit nad levi prsni žep, v primeru, da žepa ni, pa se nahaja v prsni liniji. Prav tako je **tkan našitek »Označba imena«** nameščen v isti višini nad desni prsni žep, v primeru, da ni žepa pa v prsni liniji.

Vsi **emblemi in našitki** so vizualno obrobljeni v **rumeni barvi**, barva po pantone 14-0852 TPX (Fressia). Na kapo s ščitnikom za svečane priložnosti je pripeta **kovinska oznaka**.

V nadaljevanju elaborata so predstavljene tehnične specifikacije posameznih materialov, skice modelov, opisi in posamezni detajli ter tabele mer.

1.1 ARTIKLI CELOSTNE PODOBE RAZVRŠČENI PO SKLOPIH

Razdelitev modelov je določena v Pravilniku o nošenju, hrambi in vzdrževanju orožja, o vrstah in nošenju uniforme pravosodnih policistov in o njihovih položajnih oznakah ter o uporabi, označitvi in opremi vozil. V nadaljevanju so modeli predstavljeni po sklopih.

Preglednica 1: Razvrstitev modelov po skupinah artiklov in po uporabljenih materialih

RAZVRSTITEV ARTIKLOV	MODELI	UPORABLJENI MATERIALI
Splošna oblačila	Delovni kombinezon - suknjič	Tkanina 1
	Delovni kombinezon - hlače	Tkanina 2, Tkanina 3
	Polo majica s kratkimi rokavi	Pletenina 1, Tkanina 4
	Puli	Pletenina 2, Tkanina 4
	Sp. majica s kratkimi rokavi	Pletenina 3
	Sp. majica z dolgimi rokavi	
	Hlače	Tkanina 5
	Krilo	
	Športni jopič	Tkanina 6
	Kapa s senčnikom	Tkanina 2
Komplet za vodnika službenih psov	Delovni kombinezon - suknjič	Tkanina 1
	Delovni kombinezon - hlače	Tkanina 2, Tkanina 3
	Dežna jakna s termo vložkom	Tkanina 8, Tkanina 11, Tkanina 16
	Dežne nadhlače	Tkanina 8
	T-shirt majica s kratkimi rokavi	Pletenina 6
Obutev	Letno prehodni čevlji (m,ž) -z membrano	
	Letno prehodni čevlji (m,ž) -brez membrane	
	Zimski čevlji (m,ž)	
	Terenski čevlji	
Svečani dodatki	Suknjič	Tkanina 9
	Svečane hlače	
	Svečano krilo	
	Plašč	Tkanina 10, Tkanina 11, Tkanina 13
	Kravata samovezna	Tkanina 12
	Bela srajca z dolgimi rokavi	Tkanina 14
	Bela srajca s kratkimi rokavi	
	Kapa s ščitnikom ob svečanih priložnostih	Material 9
	Označba imena - kovinska	
Zimski dodatki	Bunda s termo vložkom	Tkanina 10, Tkanine 11, Tkanina 13
	Zimska podloga hlač	Pletenina 4
	Volnena kapa	Pletenina 5
	Rokavice zimske	
Drugi deli uniforme	Pas	
	Opasač komplet	
	Nogavice letne	
	Nogavice zimske	
	Kravata-regat	Tkanina 12
	Kravatna igla	
	Oznaka za kapo	
	Epoleta	

	Položajna oznaka	
	Označba imena	
	Napis PRAVOSODJE	
Oprema za vzdrževanje telesne pripravljenosti	Kimono	Tkanina 15

1.2 PREGLEDNICA UPORABLJENIH MATERIALOV

Za različne artikle celostne podobe so uporabljene tkanine, pletenine in drugi, netekstilni materiali. V preglednici in v 2. poglavju, ki sledi so predstavljene tkanine in pletenine, ki se v CPO večkrat ponovijo, tkanine, ki se pa pojavijo samo enkrat, pa so predstavljene ob modelih.

Preglednica 2: Preglednica tkanin, njihov opis in nabor modelov, kjer so uporabljene

Oznaka materiala	Kratek opis materiala	Deli uniforme, pri katerih je zastopana ista tkanina
Tkanina 1	Tkanina je mešanica poliamida in elastana.	<ul style="list-style-type: none"> Delovni kombinezon – suknjič Komplet za vodnika službenih psov - Delovni kombinezon – suknjič Kapa s senčnikom
Tkanina 2	Tkanina je mešanica poliestra, bombaža in elastana.	<ul style="list-style-type: none"> Delovni kombinezon – hlače Komplet za vodnika službenih psov - Delovni kombinezon - hlače
Tkanina 3	Tkanine je mešanica bombaža, poliamida in elastana.	<ul style="list-style-type: none"> Delovni kombinezon – hlače – komb. v pasu Komplet za vodnika službenih psov - Spodnji del delovne obleke (=Delovni kombinezon - hlače) – kombinacija v pasu
Tkanina 4	Tkanina je 100 % poliester.	<ul style="list-style-type: none"> Polo majica s kratkimi rokavi Puli
Tkanina 5	Tkanina je mešanica poliamida, bombaža in elastana.	<ul style="list-style-type: none"> Hlače Krilo
Tkanina 6	Zunanji vodoodbojni material - 3-slojni laminat (tkanina-membrana-fleece).	<ul style="list-style-type: none"> Športni jopič
Tkanina 8	Zunanji vodonepropustni material - 3-slojni laminat (tkanina-membrana).	<ul style="list-style-type: none"> Dežne nadhlače za vodnika sl. psa Dežna jakna
Tkanina 9	Tkanina je mešanica volne, poliestra in elastana.	<ul style="list-style-type: none"> Suknjič Svečane hlače Svečano krilo Kapa s ščitnikom ob sveč. priložnosti Epoleta
Tkanina 10	Zunanji vodonepropustni material - 2-slojni laminat (tkanina-membrana).	<ul style="list-style-type: none"> Plašč – osnovna tkanina Bunda s termo vložkom - osnovna tkanina
Tkanina 11	Material za termoizolacijski vložek je kombinacija treh materialov, ki so sestavljeni s prešivanjem treh plasti.	<ul style="list-style-type: none"> Plašč – termo vložek Bunda – termo vložek Dežna jakna - vložek
Tkanina 12	Tkanina za kravate je izdelana iz poliestra.	<ul style="list-style-type: none"> Kravata samovezna Kravata-regat
Tkanina 13	Material za kapuco je 3-slojni laminat (tkanina-membrana-pletanina).	<ul style="list-style-type: none"> Bunda s termo vložkom-kapuca Plašč – kapuca
Tkanina 14	Tkanina za svečane srajce je izdelana iz poliestra in bombaža.	<ul style="list-style-type: none"> Bela srajca z dolgimi rokavi Bela srajca s kratkimi rokavi
Tkanina 15	Tkanina je izdelana iz bombaža.	<ul style="list-style-type: none"> Kimono
Tkanina 16	Tkanina je izdelana iz treh plasti materialov.	<ul style="list-style-type: none"> Dežna jakna – termo vložek – kombinacija ob strani

Preglednica 3: Seznam pletenin, njihov opis in nabor modelov, kjer so uporabljene

Oznaka materiala	Kratek opis materiala	Deli uniforme, pri katerih je zastopana ista tkanina
Pletenina 1	Pletenina (jersey) je mešanica 100% poliester	<ul style="list-style-type: none"> • Polo majica s kratkimi rokavi
Pletenina 2	Pletenina (jersey) je mešanica poliestra, volne in elastana.	<ul style="list-style-type: none"> • Puli
Pletenina 3	Pletenina je mešanica poliamida in elastana.	<ul style="list-style-type: none"> • Sp. majica s kratkimi rokavi • Sp. majica z dolgimi rokavi
Pletenina 4	Pletenina (jersey) je mešanica poliestra, poliamida in elastana.	<ul style="list-style-type: none"> • Zimska podloga hlač
Pletenina 5	Pletenina je izdelana iz »super wash« volne in polipropilena.	<ul style="list-style-type: none"> • Volnena kapa
Pletenina 6	Pletenina je mešanica bombaža in elastana.	<ul style="list-style-type: none"> • T-shirt majica s kratkimi rokavi

2 PREGLED TKANIN IN PLETENIN ZA OBLAČILA IN KRAVATE TER NJIHOVA PONOVLJIVOST PO MODELIH

2.1 TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 1

Opis materiala	Uporaba materiala v modelih
Tkanina je mešanica poliamida in elastana. Izdelana mora biti skladno s STANDARD-om 100 by OEKO-TEX®.	Delovni kombinezon – suknjič

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Dovoljeno odstopanje	Metoda
Barva - temno siva		L* = 19,71 a* = - 1,03 b* = - 3,82	$\Delta E^* \leq 1,5$ Siva skala: -0,5 enote	DIN 5033, ISO 105-J03 (D65/10°)
Vezava	kombinirano	Platno/keper		SIST EN ISO 3572:2003
Surovinska sestava	%	90% Poliamid 10% Elastan	$\pm 3\%$	SIST EN ISO 1833
Površinska masa	g/m ²	230 g/m ²	$\pm 3\%$	SIST EN ISO3801, SIST EN ISO 12127
Pretržna sila	N/5 cm			SIST EN ISO 13934-1
Osnova		≥ 1250 N		
Votek 1		≥ 900 N		
Dolžinska masa preje	(tex/Nm)			SIST EN ISO 7211-5
Osnova		14 tex x 1 Nm71/1		
Votek 1		13 tex x 1;Nm77/1		
Votek 1		21 tex x1;Nm48/1		
Gostota niti (na10 cm)			-2%	SIST EN ISO 1049-2
Osnova		650		
Votek		670		
Dimenzijske spremembe po pranju 40 ° C	%			SIST EN ISO3759, SISTZ EN ISO 5077
Po dolžini		$\pm 4 \%$		
Po širini		$\pm 2 \%$		
Obstojnost na piling Po 7000 ciklih	Ocena	5		SIST EN ISO 12945-2
Obstojnost na drgnjenje po Martindale metodi pretrg niti z12 kPa(ciklov)	Interval pretrga	$\geq 80\,000$		SIST EN ISO 12947 - 2
Vododbojnost original	Ocena	5		SIST EN ISO 4920
Barvne obstojnosti na:		Ocena		
Pranje 40°C		4-5/4-5/4-5		SIST EN ISO 105-C06

Znoj kisli	4-5/4-5/4-5	SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni	4-5/4-5/4-5	SIST EN ISO 105-E04
Drgnjenje		SIST EN ISO 105-X12
suho - osnova	4-5	SIST EN ISO 105-X12
votek	4-5	SIST EN ISO 105-X12
mokro – osnova	4-5	SIST EN ISO 105-X12
votek	4-5	SIST EN ISO 105-X12
Svetlobo	5	SIST EN ISO 105-B02

Legenda:

A – sprememba barvnega tona preskušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliamid tkanino

Priloga: Analiza tkanine od neodvisne akreditirane inštitucije v EU

2.2 TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 2

Opis materiala	Uporaba materiala v modelih
Tkanina je mešanica poliestra, bombaža in elastana. Izdelana mora biti skladno s STANDARD-om 100 by OEKO-TEX®.	Delovni kombinezon – hlače Komplet za vodnika službenih psov - hlače Kapa s senčnikom

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Dovoljeno odstopanje	Metoda
Barva - temno siva		L* = 23,84 a* = 0,96 b* = - 1,82	$\Delta E^* \leq 1,5$ Siva skala: -0,5 enote	DIN 5033, ISO 105-J03 (D65/10 ⁰)
Vezava		Keper 2/2		SIST EN ISO 3572
Surovinska sestava	%	50% Bombaž 48% poliester 2% Elastan	± 3 %	SIST EN ISO 1833
Površinska masa	g/m ²	250 g/m ²	± 3%	SIST EN ISO 12127
Pretržna sila	N/5cm			SIST EN ISO 13934-1
Osnova		≥ 1100 N		
Votek		≥ 620 N		
Dolžinska masa preje (tex; Nm)				SIST EN ISO 7211-5
Osnova		16 tex x 2; Nm 63/2		
Votek		26 tex x 2; Nm 38/2		
Gostota niti	Niti /10 cm		- 2%	SIST EN ISO 1049-2
Osnova		400		
votek		240		

Dimenzijske spremembe po pranju 60 °C	%		SIST EN ISO 3759, SIST EN ISO 5077
Po dolžini		± 2%	
Po širini		± 2 %	
Vododbojnost			SIST EN ISO 4920
V novem stanju		5	
Po predobdelavi 1.(3 ciklov pranja)		2-3	
Po predobdelavi 2.(3 ciklov kemičnega čiščenja)		5	
Oljeodbojnost			SIST EN ISO 14419
V novem stanju		4-5	
Po predobdelavi 1.(3 ciklov pranja)		5	
Po predobdelavi 2.(3 ciklov kemičnega čiščenja)		4	
Obstojnost na piling po 7000 ciklih	Ciklov	Ocena	SIST EN ISO 12945-2
V novem stanju	7000	4-5	
Po predobdelavi 1.(3 ciklov pranja)	7000	4-5	
Po predobdelavi 2.(3 ciklov kemičnega čiščenja)	7000	4	
Odpornost tkanin proti drgnjenju po Martindaelovi metodi – pretrg niti 12 kPa	Brez pretrga niti	≥ 80000	SIST EN ISO 12947-2
Odpornost tekstilij proti drgnjenju po Martindale metodi sprememba videza z 12 kPa (ciklov)	Sprememba	Ocena	SIST EN ISO 12947-4
	Barvnega tona po 5000 ciklov	4-5	
Barvne obstojnosti na:	A/B/C	Ocena	
Pranje 60°C		4-5/3-4/4	SIST EN ISO 105-C06
Znoj kisli		4-5/4-5/5	SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni		4/4-5/5	SIST EN ISO 105-E04
Drgnjenje suho :	po dolžini	4-5/4-5	SIST EN ISO 105-X12
	po širini	4-5/4-5	SIST EN ISO 105-X12
Drgnjenje mokro	po dolžini	4-5/4	SIST EN ISO 105-X12
	po širini	4-5/4	SIST EN ISO 105-X12

Kemično čiščenje		4-5/4-5/4-5	SIST EN ISO 105-D01
Likanje pri 150°C	Suho takoj/po 4 h	4-5/4-5	SIST EN ISO 105-X11
	Vlažen takoj/po 4 h	4-5/4-5/4-5	SIST EN ISO 105-X11
Svetlobo		6	SIST EN ISO 105-D01
Voda		4-5/4-5/4-5	SIST EN ISO 105-B02

Legenda:

A – sprememba barvnega tona preskušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliamid tkanino

Priloga: Analiza tkanine od neodvisne akreditirane inštitucije v EU

2.3 TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 3

Opis materiala	Uporaba materiala v modelih
Tkanine je mešanica bombaža, poliamida in elastana. Material za kombinacijo na hrbtnem delu mora biti elastičen, vendar dovolj kompakten da se ne raztegne oziroma deformira, poleg tega pa mora imeti lastnosti hitrega sušenja Izdelana mora biti skladno s STANDARD-om 100 by OEKO-TEX®.	Kombinacija na zadnjem delu hlač: Delovni kombinezon – hlače Komplet za vodnika službenih psov

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Dovoljeno odstopanje	Metoda
Barva - temno siva		L* = 21,09 a* = 0,91 b* = - 2,77	$\Delta E^* \leq 1,5$ Siva skala: -0,5 enote	DIN 5033, ISO 105-J03 (D65/10 ⁰)
Vezava		Keper 2/2		SIST EN ISO 3572
Surovinska sestava	%	92 % Poliamid 8 % Elastan	± 3 %	SIST EN ISO 1833, EN ISO 11827
Površinska masa	g/m ²	300g/m ²	± 3 %	SIST EN ISO 3801 SIST EN ISO 12127
Pretržna sila	N/5cm			SIST EN SO 13934-1
Osnova		≥ 1750 N		
Votek		≥ 1350 N		
Dolžinska masa preje (tex, Nm)				SIST EN ISO 7211-5
Osnova		33 tex x 1; Nm 30/1		
Votek		29 tex x 1; Nm 35/1		
Odpornost tekstili proti drgnjenju po martindalovi metodi pretg niti z 12kPa (ciklov)		≥ 50 000		SIST EN ISO12947-2
Dimenzijske spremembe pri pranju na 40°				
Dolžina		± 0%		SIST EN ISO 3759,SIST EN ISO 5077
Širina		- 3%		
Zračna propustnost površina 20 cm² in tlak-100Pa	l/m ² s	≥ 30		SIST EN ISO 9237:2003
Dimenzijske spremembe pri kemičnem čiščenju				
Dolžina		0 %		EN ISO 3759, EN ISO 5077

Širina	- 0,5%
--------	--------

Legenda:

Priloga: Analiza tkanine od neodvisne akreditirane inštitucije v EU

2.4 TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 4

Opis materiala	Uporaba materiala v modelih
Tkanine je poliester. Uporabljena je kot kombinacija na polo majicah. Izdelana mora biti skladno s STANDARD-om 100 by OEKO-TEX®.	Kombinacija k modelu: Polo majica s kratkimi rokavi Puli

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Dovoljeno odstopanje	Metoda
Barva – temno siva		L* = 29,85 a* = - 0,36 b* = - 3,87	$\Delta E^* \leq 1,5$ Siva skala: -0,5 enote	DIN 5033, ISO 105-J03 (D65/10°)
Surovinska sestava	%	100% poliester		SIST EN ISO 1833
Vezava		keper		SIST EN ISO 3572
Površinska masa	g/m ²	105 g/m ²	± 3%	SIST EN ISO 3801
Gostota niti	niti/10 cm		-3 %	SIST EN ISO 1049-2
osnova		550		
votek		500		
Pretržna sila	N/5cm			SIST EN ISO 13934-2
Osnova		≥ 850 N		
Votek		≥ 750 N		
Dimenzijske spremembe po pranju 40* C	%			SIST EN ISO 3759 SIST EN ISO 5077
Po dolžini		± 2%		
Po širini		± 2%		
Obstojnost na piling po 7000 ciklih	Ocena	≥ 4		SIST EN ISO 12945-2
Obstojnost na piling -metoda piling posode	36000 obratov/10h	≥ 4		SIST EN ISO 12945-1
Obstojnost na drgnjenje Po Martindalovi metodi -pretrg niti 12 kPa(ciklov)	Interval pretrga	Min. 100.000		SIST EN ISO 12947-2
Zračna propustnost površina 50 cm²-100Pa	l/m ² s	≥ 140		SIST EN ISO 9237
Varovanje pred tekočimi kemikalijami index vpijanja vode	%	≥ 40		SIST EN ISO 6530
Barvne obstojnosti na:	Ocene			
Pranje 40*C		4/4/4		SIST EN ISO 105-C06
Voda		4/4/4		SIST EN ISO 105-E01
Znoj kisli		4/4/4		SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni		4/4/4		SIST EN ISO 105-E04
Drgnjenje suho - osnova		4/4		SIST EN ISO 105-X12

votek	4/4	SIST EN ISO 105-X12
Drgnjenje mokro - osnova	4/4	SIST EN ISO 105-X12
- votek	4/4/4/4	SIST EN ISO 105-X12
Kemično čiščenje	4	SIST EN ISO 105-D01
Svetlobo	5	SIST EN ISO 105-B02

Legenda:

A – sprememba barvnega tona preskušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliamidno tkanino

Priloga: Analiza tkanine od neodvisne akreditirane inštitucije v EU

2.5 TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 5

Opis materiala	Uporaba materiala v modelih
Ta material je mešanica poliamida, bombaža in elastana. Izdelana mora biti skladno s STANDARD-om 100 by OEKO-TEX®.	Hlače Krilo

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Dovoljeno odstopanje	Metoda
Barva – srednje siva		L* = 33,67 a* = 0,43 b* = - 2,63	$\Delta E^* \leq 1,5$	DIN 5033, ISO 105-J03 (D65/10°)
Vezava		Keper 2/2		SIST EN ISO 3572
Surovinska sestava	%	52% bombaž 43% poliamid 5% elasthan	$\pm 3 \%$	SIST EN ISO1833,SIST EN ISO 11827
Površinska masa	g/m ²	210	$\pm 3 \%$	SIST EN ISO 12127,SIST EN ISO 3801
Pretržna sila	N/5 cm			SIST EN ISO 13934-1
Osnova		≥ 1160		
Votek		≥ 980		
Gostota niti	Na 1 cm		-2 %	SIST EN ISO 1049-2
Osnova		53,5		
Votek		33,5		
Dimenzijske spremembe po pranju 40°C	%			
Po dolžini		$\pm 3 \%$		SIST EN ISO 5077
Po širini		$\pm 3 \%$		SIST EN ISO 6330
Dolžinska masa preje	Tex/Nm			SIST EN ISO 7211-5
Osnova		20 tex x 1		
Votek		27 tex x 1		
Odpornost tekstilij proti drgnjenju po metodi Martindale	Cikli drgnjenja	$\geq 80\,000$		SIST EN ISO 12947-1
Pretrg niti 12 kPa				
Obstojnost na piling Spremenjena Martindale metoda	7000 ciklov	$\geq 4 - 5$		SIST EN ISO 12945-2
Zračna propustnost – Površina 50 cm² in tlak 100Pa	l/m ² s	≥ 20		SIST EN ISO 9237
Propustnost vodne pare	mg/cm ² h	≥ 35		SIST EN ISO 14268
Koti poravnavanja				SIST EN ISO 22313
Po 5 min		≥ 115		
Po 30 min		≥ 125		
Barvne obstojnosti na:	Ocena	A/B/C* najmanj		
Pranje 40°C		4-5 / 4-5 / 4-5		SIST EN ISO 105-C06
Znoj kisli		4-5/ 4-5 / 4-5		SIST EN ISO 105-E04

Znoj alkalni	4-5 / 4-5 / 4-5	SIST EN ISO 105-E04
Kemično čiščenje	4 / 4 / 4	SIST EN ISO 105-D01
Drgnjenje suho		SIST EN ISO 105-X12
- osnova	4-5	
- votek	4-5	
Drgnjenje mokro		SIST EN ISO 105-X12
- osnova	4-5	
- votek	4-5	
Svetlobo	4-5	SIST EN ISO 105-B02

Legenda*:

A – sprememba barvnega tona tkanine

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliamid tkanino

Priloga: Analiza tkanine od neodvisne akreditirane inštitucije v EU

2.6 TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 6

Opis materiala	Uporaba materiala v modelih
Zunanji vodoodbojni material - 3-slojni laminat (tkanina-membrana-fleece). Izdelana mora biti skladno s STANDARD-om 100 by OEKO-TEX®.	Športni jopič

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva – temno modra		L* = 18,51 a* = -0,20 b* = -3,36	$\Delta E^* \leq 1,5$	DIN 5033, ISO 105-J03 (D65/10°)
Surovinska sestava zgornje tkanine	%	100% PES		SIST EN ISO 11827
Vezava zgornje tkanine		Keper 2/1		SIST EN ISO 3572
Funkcijska plast		Bikomponentna membrana (EPTFE ali podobna)		SIST EN ISO 11827
Surovinska sestava spodnje tkanine	%	100% poliester		SIST ISO 11827
Vezava spodnje tkanine		Mikro fleece pletivo		SIST EN ISO 8388
Barva spodnje tkanine		črna		
Površinska masa	g/m ²	290	$\pm 3 \%$	SIST EN ISO 2286-2
Odpor tkanine pri prehodu vodne pare/ R_{et}	m ² Pa/W		< 7	SIST EN ISO 11092
Odpor tkanine pri prehodu toplote / R_{ct}	m ² K/W		$\geq 0,050$	SIST EN ISO 11092
Prehodnost zraka pri površini 50 cm² in tlak 100 Pa	l/m ² /s		≤ 3	SIST EN ISO 9237
Vzdržljivost laminata po 50 pranjih pri 40 °C		Ni delaminacije oz. pojava mehurjev		SIST EN ISO 6330
Pretržna sila	N/5 cm			SIST EN ISO 1421
Osnova		≥ 1000		
Votek		≥ 890		
Dimenzijske spremembe po pranju 40 °C	%			SIST EN ISO 5077 SIST EN ISO 6330
Osnova		± 2		
Votek		± 2		
Odpornost tekstilij proti drgnjenju po metodi Martindale – vrhnja tkanina 9 kPa	Cikli drgnjenja	Tkanina mora vzdržati več kakor 50.000 ciklov drgnjenja po njeni površini brez pretrga		SIST EN ISO 12947-2
Nagnjenje tekstilij k pilingu- spodnja tkanina flis	2000 ciklov	≥ 3		SIST EN ISO 12945-2

Odpornost proti površinskemu škropljenju		≥ 5	SIST EN ISO 4920
Original			
Oljeodbojnost		≥ 5	SIST EN ISO 14419
Original			
Ph reakcija vodnega ekstrakta	ph	$3,5 \leq \text{do} \leq 8$	SIST EN ISO 3071
Barvne obstojnosti na:	Ocena	*A/B/C najmanj	
Drgnjenje suho			SIST EN ISO 105-X12
Po dolžini		4-5	SIST EN ISO 105-X12
Po širini		4-5	SIST EN ISO 105-X12
Drgnjenje mokro			SIST EN ISO 105-X12
Po dolžini		4-5	SIST EN ISO 105-X12
Po širini		4-5	SIST EN ISO 105-X12
Svetlobo	Modra skala A	6	SIST EN ISO 105-B02

***Legenda:**

A – sprememba barvnega tona tkanine


B – prehod barve na belo bombažno tkanino


C – prehod barve na belo poliestrno tkanino

Priloga: Analiza tkanine od neodvisne akreditirane inštitucije v EU

2.7 TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 8

Opis materiala	Uporaba materiala v modelih
Zunanji vodonepropustni material - 3-slojni laminat (tkanina-membrana). Izdelana mora biti skladno s STANDARD-om 100 by OEKO-TEX®.	Dežne nadhlače za vodnika sl. psa Dežna jakna

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva – temno modra Vizualni približek barve: Tekstilni pantone 19-4013 TPX 		L* = a* = b* = Barvno vrednost izmeriti po prvi dobavi	$\Delta E^* \leq 1,5$	DIN 5033, ISO 105-J03 (D65/10°)
Vezava zgornje tkanine		Keper 2/2		SIST EN ISO 3572
Surovinska sestava zgornje tkanine	%	100% poliester		SIST EN ISO11827
Funkcijska plast		Dvokomponentna membrana na bazi ePTFE ali podobno		SIST EN ISO11827
Barva spodnjega materiala		siva		
Surovinska sestava spodnje tkanine	%	100% poliamid		SIST EN ISO 11827
Vezava spodnje tkanine		platno		SIST EN ISO 3572
Površinska masa	g/m ²	170	$\pm 3 \%$	SIST EN ISO 2286-2
Odpor tkanine pri prehodu vodne pare, R_{et}	m ² Pa/W	< 8		SIST EN ISO 11092
Pretržna sila:	N/5 cm			SIST EN ISO 1421
Osnova		≥ 930		
Votek		≥ 890		
Dimenzijske spremembe po pranju pri 40 °C	%			SIST EN 5077 SIST EN ISO 6330
Osnova		$\pm 1 \%$		
Votek		$\pm 1 \%$		
Dimenzijske spremembe po kemičnem čiščenju	%			SIST EN ISO 3759 SIST EN ISO 3175-2
Osnova		$\pm 0 \%$		
Votek		$\pm 0 \%$		
Odpornost tekstilij na vrhni strani proti drgnjenju po metodi Martindale, 9 kPa,	Cikli drgnjenja	30.000 ciklov brez pretrga		SIST EN ISO 12947- 2
Odpornost tekstilij na spodnji strani proti drgnjenju po metodi Martindale, 9 kPa,	Cikli drgnjenja	15.000 ciklov brez pretrga		SIST EN ISO 12947- 2
Obdelave		Hidrofobna in oleofobna apretura		

Hidrostatično tlačni preizkus tkanine in termo-varjenih šivov Original	kPa	Ne sme se pokazati nobena kapljica Na površini: Več kot 200 kPa Na varjenih šivih: Več kot 15 kPa	SIST EN ISO 811
Po 20 x pranju pri 40 °C		Na površini: Več kot 200 kPa Na varjenih šivih: Več kot 15kPa	SIST EN ISO 811
Po 5x kemičnem čiščenju, definiranem s simbolom 		Na površini: Več kot 200 kPa Na varjenih šivih: Več kot 15 kPa	SIST EN ISO 811
Odpornost proti površinskemu škropljenju V novem stanju:	Ocena	≥ 5	SIST EN ISO 4920
Oljeodbojnost V novem stanju:	Ocena	≥ 6	SIST EN ISO 14419
Obstojnost laminacije po 50x pranjih pri 40°C		Ni delaminacije, ni razpok, ni lukenj, ni mehurjev večjih od 3mm	SIST EN ISO6330/6N/F
Barvne obstojnosti na:	Ocena	*A/B/C najmanj	
Pranje 40°C	Siva skala A/B/C	5 / 5 / 4	SIST EN ISO 105- C06
Vodo	Siva skala A/B/C	5/5/4-5	SIST EN ISO 105- C01
Znoj kisli	Siva skala A/B/C	5/ 4 / 4-5	SIST EN ISO 105- E04
Znoj alkalni	Siva skala A/B/C	5 / 5 / 4-5	SIST EN ISO 105- E04
Drgnjenje suho	Siva skala A/B	4-5 / 4-5	SIST EN ISO 105- X12
Drgnjenje mokro	Siva skala A/B	4-5 / 4-5	SIST EN ISO 105- X12
Svetlobo	Modra skala A	4-5	SIST EN ISO 105- B02

***Legenda:**

A – sprememba barvnega tona tkanine

B – prehod barve na belo poliestrno tkanino

C – prehod barve na belo bombažno tkanino

Priloga: Analiza tkanine od neodvisne akreditirane inštitucije v EU

2.8 TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 9

Opis materiala	Uporaba materiala v modelih
Tkanina je mešanica volne, poliestra in elastana. Izdelana mora biti skladno s STANDARD-om 100 by OEKO-TEX®.	Barva 1, temno modra: Kapa s ščitnikom za svečane priložnost Suknjič Epoleta Barva 2, srednje siva: Svečane hlače Krilo

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljeno Odstopanje	Testna metoda
Barva 1 – temno modra		L* = 16,63 a* = 0,11 b* = - 4,72	$\Delta E^* \leq 1,5$ Siva skala: -0,5 enote	DIN 5033, ISO 105-J03 (D65/10 ⁰)
Barva 2 – srednje siva		L* = 27,54 a* = - 0,08 b* = - 2,65	$\Delta E^* \leq 1,5$	DIN 5033, ISO 105-J03 (D65/10 ⁰)
Vezava		Keper		ISO 3572
Surovinska sestava	%	43 % volna 55 % poliester 2 % elastan	$\pm 3 \%$	SIST EN ISO 1833, SIST EN ISO 11827
Dolžinska masa preje	Osnova Votek	15 tex x 2; Nm 67/2 33 tex x 1; Nm 30/1		SIST EN ISO 7211-5
Gostota niti *	niti/cm	33 27	$\pm 3 \%$	SIST EN ISO 1049-2
Površinska masa	g/m ²	205	$\pm 3 \%$	SIST EN ISO 12127
Obstojnost na piling Spremenjena Martindale metoda	7000 ciklov	≥ 5		SIST EN ISO 12945-2
Odpornost tekstilij proti drgnjenju po metodi Martindale drgnjenje 9 kPa	ciklov	20.000 ciklov brez pretrga		SIST EN ISO 12947-2
Pretržna sila	N/5 cm			SIST EN ISO 13934-1
Osnova		≥ 740		
Votek		≥ 480		
Dimenzijska sprememba pri kemičnem čiščenju	%	$\pm 1 \%$		SIST EN ISO 3175, SIST EN ISO 5077
Drsnost niti ob šivu	mm			SIST EN ISO 13936-2

Pri tkaninah (stalno obremenitev od 60N)			
- Osnova		≥ 2,5	
- Votek		≥ 2,3	
Barvne obstojnosti na:	Ocena	*A/B/C najmanj	
Znoj kisli	Siva skala A/B/C	4-5 / 4-5 / 4-5	SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni	Siva skala A/B/C	4-5 / 4-5 / 4-5	SIST EN ISO 105-E04
Kemično čiščenje	Siva skala A/B/C	4-5 / 4-5 / 4-5	SIST EN ISO 105-D01
Drgnjenje suho	Siva skala A/B	4 / 4 (D)	SIST EN ISO 105-X12
Drgnjenje mokro	Siva skala A/B	4-5 / 4-5 (D)	SIST EN ISO 105-X12
Pranje pri 40° C		4-5/4-5/4-5	SIST EN ISO 105-C06
Svetlobo	Modra skala A	6-7	SIST EN ISO 105-B02

***Legenda:**

A – sprememba barvnega tona tkanine

B – prehod barve na belo poliestrno tkanino


C – prehod barve na belo volneno tkanino


D – prehod barve na belo bombažno tkanino

Priloga: Analiza tkanine od neodvisne akreditirane inštitucije v EU

2.9 TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 10

Opis materiala	Uporaba materiala v modelih
Zunanji vodonepropustni material - 2-slojni laminat (tkanina-membrana). Izdelan mora biti skladno s STANDARD-om 100 by OEKO-TEX®.	Plašč – osnovna tkanina Bunda s termo vložkom - osnovna tkanina

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva – temno modra Vizualni približek barve: Tekstilni pantone 19-4013 TPX 		L* = a* = b* = Barvno vrednost izmeriti po prvi dobavi	$\Delta E^* \leq 1,5$	DIN 5033, ISO 105-J03 (D65/10°)
Vezava vrhnjega materiala		Keper		SIST EN ISO 3572
Surovinska sestava zgornje tkanine	%	100% poliester		SIST EN ISO 11827
Funkcijska plast		Dvokomponentna membrana na bazi ePTFE ali podobno		SIST EN ISO 11827
Površinska masa	g/m ²	140	+ 3%	SIST EN ISO 2286
Odpor tkanine pri prehodu vodne pare, R _{et}	m ² Pa/W	≤ 5,50		SIST EN ISO 11092
Pretržna sila: Osnova Votek	N/5cm	≥ 900 ≥ 850		SIST ISO 1421
Dimenzijske spremembe po pranju pri 40 °C Osnova Votek	%	± 2 % ± 2 %		SIST EN 25077 SIST EN ISO 6330
Dimenzijske spremembe po kemičnem čiščenju Osnova Votek	%	± 1 % ± 1 %		SIST EN ISO 3759 SIST EN ISO 3175-2
Odpornost tekstilij na vrhnji strani proti drgnjenju po metodi Martindale, 9 kPa	Cikli drgnjenja	45.000 ciklov brez pretrga		SIST EN ISO 12947-2
Obdelave		Hidrofobna in oleofobna apretura		
Hidrostatsko tlačni preizkus tkanine in termo-varjenih šivov Original	kPa	Ne sme se pokazati nobena kapljica		SIST EN ISO 811
Po 20x pranju pri 60 °C		Na površini: Več kot 200 kPa Na varjenih šivih: 15kPa Na površini: Več kot 200 kPa Na varjenih šivih: 15 kPa		SIST EN ISO 811

Po 5x kemičnem čiščenju, definiranem s simbolom 	Na površini: Več kot 200 kPa Na varjenih šivih: 15kPa	SIST EN ISO 811
Odpornost proti površinskemu škropljenju V novem stanju:	Ocena najmanj ≥ 5	SIST EN ISO 4920
Oljeodbojnost V novem stanju:	Ocena najmanj ≥ 6	SIST EN ISO 14419
Obstojnost laminacije po 50x pranjih pri 40°C	Ni delaminacije, ni razpok, ni lukenj, ni mehurjev večjih od 3mm	SIST EN ISO6330/6N/F
Barvne obstojnosti na:	Ocena *A/B/C najmanj	
Pranje 40°C	Siva skala A/B/C 5 / 4-5 / 4-5	SIST EN ISO 105-C06
Vodo	Siva skala A/B/C 5 / 4-5 / 4-5	SIST EN ISO 105-E01
Znoj kisli	Siva skala A/B/C 5 / 4-5 / 4-5	SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni	Siva skala A/B/C 5 / 4-5 / 4-5	SIST EN ISO 105-E04
Drgnjenje suho	Siva skala A/B 4-5 / 4-5	SIST EN ISO 105-X12
Drgnjenje mokro	Siva skala A/B 4-5 / 4-5	SIST EN ISO 105-X12
Svetlobo	Modra skala A 2-3	SIST EN ISO 105-B02

***Legenda:**

A – sprememba barvnega tona tkanine

B – prehod barve na belo poliestrno tkanino

C – prehod barve na belo bombažno tkanino

Priloga: Analiza tkanine od neodvisne akreditirane inštitucije v EU

2.10 TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 11

Opis materiala	Uporaba materiala v modelih
Material za termoizolacijski vložek je kombinacija treh materialov, ki so sestavljeni s prešivanjem naslednjih plasti: aluminiziran polipropilen, izolacijsko poliestrsko polnilo in podloga. Izdelana mora biti skladno s STANDARD-om 100 by OEKO-TEX®.	Plašč – termo vložek Bunda s termo vložkom-vložek Dežna jakna -vložek

Aluminiziran polipropilen

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Surovinska sestava *	%	100% polipropilen, prevlečen z aluminijem		Mikroskopija, mikrokemične reakcije
Struktura vlaken		Toplotno povezani prosti filamenti		
Površinska masa Brez aluminiziranega PP in neprešito	g/m ²	15	±2 g	SIST EN ISO 9073-2 T1
Pretržna sila	N/5cm			SIST EN ISO 9073-2 T1
Osnova		≥ 20		
Votek		≥ 20		
Enostranska prevleka iz aluminija	mg/m ²	80	± 10 %	

Izolacijska podloga s poliestrskim polnilom

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Surovinska sestava	%	100 % poliester		Mikroskopija, mikrokemične reakcije
Površinska masa	g/m ²	120	± 10 %	EN 29073 T1
Debelina nove, neprišite izolacije	mm	19	± 10 %	DIN EN ISO 9073-2
Odpor tkanine pri prehodu toplote / R _{ct}	m ² K/W			ISO 11092
Nova, neprešita izolacija		R _{ct} ≥ 0.325		
Kakovost vlaken (delež med 12 % in 28 %)	dtex	4,75	± 10 %	
Dolžina za rezanje	mm	64	± 10 %	

Kodravost	T/25 mm	9	± 3 %
Toplotno krčenje, 170 °C x 15 min	%	≤ 4 %	
Kakovost vlaken (delež med 52 % in 68 %)	dtex	3,56	± 10 %
Dolžina za rezanje	mm	51	± 10 %
Kodravost	T/25 mm	10	± 3 %
Toplotno krčenje, 170 °C x 15 min	%	≤ 4 %	
Kakovost vlaken (delež med 12 % in 28 %)	dtex	2,28	± 10 %
Dolžina za rezanje	mm	51	± 10 %
Kodravost	T/25 mm	10	± 3 %
Toplotno krčenje, 85 °C x 15 min	%	≤ 10 %	

Podloga


Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva črna				
Surovinska sestava	%	100 % poliamid		Mikroskopija, mikrokemične reakcije
Vezava		Platno, ripstop		
Površinska masa	g/m ²	55	± 7 %	EN 3801
Dimenzijske spremembe po pranju pri 40 °C	%			SIST EN 25077 SIST EN ISO 6330
Osnova		do 3%		
Votek		do 3%		
Pretržna sila	N/5 cm			SIST EN ISO 13934-1
Osnova		≥ 500		
Votek		≥ 320		
Barvne obstojnosti na:	Ocena	najmanj		
Pranje na 40 °C		≥ 4		SIST EN ISO 105- C06
Vodo		≥ 5		SIST EN ISO 105- E01
Drgnjenje suho		≥ 4		SIST EN ISO 105- X12
Drgnjenje mokro		≥ 3-4		SIST EN ISO 105- X12

*Legenda:

Priloga: podpisan in žigosan tehnični list s strani proizvajalca tkanine

2.11 TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 12

Opis materiala	Uporaba materiala v modelih
Tkanina za kravate je izdelana iz poliestra. Izdelana mora biti skladno s STANDARD-om 100 by OEKO-TEX® .	Kravata samovezna Kravata-regat

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljeno odstopanje	Testna metoda
Barva – temno modra Vizualni približek barve: Tekstilni pantone 19-4013 TPX 		L* = a* = b* = Barvno vrednost izmeriti po prvi dobavi	$\Delta E^* \leq 1,5$	DIN 5033, ISO 105-J03 (D65/10°)
Vezava		Atlas		SIST EN ISO 3572
Surovinska sestava	%	100 % poliester		SIST EN ISO 11872
Površinska masa	g/m ²	125	± 3 %	SIST EN ISO 3801, SIST EN ISO 12127
Število niti	niti/1 cm		± 3%	SIST ISO 1049-2
Osnova		81		
Votek		29		
Dimenzijska stabilnost pri kemičnem čiščenju	%	0		SIST EN ISO 3175, SIST EN ISO 5077
Barvne obstojnosti na:	Ocena	*A/B/C/D najmanj		
Kemično čiščenje	Siva skala A/B/C	4-5/4-5/4-5		SIST EN ISO 105-D01
Drgnjenje suho	Siva skala D	4-5		SIST EN ISO 105-X12
Drgnjenje mokro	Siva skala D	4-5		SIST EN ISO 105-X12
Svetlobo	Modra skala A	4-5		SIST EN ISO 105-B02

*Legenda:

A – sprememba barvnega tona tkanine

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestrno tkanino

D – prehod barve na belo bombažno tkanino

Priloga: Analiza tkanine od neodvisne akreditirane inštitucije v EU

2.12 TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 13

Opis materiala	Uporaba materiala v modelih
Material za kapuco je 3-slojni laminat (tkanina-membrana-pletenina). Izdelana mora biti skladno s STANDARD-om 100 by OEKO-TEX®.	Bunda s termo vložkom - kapuca Plašč – kapuca

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva vrhnjega materiala siva, po vzorcu		Siva po vzorcu		
Vezava zgornje tkanine		Osnovno pletivo		ISO 3572
Surovinska sestava zgornje tkanine	%	100% poliamid		Mikroskopija, mikrokemične reakcije ISO11827
Funkcijska plast		Dvokomponentna membrana na bazi e.PTFE ali podobno		Mikroskopija, mikrokemične reakcije ISO11827
Barva spodnjega materiala		siva		
Surovinska sestava spodnje tkanine	%	100% poliamid		Mikroskopija, mikrokemične reakcije ISO11827
Vezava spodnje tkanine		Osnovno pletivo		ISO 3572
Površinska masa	g/m ²	110	+ 3 %	ISO 2286
Pretržna sila: Osnova Votek	N/5 cm	≥ 400 ≥ 150		ISO 1421
Dimenzijske spremembe po pranju pri 40 °C Osnova Votek	%	± 3 % ± 3 %		SIST EN 25077 ISO 6330
Odpornost tekstilij na vrhni strani proti drgnjenju po metodi Martindale, 9 kPa	Cikli drgnjenja	20.000 ciklov brez pretrga		EN ISO 12947-2
Odpornost tekstilij na spodnji strani proti drgnjenju po metodi Martindale, 9 kPa	Cikli drgnjenja	15.000 ciklov brez pretrga		EN ISO 12947-2
Hidrostatski tlačni preizkus tkanine Original	kPa	Na površini: Več kot 200 kPa		EN ISO 811
Po 20x pranju pri 60 °C		Na površini: Več kot 200 kPa		
Po 5x kemičnem čiščenju		Na površini: Več kot 200 kPa		
Obstojnost lamina po Preobdelavi 50x pranjih		Ni delaminacije, ni razpok, ni lukenj, ni mehurjev večjih od 3mm		ISO6330/6N/F

Barvne obstojnosti na:	Ocena	*A/B/C najmanj	
Pranje 40°C	Siva skala A/B/C	4-5 / 4-5 / 4-5	SIST EN ISO 105-C06
Vodo	Siva skala A/B/C	5 / 4-5 / 4-5	SIST EN ISO 105-E01
Znoj kisli	Siva skala A/B/C	5 / 4-5 / 4-5	SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni	Siva skala A/B/C	5 / 4-5 / 4-5	SIST EN ISO 105-E04
Drgnjenje suho	Siva skala A/B	4-5 / 4-5	SIST EN ISO 105-X12
Drgnjenje mokro	Siva skala A/B	4-5 / 4-5	SIT EN ISO 105-X12
Svetlobo	Modra skala A	5-6	SIST EN ISO 105-B02

***Legenda:**

A – sprememba barvnega tona tkanine

B – prehod barve na belo poliamid tkanino

C – prehod barve na belo volna tkanino

Priloga: Analiza tkanine od neodvisne akreditirane inštitucije v EU

2.13 TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 14

Opis materiala	Uporaba materiala v modelih
Tkanina za svečane srajce je izdelana iz poliestra in bombaža. Izdelana mora biti skladno s STANDARD-om 100 by OEKO-TEX®.	Bela srajca z dolgimi rokavi Bela srajca s kratkimi rokavi

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Dovoljeno odstopanje	Metoda
Barva – bela				
vezava		saten		
Surovinska sestava	%	97 % bombaž 3 % elastan	± 3 %	
Površinska masa	g/m ²	125	± 3 %	SIST EN ISO 3801
Pretržna sila (min)				SIST EN ISO 13934-1
Osnova		≥ 58 daN		
Votek		≥ 21 daN		
Število niti	niti/1 cm		±3%	EN 1049-2
Osnova		66		
Votek		34		
Dolžinska masa preje				ISO 7211-5
Osnova		50Ne		
Votek		50+40 Dtex Ne		
Dimenzijske spremembe po pranju 40 ° C	%			ISO 6330, ISO 5077
Po dolžini		- 3 %		
Po širini		- 3 %		

***Legenda:**

Priloga: podpisan in žigosan tehnični list s strani proizvajalca tkanine

2.14 TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 15

Opis materiala	Uporaba materiala v modelih
Tkanina je izdelana iz 100 % bombaža bele barve. Izdelana mora biti skladno s STANDARD-om 100 by OEKO-TEX® .	Kimono

2.15 TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO 16


Opis materiala	Uporaba materiala v modelih
Material za termoizolacijski vložek – kombinacija ob strani, je sestavljen treh plasti materialov. Izdelana mora biti skladno s STANDARD-om 100 by OEKO-TEX® .	Dežna jakna-vložek - kombinacija

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva kombinacije ob strani: črna, po vzorcu				
Vezava zgornje tkanine		Po vzorcu		ISO 3572
Surovinska sestava * zgornje tkanine	%	1 plast: 79% poliamid, 21% elastan		Mikroskopija, mikrokemične reakcije
Surovinska sestava * izolacijske tkanine		2 plast: 40% poliester, 60% PU		Mikroskopija, mikrokemične reakcije
Surovinska sestava * spodnje tkanine		3 plast: 90% poliester, 10% elastan		Mikroskopija, mikrokemične reakcije
Površinska masa*	g/m ²	350	± 10 %	ISO 3801

Priloga : podpisan in žigosan tehnični list s strani proizvajalca tkanine

2.16 TEHNIČNI PODATKI ZA PLETENINO 1

Opis materiala	Uporaba materiala v modelih
Pletenina je 100 % poliester. Izdelana mora biti skladno s STANDARD-om 100 by OEKO-TEX®.	Polo majica s kratkimi rokavi

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Dovoljeno odstopanje	Metoda
Barva 2 – srednje siva Vizualni približek barve: Tekstilni pantone 17-5102 TPX 		L* = a* = b* = Barvno vrednost izmeriti po prvi dobavi	$\Delta E^* \leq 1,5$	DIN 5033, ISO 105-J03 (D65/10°)
Vezava		vezava na podlagi predloženega vzorca		
Surovinska sestava	%	100 % poliester		SIST EN ISO 11827
Površinska masa	g/m ²	150	± 3 %	SIST EN ISO 3801
Obstojnost na pretrg-hidravlična metoda	kPa	≥ 730		SIST EN ISO 13938-1
Gostota zank in vrstic	1 cm			SIST EN ISO 14971
Št. zank		13	±1	
Št. vrstic		13	±1	
Dimenzijske spremembe po pranju 40 ° C	%			SIST EN ISO 3759
Po dolžini		± 3 %		SIST EN ISO 6330
Po širini		± 3 %		SIST EN ISO 5077
Zračna propustnost Površina 10cm² in tlak 100 Pa	l/m ² s	≥ 1950		SIST EN ISO 9237
Obstojnost tekstilij proti drgnjenju -po martindal metodi -pretrg niti z 12 Kpa	cikli	100 000		SIST EN ISO 12947-2
Obstojnost na piling-Spremenjena Martindale metoda	7000 ciklov	≥ 5		SIST EN ISO12945-2
Obstojnost na piling-Metoda piling posode	36000 obratov/10h	≥ 4-5		SIST EN ISO 12945 -1
Varovanje pred tekočimi kemikalijami,index vpijanja vode	%	≥ 70		SIST EN ISO 6330
Barvne obstojnosti na:	Ocena	*A/B/C najmanj		

Pranje 40°C	Siva skala A/B/C	5/5/5	SIST EN ISO 105-C06
Znoj kisli	Siva skala A/B/C	5/5/5	SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni	Siva skala A/B/C	5/5/5	SIST EN ISO 105-E04
Voda	Siva skala A/B/C	5/5/5	SIST EN ISO 105-E01
Drgnjenje suho	Siva skala A/B	5/5	SIST EN ISO 105-X12
Drgnjenje mokro	Siva skala A/B	5/5	SIST EN ISO 105-X12
Kemično čiščenje	Siva skala A/B/C	5/5/5	SIST EN ISO 105-D01
Umetna svetloba	Siva skala A	6-7	SIST EN ISO 105-B02

***Legenda:**

A – sprememba barvnega tona tkanine


B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestrno tkanino

Priloga: Analiza tkanine od neodvisne akreditirane inštitucije v EU

2.17 TEHNIČNI PODATKI ZA PLETENINO 2

Opis materiala	Uporaba materiala v modelih
Pletenina (jersey) je mešanica poliestra, volne in elastana. Izdelana mora biti skladno s STANDARD-om 100 by OEKO-TEX® .	Puli

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Dovoljeno odstopanje	Metoda
Barva – srednje siva Melange – po vzorcu, ki vizualno zajema ostale sive odtenke uniforme 			Vizualna ocena in skladnost z ostalimi barvami celostne podobe oblačil	
Vezava		Kompaktno gladko pletenje		SIST EN ISO 8388
Surovinska sestava	%	77 % poliester (vlakna CDPL ali enakovredno) 20% merino volna 3% elastan	± 3	SIST EN ISO 1833
Površinska masa	g/m ²	215	± 3 %	SIST EN ISO 12127
Gostota zank in vrstic	Na 1 cm			SIST EN ISO 14971
zank		17	± 1	
vrstic		23	± 1	
Obstojnost na pretrg-hidravlična metoda	kPa	≥ 595		SIST EN ISO 13938-1
Obstojnost na piling - spremenjena metoda	7000 Martindale ciklov	≥ 3- 4		SIST EN ISO 12945-2
Obstojnost na piling – Metoda piling posode	36000 obratov/10h	≥ 4		SIST EN ISO 12945-1
Odpornost tekstilij proti drgnjenju po Martindalovi metodi -pretrg niti 12 kPa	Ciklov	≥ 60 000		SIST EN ISO 12947-2
Dimenzijske spremembe po pranju 40 ° C	%			SIST EN ISO 3759
Po dolžini		± 3 %		SIST EN ISO 6330
Po širini		± 3 %		SIST EN ISO 5077

Zračna propustnost površina 20 cm²in tlak 100Pa	l/m ² s	≥ 875	SIST EN ISO 9237
Ph reakcija vodnega ekstrakta	ph	4,0 - 7,5	SIST EN ISO 3071
Odpor na prehajanje vodne pare (ret)	m ² Pa/W	≤ 5	SIST EN ISO 11092
Odpor tkanine pri prehodu toplote (Rct)	m ² K/W	≥ 0,045	SIST EN ISO 11092
Barvne obstojnosti na:	Ocena	*A/B/C najmanj	
Pranje 40°C	Siva skala A/B/C	4-5/4/3	SIST EN ISO 105-C06
Voda	Siva skala A/B/C	4/4/4	SIST EN ISO 105-E01
Znoj kisli	Siva skala A/B/C	4-5/4-5/4-5	SIST EN ISO 105-E04
Znoj alkalni	Siva skala A/B/C	4-5/4-5/4-5	SIST EN ISO 105-E04
Drgnjenje suho	Siva skala A/B	4/4	SIST EN ISO 105-X12
Drgnjenje mokro	Siva skala A/B	4/4	SIST EN ISO 105-X12
Kemično čiščenje	Siva skala A/B/C	4-5/4-5/4-5	SIST EN ISO 105-D01
Likanje pri 110°C	suho	4-5/4-5	SIST EN ISO 105-X11
	vlažno	4-5/4-5/3-4	SIST EN ISO 105-X11
	mokro	4-5/4-5/3	SIST EN ISO 105-X11
Svetloba		5	SIST EN ISO 105-B02

***Legenda:**

A – sprememba barvnega tona tkanine

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestrno tkanino

Priloga: Analiza tkanine od neodvisne akreditirane inštitucije v EU

2.18 TEHNIČNI PODATKI ZA PLETENINO 3

Opis materiala	Uporaba materiala v modelih
Pletenina je izdelana iz mešanice poliestra in elastana. Izdelana mora biti skladno s STANDARD-om 100 by OEKO-TEX®.	Spodnja majica s kratkimi rokavi Spodnja majica z dolgimi rokavi

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Dovoljeno odstopanje	Metoda
Barva: siva				
Surovinska sestava	%	86 % poliamid 14 % elasthan	± 3 %	
Površinska masa	g/m ²	110	± 3 %	
Obstojnost na piling	Po 7000 Ciklih na tkanini	≥ 4-5		SIST EN ISO 12945-2
Gostota zank in vrstic	Na 1 cm			
Vrstic		41		
Stolpec		26		
Dimenzijske spremembe po pranju 40 ° C	%			
Po dolžini		- 5 %		SIST EN ISO 6330
Po širini		- 3 %		

Priloga : podpisan in žigosan tehnični list s strani proizvajalca tkanine

2.19 TEHNIČNI PODATKI ZA PLETENINO 4

Opis materiala	Uporaba materiala v modelih
Pletenina je izdelana iz mešanice poliestra in elastana. Izdelana mora biti skladno s STANDARD-om 100 by OEKO-TEX® .	Zimska podloga hlač - podoblačilo

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Dovoljeno odstopanje	Metoda
Barva siva				
Vezava		Single jersey		
Surovinska sestava	%	75 % poliester z babusovim ogljem 17% poliamid 8 % elastan		
Površinska masa	g/m ²	160	± 3 %	
Dimenzijske spremembe po pranju 40 ° C	%			PE N° 11
Po dolžini		≤ 5		ISO 3759
Po širini		≤ 5		ISO 6330
				ISO 5077

Lastnosti hitrega sušenja in brezšivne hlače brez dražljivih šivov

Priloga: tehnični list s strani proizvajalca

2.20 TEHNIČNI PODATKI ZA PLETENINO 5

Opis materiala	Uporaba materiala v modelih
Pletenina je izdelana iz »super wash« volne in polipropilena . Izdelana mora biti skladno s STANDARD-om 100 by OEKO-TEX® .	Volnena kapa

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva – črna				
Barva		Črna		
Surovinska sestava	%	60 % »super wash« volna 40 % polipropilen	± 3%	SIST ISO 1833
Finost preje	Tex Nm	35,7 x 2 28/2	± 5 %	SIST EN ISO 2060.97
Obstojnost na piling (Martindale SN 198525)		3-4		
Dimenzijska stabilnost				
Skrčenje pri pranju 30 ° C	%			
Skrčenje po dolžini		največ 4		ISO 6330.84
Skrčenje po širini		največ 4		IWS TM 31

Priloga: podpisan in žigosan tehnični list s strani proizvajalca preje

2.21 TEHNIČNI PODATKI ZA PLETENINO 6






Opis materiala	Uporaba materiala v modelih
Pletenina je izdelana iz bombaža in elastana. Izdelana mora biti skladno s STANDARD-om 100 by OEKO-TEX® .	T-shirt majica kratek rokav

Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva – črna				
Barva		Črna		
Surovinska sestava	%	95 % bombaž 5% elastan	± 3%	
Površinska masa	g/m ²	190	± 3 %	

3 MODELSKE REŠITVE – SPLOŠNA OBLAČILA

3.1 DELOVNI KOMBINEZON - SUKNJIČ

3.1.1 SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim tkanine, izdelava in videz modela morata vizualno in kakovostno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.
Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da oblačila vzdržijo normalne obremenitve skozi celotno življenjsko dobo izdelka. Prav tako kvalitetno morajo biti izdelani zaključki šivov. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenja niti iz šivov.
Vsak izdelek mora biti opremljen z eno ali več obstojnimi etiketami z naslednjimi podatki:
<ul style="list-style-type: none">– Naziv proizvajalca.– Velikostna številka; všita mora biti vidno na notranji strani ovratnika.– Način vzdrževanja.– Surovinska sestava.– Letnica izdelave.
Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z istimi podatki kot so na všivnih etiketah.
Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:
     Prepovedana uporaba mehčalca

3.1.1 TEHNIČNI PODATKI TKANINE ZA DELOVNI KOMBINEZON - SUKNJIČ

3.1.1.1 Tkanina za delovni kombinezon - suknjič

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.1. Tehnični podatki za tkanino 1 (Mešanica poliamida in elastana).

3.1.1 OPIS ARTIKLA

Delovni kombinezon - suknjič je krajše dolžine, ima raglan rokave ter stoječi ovratnik. Spredaj se zapenja z zadrgo, ki je s spodnje strani podložena z letvijo širine 20 mm. Letev se na zgornjem delu nadaljuje čez zadrgo, na zunanji strani je vidne 35 mm. Model ima štiri zgornje žepe, dva na zgornjem delu rokavov v predelu emblemov, dva pa 5 cm nad dolžino rokavov. Žepovina spodnjih rokavnih žepov je vstavljena med dolžino in rokavni prerez na način, da omogoča neovirano oblačenje modela. V spodnjem delu sprednjega dela sta dodana žepa, ki se zapenjata z zadrgo dolžine 18 cm.

V predelu pod pazduho je vstavljena 30 cm dolga zadrga, ki omogoča odpenjanje in zračenje skozi vstavljena mrežasto tkanino. Dolžina rokavov je zaključena s 30 mm široko elastiko.

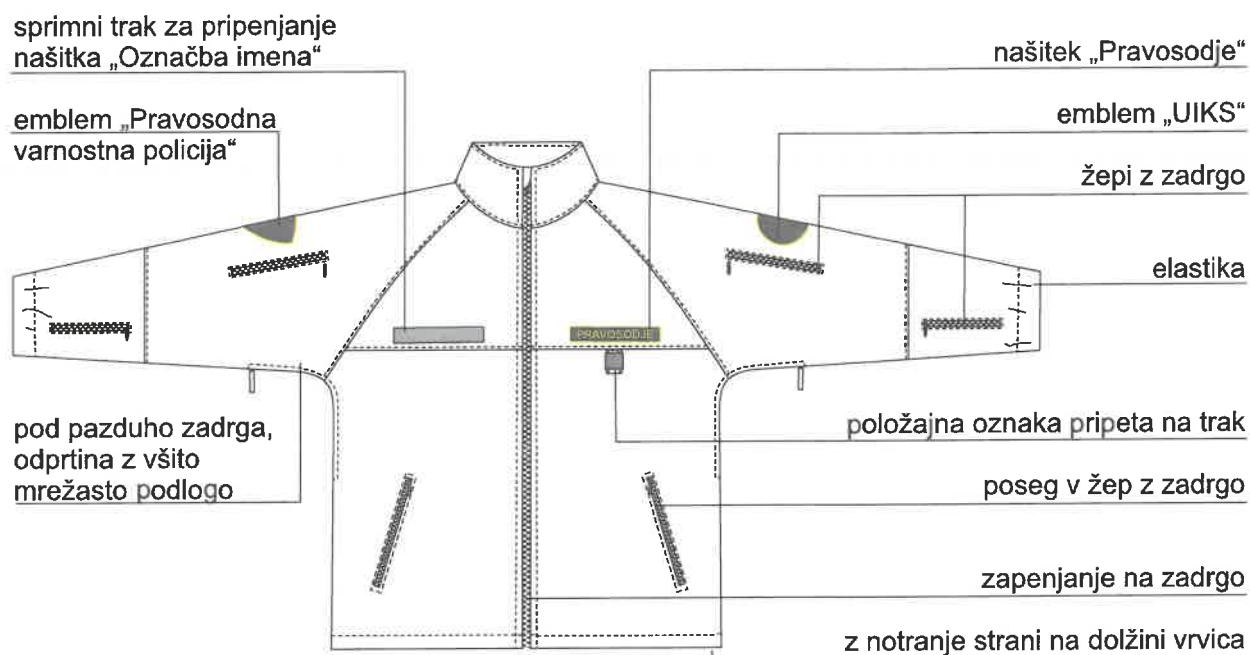
V prsni višini sprednjih delov je prerez. Nad prerezom je na desni strani našit mehki del sprimnega traku za pripenjanje našitka »označba imena«, na levi strani pa je direktno na sprednji del našit našitek »Pravosodje«. Oba sta sive barve. Dimenzije obeh našitkov so 100 mm x 25 mm. Na levem rokavu je našit emblem »UIKS«, na desnem rokavu je našit emblem »Pravosodna varnostna policija«. V sredini pod našitkom »Pravosodje« je v prsni prerez vшит trak širine 37 mm x 65 mm, ki ima funkcijo pripenjanja položajne oznake in se s pritisknim gumbom skrito zapenja na sprednji del. Material sprednjega dela je pod pritisknim gumbom ojačan z notranje strani modela z namenom, da je tkanina bolj čvrsta, hkrati pa je pozicija pritisknega gumba zaradi elastičnosti osnovnega materiala bolj stabilna.

Na dolžini modela je všita elastična vrvica, ki se na stranskih šivih v notranjem delu modela regulira skozi rinčice in je s pomočjo traku pritrjena v notranji sestavni šiv. Elastika širine 30 mm se nahaja tudi na dolžini rokavov.

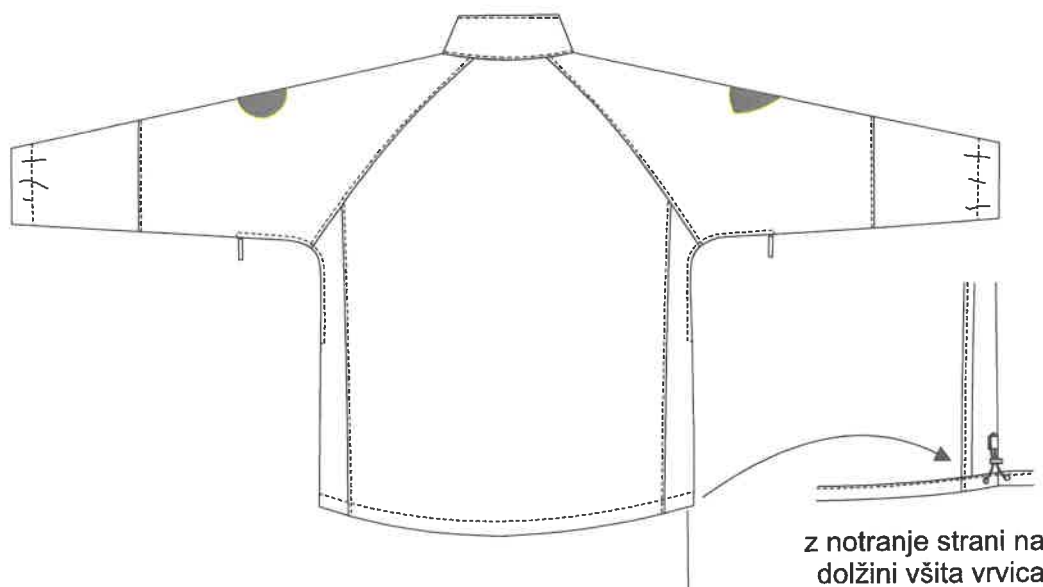
Pošivanje šivov:

- Trak za zapenjanje položajne oznake 2 mm od roba.
- Ovratik, ramena, prsni prerez, linija ob zapenjanju, prerezi na rokavih, raglan rokav so pošiti na 6 mm.
- Dolžina jakne je pošita na 20 mm, dolžina rokavov je zarobljena 35 mm od dolžine rokava.

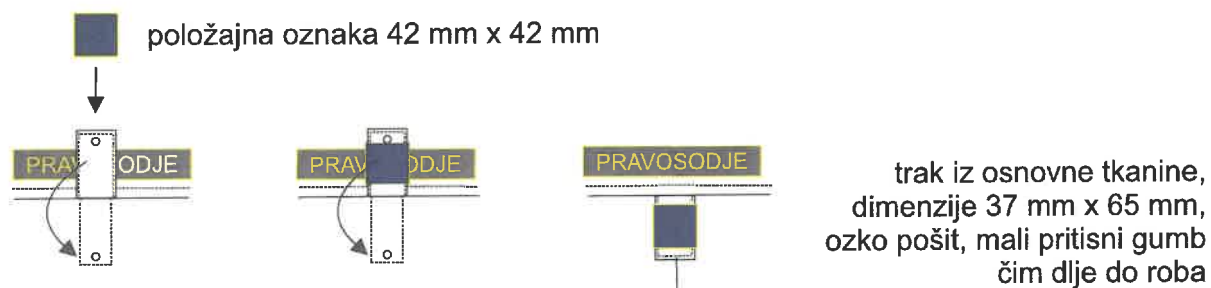
3.1.2 OBLIKA ARTIKLA



Slika 2: Skica sprednjega dela delovnega kombinezona - suknjiča



Slika 3: Skica zadnjega dela delovnega kombinezona – suknjiča z detajlom všivanja vrvica na dolžini modela



Slika 4: Skica izdelave traku za pripenjanje položajne oznake

3.1.3 DIMENZIJE ARTIKLA

Modeli, ki so sešiti po velikostnih številkah, morajo ustrezati v tabeli podanim meram. Modeli šivani po meritvah posameznikov lahko odstopajo od vrednosti v navedeni tabeli.

Pri prvi dobavi posameznih kosov uniforme mora izbrani ponudnik opraviti merjenje na terenu. Nadaljnje dobave posameznih kosov uniforme potekajo na podlagi velikostnih števil iz tabele mer z upoštevanjem izmerjenih odstopanj.

V primeru, da se velikostna številka posameznika od zadnjega merjenja bistveno spremeni, je treba pred novim naročilom dobavitelja obvestiti in ponovno opraviti merjenje.

Dovoljeno odstopanje mer pri izdelku:

- pri 30 cm ali več na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 2 \%$;
- pri merah med 12 cm in 30 cm na izdelku je dovoljeno odstopanje ± 6 mm;
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje ± 3 mm.

Pri napisih in emblemi je dovoljeno odstopanje $\pm 1-2$ mm.

Vsi ženski modeli morajo imeti poleg velikostne številke še črko Ž, npr. 40Ž.

3.1.3.1 Dimenzije moških modelov [cm]:







Vel. št.	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66
Dolžina zadaj	65	67	67	68	68	70	70	73	73	75	75	75	75
Rama + rokav	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	89	89,5
1/2 prsne širine	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71

3.1.3.2 Dimenzije ženskih modelov [cm]:

Dimenzije ženskih modelov se prilagodijo ženski obliki telesa in se v dokument dopolnijo ob naslednji dobavi.

3.2 DELOVNI KOMBINEZON - HLAČE

3.2.1 SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim tkanine, izdelava in videz modela morata vizualno in kakovostno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.
Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da oblačila vzdržijo normalne obremenitve skozi celotno življenjsko dobo izdelka. Prav tako kvalitetno morajo biti izdelani zaključki šivov. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenja niti iz šivov.
Vsak izdelek mora biti opremljen z eno ali več obstojnimi etiketami z naslednjimi podatki:
<ul style="list-style-type: none">– Naziv proizvajalca.– Velikostna številka.– Način vzdrževanja.– Surovinska sestava.– Letnica izdelave.
Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z istimi podatki kot so na všivnih etiketah.
Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:
<div></div> Prepovedana uporaba mehčalca

3.1.1 TEHNIČNI PODATKI TKANINE ZA DELOVNI KOMBINEZON - HLAČE

3.1.1.1 Tkanina za hlače

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.2. Tehnični podatki za tkanino 2 (Mešanica poliestra, bombaža in elastana).

3.1.1.2 Tkanina – kombinacija na zadnjem delu

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.3. Tehnični podatki za tkanino 3 (mešanica poliamida in elastana).

Material za kombinacijo na zadnjem delu mora biti elastičen, vendar dovolj kompakten da se ne raztegne oziroma deformira, poleg tega pa mora imeti lastnosti hitrega sušenja.

3.1.2 OPIS ARTIKLA

Hlače so ravnega kroja. Pas širine 4 cm, ki je v celoti izdelan iz osnovne tkanine, se spredaj zapenja s kovinsko sponko (gumb moti zaradi opasača), v podaljšku pa še z gumbom – stiskačem. Pas je v zadnjem sedalnem delu oblikovan – dvignjen.

Hlače se v razporku zapirajo z zadrگو. Razpork je izdelan z oblikovanim pod razporkom.

Na pasu je 6 pasnih zank dimenzije 30 mm x 85 mm, ki so z zgornje strani dodatno pritrjene s po dvema pritrdilnima šivoma. Zgornji deli pasnih zank se pripenjajo s pritisknimi gumbi. Ta možnost je dodana v namene enostavnega zapenjanja opasača v pasne zanke. Pas ima med sprednjimi in zadnjimi zankami ob straneh všito elastiko, tako da se bolj prilagaja obsegu telesa.

Na sprednji strani sta dva prečno všita stranska žepa. V predelu stegen so hlače na sprednji strani prerezane. V ta šiv je vstavljen zračnik izdelan s paspulo in zadrگو.

Hlače imajo ob stranskem delu našita dva malhasta žepa dimenzij 20 cm x 24 cm, ki sta na zgornjem delu klasično izdelana, v spodnjem delu pa se razširita tako v dolžino in širino z gubo 25 mm. Žepa se zapenjata z zadrگو. Na obeh žepih je v sredinski poziciji našit žep dimenzij 15 cm x 16 cm, ki je v zgornjem delu okrasno pošit na 2 cm. V sredini zgoraj je vstavljen trak, s pomočjo katerega se ta žep lažje odpenja, saj je v spodnjem delu zapet s sprimnim trakom dolžine 4 cm. V sprednjem delu tega žepa je našit še žep dimenzij 6 cm x 12,5 cm, ki je po sredini prešit na način, da nastaneta dva ozka žepa, namenjena za pisala. Oba žepa imata v notranjosti našit žep dimenzij 10 cm x 15 cm.

Hlače so na sprednjem kolenskem delu dvakrat prerezane, dodatno ojačane in z dodatnimi vžitki v kolenskem delu ergonomsko oblikovane.

Hlače so na zadnjem delu rezane v nastavku zgoraj, v sedalnem ter v kolenskem delu. Sedalni del je dodatno podložen. Na zadnjem delu sta dva paspulirana žepa, izdelana s paspulo, ki se zapirata z zadrگو.

Hlače so na dolžini v koračnem predelu dodatno ojačane. Na dolžini so hlače izdelane z elastično vrvico in regulatorjem, ki omogoča možnost ožanja in regulacije hlač.

Vsi sestavni šivi so obzankani. Obzankane so tudi torbice zadnjih in prednjih žepov.

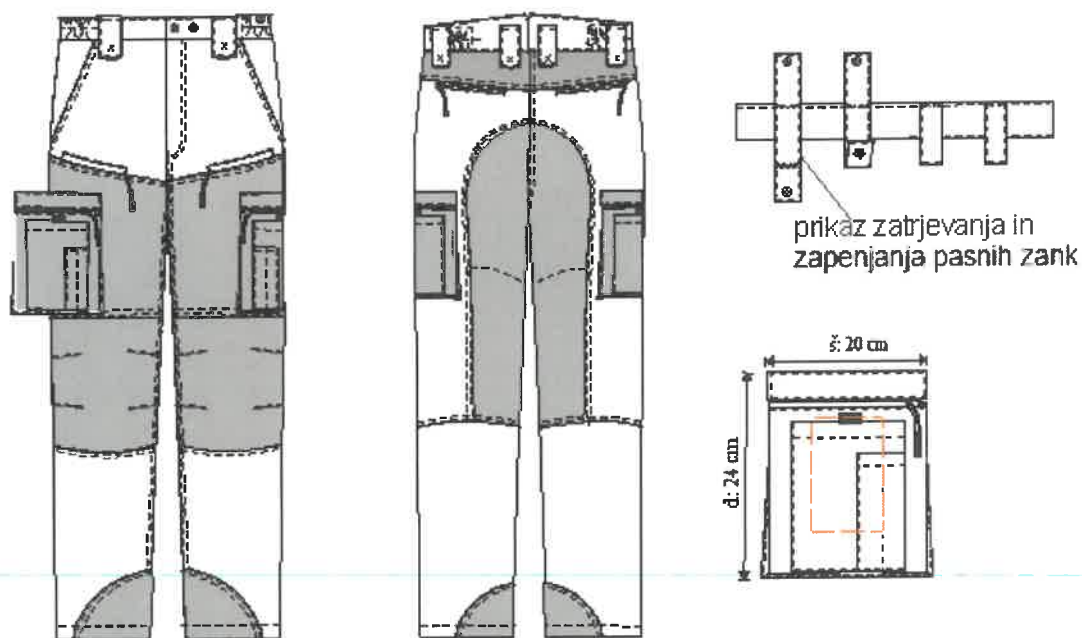
Na levi notranji strani pasu je všita etiketa z navedbo surovinske sestave, vzdrževanja, naziv proizvajalca in velikostna številka.

Na zadrگah na vseh žepih so nameščeni potegavčki z vrvico za lažje odpiranje zadrگ.

Pošivanje šivov:

- Dvojno pošito: poseg v žepe spredaj, kolenski prerezi na sprednjem delu hlačnic, prerezi zadaj in stranski šivi.
- Dvojni zavih dolžine hlačnic je pošit s šivom širine 20 mm.
- Ozko pošito: pasni šiv, našivanje žepov, pasne zanke. Vse ostale lastnosti so razvidne iz spodnje skice.

3.1.3 OBLIKA ARTIKLA



Slika 5: Sprednji in zadnji del delovnega kombinezona – hlač z detajli

3.1.4 DIMENZIJE ARTIKLA

Modeli, ki so sešiti po velikostnih številkah, morajo ustrezati v tabeli podanim meram. Modeli šivani po meritvah posameznikov lahko odstopajo od vrednosti v navedeni tabeli.

Pri prvi dobavi posameznih kosov uniforme mora izbrani ponudnik opraviti merjenje na terenu. Nadaljnje dobave posameznih kosov uniforme potekajo na podlagi velikostnih števil iz tabele mer z upoštevanjem izmerjenih odstopanj.

V primeru, da se velikostna številka posameznika od zadnjega merjenja bistveno spremeni, je treba pred novim naročilom dobavitelja obvestiti in ponovno opraviti merjenje.

Dovoljeno odstopanje mer pri izdelku:

- pri 30 cm ali več na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 2 \%$;
- pri merah med 12 cm in 30 cm na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 6 \text{ mm}$;
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 3 \text{ mm}$.

Pri napisih in emblemih je dovoljeno odstopanje $\pm 1\text{--}2 \text{ mm}$.

Vsi ženski modeli morajo imeti poleg velikostne številke še črko Ž, npr. 40Ž.

3.1.4.1 Dimenzije moških modelov [cm]:


Vel. št.	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66
Dolž. ob strani brez pasu	104	105	105	105	106	107	108	109	110	111	112	113	113
1/2 pasu z elastiko	34,5	36	38	40	42	44	46	48	51	54	57	59,5	62,5
1/2 obsega bokov	47	49	50,5	52	54	56	58	59,5	62	64	66	68	70

3.1.4.2 Dimenzije ženskih modelov [cm]:

Ženske mere se prilagodijo ženski obliki telesa in se v dokument dopolnijo ob naslednji dobavi.

3.2 POLO MAJICA S KRATKIMI ROKAVI

3.2.1 SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim pletenine in tkanine, izdelava in videz modela morata vizualno in kakovostno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.
Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalne obremenitve skozi celotno življenjsko dobo izdelka. Prav tako kvalitetno morajo biti izdelani zaključki šivov. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov oziroma paranja pletenine.
Vsak izdelek mora biti opremljen z eno ali več obstojnimi etiketami z naslednjimi podatki:
<ul style="list-style-type: none">– Naziv proizvajalca.– Velikostna številka; všita mora biti vidno na notranji strani ovratnika.– Način vzdrževanja.– Surovinska sestava.– Letnica izdelave.
Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z istimi podatki kot so na všivnih etiketah.
Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:
 prepovedana uporaba mehčalca

3.2.2 TEHNIČNI PODATKI PLETENINE IN TKANINE ZA POLO MAJICE

3.2.2.1 Pletenina za polo majice

Opis pletenine se nahaja v poglavju:

2.17. Tehnični podatki za pletenino 1 (poliester).

3.2.2.2 Tkanina za polo majice - kombinacija

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.4. Tehnični podatki za tkanino 4 (poliester).

3.2.3 OPIS ARTIKLA

Majica je izdelana iz kombinacije pletenine vezave pique in tkanine. Sprednji in zadnji del naplečnika ter trak za pripenjanje položajne oznake so izdelani iz temno sive tkanine. Ovratnik je sestavljen iz dveh delov, ter okrasno pošit na 6 mm. Izdelan je v celoti iz pletenine. Na sprednjem

delu je 3 cm široka letev, ki se zapenja s tremi gumbi ton ton z osnovno tkanino, zgornja gumbnica je pozicionirana vodoravno, spodnji dve pa sta vzporedni z letvijo.

V prsni višini je prerez. Nad prsnim prerezom je na desni strani našit mehki del sprimnega traku za pripenjanje našitka »identifikacija«, na levi strani pa je direktno na sprednji del našit našitek »Pravosodje«, oba sta sive barve. Dimenzije obeh našitkov so 100 mm x 25 mm. V sredinski poziciji pod našitkom »Pravosodje« je v prerez vstavljen trak dimenzij 37 mm x 130 mm, ki ima funkcijo pripenjanja položajne oznake. Trak se na vrhu skrito pripenja s pritisnim stiskačem. Na levem rokavu je našit emblem »UIKS«, na desnem rokavu je našit emblem »Pravosodna varnostna policija«.

V sestavnem stranskem šivu je všita etiketa s surovinsko sestavo, znaki za vzdrževanje, nazivom proizvajalca in letnico izdelave. Velikostna številka je všita v vratni izrez.

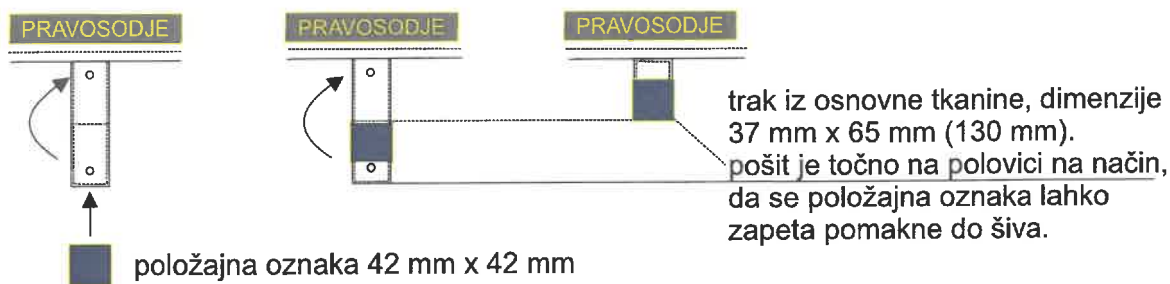
Pošivanje šivov:

- Dolžina majice in rokavov je zarobljena z dvoigelnim strojem, 18 mm in 24 mm od dolžine majice.
- Ovratnik, prsni in hrbtni prerez so okrasno pošiti 6 mm.
- Trak za pripenjanje položajne oznake in letev zapenjanja so ozko pošiti.

3.2.4 OBLIKA ARTIKLA



Slika 6: Sprednji in zadnji del polo majice



Slika 7: Skica izdelave traku za pripenjanje položajne oznake

3.2.5 DIMENZIJE ARTIKLA

Modeli, ki so sešiti po velikostnih številkah, morajo ustrezati v tabeli podanim meram. Modeli šivani po meritvah posameznikov lahko odstopajo od vrednosti v navedeni tabeli.

Pri prvi dobavi posameznih kosov uniforme mora izbrani ponudnik opraviti merjenje na terenu. Nadaljnje dobave posameznih kosov uniforme potekajo na podlagi velikostnih številk iz tabele mer z upoštevanjem izmerjenih odstopanj.

V primeru, da se velikostna številka posameznika od zadnjega merjenja bistveno spremeni, je treba pred novim naročilom dobavitelja obvestiti in ponovno opraviti merjenje.

Dovoljeno odstopanje mer pri izdelku:

- pri 30 cm ali več na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 2 \%$;
- pri merah med 12 cm in 30 cm na izdelku je dovoljeno odstopanje ± 6 mm;
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje ± 3 mm.

Pri napisih in emblemih je dovoljeno odstopanje $\pm 1\text{--}2$ mm.

Vsi ženski modeli morajo imeti poleg velikostne številke še črko Ž, npr. 40Ž.

3.2.5.1 Dimenzije moških modelov [cm]:


Vel. št.	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66
Dolžina majice	72	72	72	74	74	76	76	78	78	80	80	82	82
Dolžina rokava	24	24	25	25	25	25	26	26	27	27	27	27	27
½ Prsne širine	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68

3.2.5.2 Dimenzije ženskih modelov [cm]:

Vel. št.	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Dolžina majice	67	67	69	69	71	71	73	73	75	75
Dolžina rokava	25	25	25	25	25	25	26	26	26	26
½ Prsne širine	45	47	49	51	53	55	57	59	62	65
½ Pasne širine	41	43	45	47	49	51	53	55	58	61
½ Obsega na dolžini	44	46	48	50	52	54	56	58	61	64

3.3 PULI

3.3.1 SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim pletenine in tkanine, izdelava in videz modela morata vizualno in kakovostno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.
Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalne obremenitve skozi celotno življenjsko dobo izdelka. Prav tako kvalitetno morajo biti izdelani zaključki šivov. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov oziroma paranja pletenine.
Vsak izdelek mora biti opremljen z eno ali več obstojnih etiket z naslednjimi podatki:
<ul style="list-style-type: none">– Naziv proizvajalca.– Velikostna številka; všita mora biti vidno na notranji strani ovratnika.– Način vzdrževanja.– Surovinska sestava.– Letnica izdelave.
Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z enakimi podatki kot so na všivnih etiketah.
Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:
 prepovedana uporaba mehčalca

3.3.2 TEHNIČNI PODATKI PLETENINE IN TKANINE ZA PULI

3.3.2.1 Pletenina za puli

Opis pletenine se nahaja v poglavju:

2.18. Tehnični podatki za pletenino 2 (mešanica poliestra, merino volne in elastana).

3.3.2.2 Tkanina za puli - kombinacija

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.4. Tehnični podatki za tkanino 4 (poliester).

3.3.3 OPIS ARTIKLA

Puli je izdelan iz kombinacije pletenine in tkanine. Sprednji in zadnji del naplečnika ter trak za pripenjanje položajne oznake so izdelani iz temno sive tkanine. Stoječi ovratnik širine 6 cm je izdelan v celoti iz pletenine. Na sprednjem delu je vstavljena zadruga dolžine 22 cm za velikostne številke od 46-52. Pod zadrugo je na desnem delu vstavljena 2 cm široka letev, ki se iz notranjega

dela modela na vrhu stoječega ovratnika nadaljuje navzven in se v dolžini 3 cm polkrožno zaključí na zunanji strani ovratnika.

Nad prsnim prerezom je na desni strani našit mehki del sprimnega traku za pripenjanje našitka »identifikacija«, na levi strani pa je direktno na sprednji del našit našitek »Pravosodje«, oba sta sive barve. Dimenzije obeh našitkov so 100 mm x 25 mm. V sredinski poziciji pod našitkom »Pravosodje« je v prerez vstavljen trak dimenzij 37 mm x 130 mm, ki ima funkcijo pripenjanja položajne oznake. Trak se na vrhu skrito pripenja s pritisnim stiskačem. Na levem rokavu je našit emblem »UIKS«, na desnem rokavu je našit emblem »Pravosodna varnostna policija«.

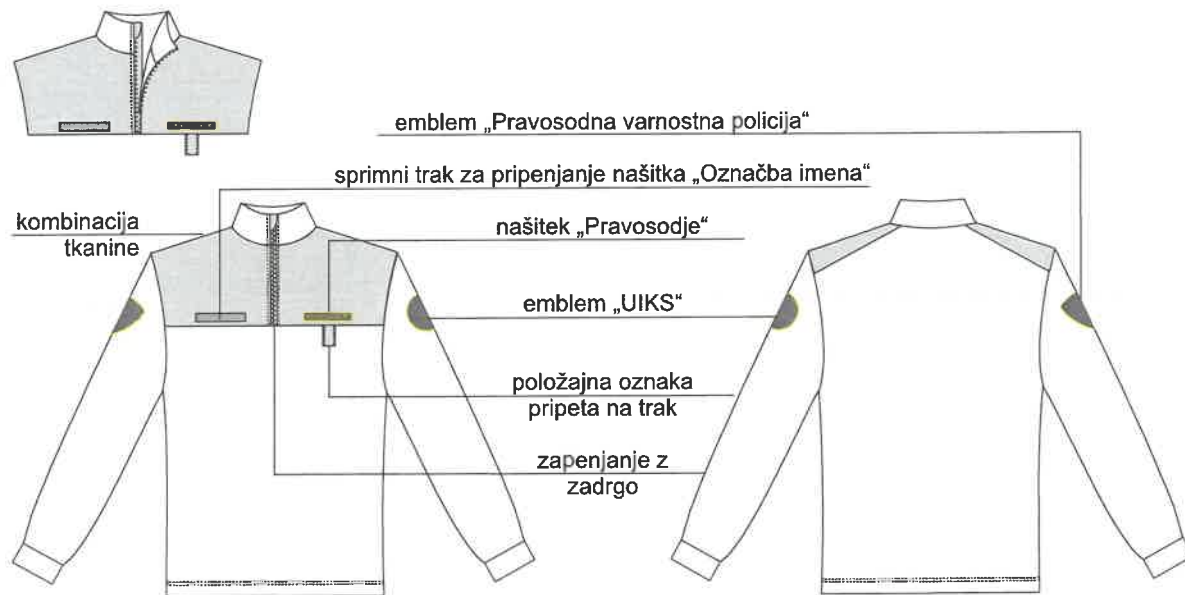
V sestavnem stranskem šivu je všita etiketa s surovinsko sestavo, znaki za vzdrževanje, nazivom proizvajalca in letnico izdelave. Velikostna številka je všita v vratni izrez.

Rokavi se zaključujejo s patentom iz iste pletenine kot so izdelani ostali krojni deli modela. Širina patenta je 6 cm.

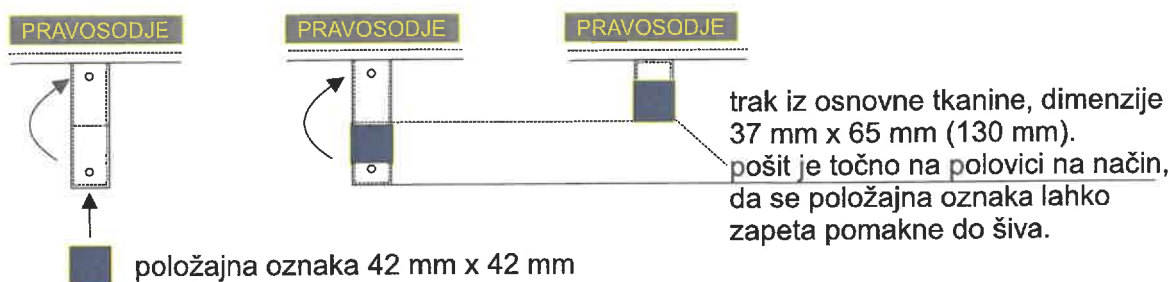
Pošivanje šivov:

- Dolžina majice je zarobljena z dvoigelnim strojem.
- Prsni prerez in naplečnik zadaj so okrasno pošiti 6 mm.
- Trak poklopca in letev zapenjanja so ozko pošiti.

3.3.4 OBLIKA ARTIKLA



Slika 8: Sprednji in zadnji del pulija



Slika 9: Skica izdelave traku za pripenjanje položajne oznake

3.3.5 DIMENZIJE ARTIKLA

Modeli, ki so sešiti po velikostnih številkah, morajo ustrezati v tabeli podanim meram. Modeli šivani po meritvah posameznikov lahko odstopajo od vrednosti v navedeni tabeli.

Pri prvi dobavi posameznih kosov uniforme mora izbrani ponudnik opraviti merjenje na terenu. Nadaljnje dobave posameznih kosov uniforme potekajo na podlagi velikostnih števil iz tabele mer z upoštevanjem izmerjenih odstopanj.

V primeru, da se velikostna številka posameznika od zadnjega merjenja bistveno spremeni, je treba pred novim naročilom dobavitelja obvestiti in ponovno opraviti merjenje.

Dovoljeno odstopanje mer pri izdelku:

- pri 30 cm ali več na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 2 \%$;
- pri merah med 12 cm in 30 cm na izdelku je dovoljeno odstopanje ± 6 mm;
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje ± 3 mm.

Pri napisih in emblemih je dovoljeno odstopanje $\pm 1-2$ mm.

Vsi ženski modeli morajo imeti poleg velikostne številke še črko Ž, npr. 40Ž.

3.3.5.1 Orientacijska tabela mer za **moški** model [cm]:


Vel. št	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66
Dolžina majice	64	65	65	67	67	69	69	71	71	73	73	73	74
Dolžina rokava	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	70	70	70
½ Prsne širine	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68

3.3.5.2 Orientacijska tabela mer za **ženski** model [cm]:

Vel. št.	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Dolžina majice	68	68	70	70	72	72	74	74	76	76
Dolžina rokava	61	61	61	61	62	62	62	63	63	63
½ Prsne širine	44	46	48	50	52	54	56	58	60	63
½ Pasne širine	42	44	46	48	50	52	54	56	58	61
½ Obsega na dolžini	44	46	48	50	52	54	56	58	60	63

3.4 SPODNJA MAJICA S KRATKIMI ROKAVI

3.4.1 SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim pletenine, izdelava in videz modela morata vizualno in kakovostno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.
Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalne obremenitve skozi celotno življenjsko dobo izdelka. Prav tako kvalitetno morajo biti izdelani zaključki šivov. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča paranja pletenine.
Vsak izdelek mora biti opremljen z eno ali več obstojnimi etiketami z naslednjimi podatki:
<ul style="list-style-type: none">– Naziv proizvajalca.– Velikostna številka; všita mora biti vidno na notranji strani vratnega izreza.– Način vzdrževanja.– Surovinska sestava.– Letnica izdelave.
Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z istimi podatki kot so na všivnih etiketah.
Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:
 prepovedana uporaba mehčalca

3.4.2 TEHNIČNI PODATKI PLETENINE ZA SPODNJE MAJICE S KRATKIMI ROKAVI

3.4.2.1 Pletenina za spodnje majice

Opis pletenine se nahaja v poglavju:

2.19. Tehnični podatki za pletenino 3 (mešanica poliamida in elastana).

3.4.3 OPIS ARTIKLA

Majica je izdelana iz pletenine, vratni V-izrez je zaključen s paspulo širine 1,4 cm.

Dolžina rokavov in dolžina majice je dvojno pošita in fino izdelana z dvoigelnim strojem.

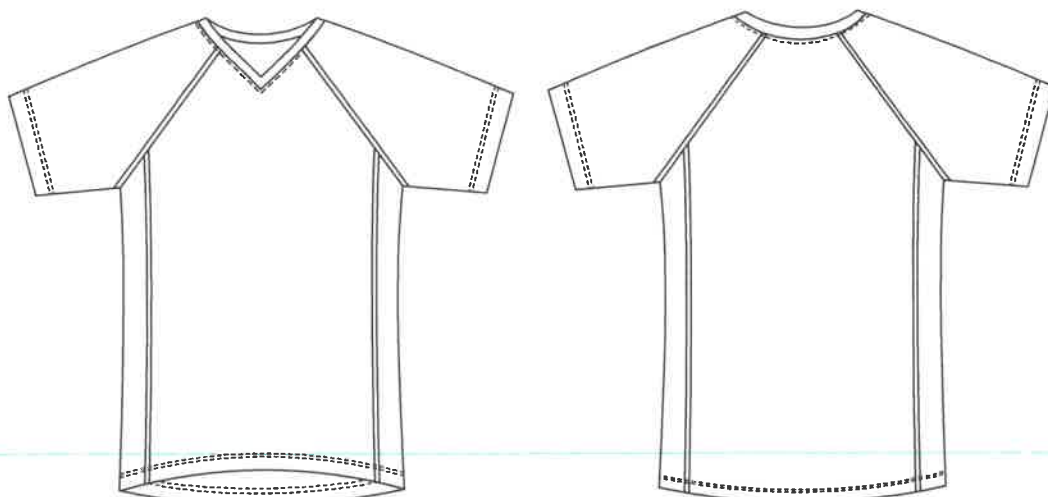
V sredini zadaj je všita etiketa z velikostno številko, v sestavnem stranskem šivu pa še etiketa s surovinsko sestavo, znaki za vzdrževanje, nazivom proizvajalca in letnico izdelave.

Dolžina majice in rokavov je zarobljena z dvoigelnim strojem.

Model je vizualno enak za moške in ženske.

Vsi ženski modeli morajo imeti poleg velikostne številke še črko Ž, npr. L-Ž.

3.4.4 OBLIKA ARTIKLA



Slika 10: Sprednji in zadnji del spodnje majice s kratkimi rokavi

3.4.5 DIMENZIJE ARTIKLA

Vsi modeli, ki so izdelani po velikostnih številkah in morajo ustrezati danim meram. Dovoljeno odstopanje dimenzij $\pm 2\%$.

Pri zahtevanih dimenzijah, ki so manjše od 10 cm, je dovoljeno odstopanje 2–3 mm.

3.4.5.1 Orientacijska tabela mer za **moški** model majice s kratkimi rokavi [cm]:







Vel. št.	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL
Dolžina majice	70	71	73	74	76	77	80	81
Dolžina kratkega rokava	34	35	36	37	38	39	40	41
½ Prsne širine	44,5	46,5	48,5	50,5	53	55,5	58	60,5
½ Obsega na dolžini	43,5	45,5	47,5	49,5	52	54,5	57	59,5

3.4.5.2 Orientacijska tabela mer za **ženski** model [cm]:

Vel. št.	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL
Dolžina majice	68	69	71	72	74	75	77	78
Dolžina kratkega rokava	31	32	33	34	35	36	37	38
½ Prsne širine	43	45	47	49	51	54	56,5	59
½ Pasne širine	39	41	42,5	44,5	47	49,5	52	54,5
½ Obsega na dolžini	43	45	47	49	51	54	56,5	59

3.5 SPODNJA MAJICA Z DOLGIMI ROKAVI

3.5.1 SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim pletenine, izdelava in videz modela morata vizualno in kakovostno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.
Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalne obremenitve skozi celotno življenjsko dobo izdelka. Prav tako kvalitetno morajo biti izdelani zaključki šivov. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča paranja pletenine.
Vsak izdelek mora biti opremljen z eno ali več obstojnimi etiketami z naslednjimi podatki:
<ul style="list-style-type: none"> – Naziv proizvajalca. – Velikostna številka; všita mora biti vidno na notranji strani vratnega izreza. – Način vzdrževanja. – Surovinska sestava. – Letnica izdelave.
Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z istimi podatki kot so na všivnih etiketah.
Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:
      prepovedana uporaba mehčalca

3.5.2 TEHNIČNI PODATKI PLETENINE ZA SPODNJE MAJICE Z DOLGIMI ROKAVI

3.5.2.1 Pletenina za spodnje majice

Opis pletenine se nahaja v poglavju:

2.19. Tehnični podatki za pletenino 3 (mešanica poliamida in elastana).

3.5.3 OPIS ARTIKLA

Majica je izdelana iz jerseyja, vratni V-izrez je zaključen s paspulo širine 1,4 cm.

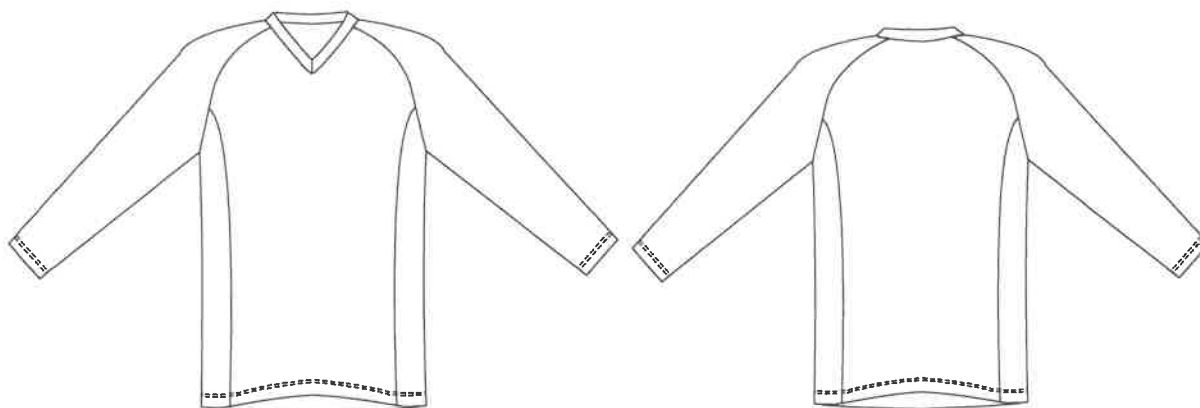
Dolžina rokavov in dolžina majice je dvojno pošita in fino izdelana z dvoigelnim strojem.

V sredini zadaj je všita etiketa z velikostno številko, v sestavnem stranskem šivu pa še etiketa s surovinsko sestavo, znaki za vzdrževanje, nazivom proizvajalca in letnico izdelave.

Model je namenjen za ženske in za moške.

Vsi ženski modeli morajo imeti poleg velikostne številke še črko Ž, npr. L-Ž.

3.5.4 OBLIKA ARTIKLA



Slika 11: Sprednji in zadnji del spodnje majice z dolgimi rokavi

3.5.5 DIMENZIJE ARTIKLA

Vsi modeli, ki so narejeni po velikostnih številkah morajo ustrezati danim meram. Dovoljeno odstopanje dimenzij $\pm 2\%$.

Pri zahtevanih dimenzijah, ki so manjše od 10 cm, je dovoljeno odstopanje 2–3 mm.

3.5.5.1 Orientacijska tabela mer za **moški** model majice s kratkimi rokavi [cm]:







Vel. št.	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL
Dolžina majice	70	71	73	74	76	77	80	81
Dolžina dolgega rokava	73	74	75	76	77	78	79	80
½ Prsne širine	44,5	46,5	48,5	50,5	53	55,5	58	60,5
½ Obsega na dolžini	43,5	45,5	47,5	49,5	52	54,5	57	59,5

3.5.5.2 Orientacijska tabela mer za **ženski** model [cm]:

Vel. št.	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL
Dolžina majice	68	69	71	72	74	75	77	78
Dolžina dolgega rokava	70	71	72	73	74	75	76	77
½ Prsne širine	43	45	47	49	51	54	56,5	59
½ Pasne širine	39	41	42,5	44,5	47	49,5	52	54,5
½ Obsega na dolžini	43	45	47	49	51	54	56,5	59

3.6 MOŠKE HLAČE

3.6.1 SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim tkanine, izdelava in videz modela morata vizualno in kakovostno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.
Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da oblačila vzdržijo normalne obremenitve skozi celotno življenjsko dobo izdelka. Prav tako kvalitetno morajo biti izdelani zaključki šivov. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenja niti iz šivov.
Vsak izdelek mora biti opremljen z eno ali več obstojnimi etiketami z naslednjimi podatki:
<ul style="list-style-type: none">– Naziv proizvajalca.– Velikostna številka.– Način vzdrževanja.– Surovinska sestava.– Letnica izdelave.
Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z istimi podatki kot so na všivnih etiketah.
<p>Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:</p> <p>     </p> <p>Uporaba mehčalca ni dovoljena!</p> <p>Likanje priporočljivo za optimalno funkcionalnost!</p>

3.6.2 TEHNIČNI PODATKI TKANIN ZA HLAČE

3.6.2.1 Tkanina za hlače

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.5. Tehnični podatki za tkanino 5 (mešanica poliamida, bombaža in elastana).

3.6.3 OPIS ARTIKLA

Hlače so klasičnega kroja, v pasu imajo položeno gubico. Na zadnjem delu sta dva žepa z dvema paspuloma, ki se zapenjata z gumbom. Na sprednji strani sta dva prečno všita stranska žepa, vsi štirje žepi pa so na obeh koncih žepa pritrjeni z zatrdilnimi šivi – gostim cik-cak šivom. Hlače so zalikane na rob, ki je na sprednjem delu pošit na 1 mm. Stranska šiva sta dvojno pošita, prav tako sestavni šiv zadnjega dela, vsi šivi morajo biti elastični.

Kompakten pas širine 4 cm, ki je v celoti izdelan iz osnovne tkanine se spredaj zapenja z gumbom, spodaj v podaljšku pasu pa še dodatno s pritisknim gumbom. Na pasu je skupno 9 pasnih zank, širokih 1 cm. V sprednjem delu pasa sta prvi dve zanki všiti v liniji likalnega roba, ter dve dodatni zanki bližje zapenjanju hlač - v razmiku 16 cm. Ob stranskem delu pasa je všita elastika, ki je po sredini prešita. V hlačnem razporku je všita zadrga.

Vsi sestavni šivi so obzankani, kakor tudi torbice zadnjih in prednjih žepov.

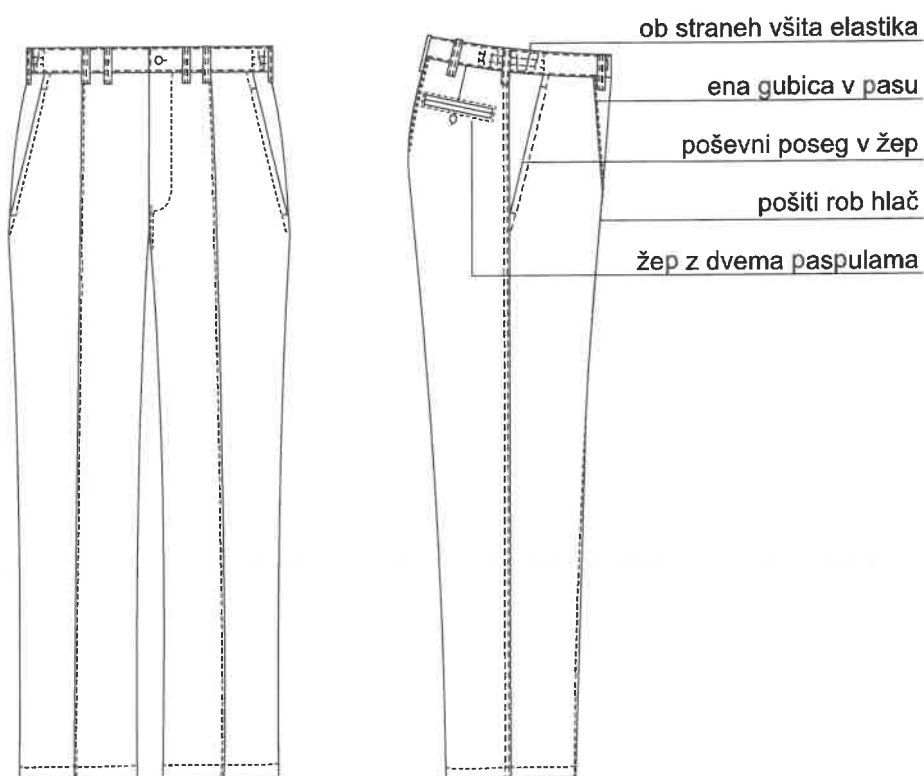
Na levi strani z notranje strani je všita etiketa surovinske sestave, vzdrževanja, naziv proizvajalca in velikostne številke.

Dvojni zavih dolžine hlačnic je pošiti s šivom širine 2 cm.

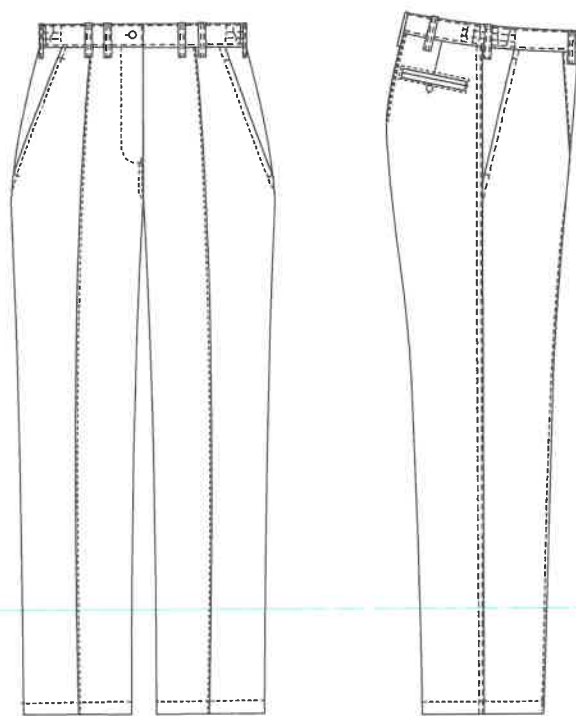
Ženski model je prilagojen obliki ženskega telesa, le namesto gubic so spredaj všiti všitki.

3.6.4 OBLIKA ARTIKLA

Oblika hlač – moški model



Slika 12: Sprednji in stranski del moških hlač



Slika 13: Sprednji in stranski del ženskih hlač

3.6.5 DIMENZIJE ARTIKLA

Modeli, ki so sešiti po velikostnih številkah, morajo ustrezati v tabeli podanim meram. Modeli šivani po meritvah posameznikov lahko odstopajo od vrednosti v navedeni tabeli.

Pri prvi dobavi posameznih kosov uniforme mora izbrani ponudnik opraviti merjenje na terenu. Nadaljnje dobave posameznih kosov uniforme potekajo na podlagi velikostnih številke iz tabele mer z upoštevanjem izmerjenih odstopanj.

V primeru, da se velikostna številka posameznika od zadnjega merjenja bistveno spremeni, je treba pred novim naročilom dobavitelja obvestiti in ponovno opraviti merjenje.

Dovoljeno odstopanje mer pri izdelku:

- pri 30 cm ali več na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 2 \%$;
- pri merah med 12 cm in 30 cm na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 6 \text{ mm}$;
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 3 \text{ mm}$.

Pri napisih in emblemih je dovoljeno odstopanje $\pm 1\text{--}2 \text{ mm}$.

Vsi ženski modeli morajo imeti poleg velikostne številke še črko Ž, npr. 40Ž.

3.6.5.1 Orientacijska tabela mer za moški model [cm]:







Vel. št.	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66
Dolž. hlač brez pasu	100	101	102	103	104,5	106	107,5	109	110	111	112	113	114
1/2 pasu z elastiko	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58
1/2 obseg bokov	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72

3.6.5.2 Orientacijska tabela mer za ženski model [cm]:

Vel. št.	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Dolžina hlač brez pasu	97,5	99	100,5	102	103,5	105	106,5	106,5	106,5	106,5
1/2 pasne širine	32	34	36	38	40	42	44	47	50	53
1/2 obseg bokov	46	48	50	52	54	56	58	61	64	66

3.7 KRILO

3.7.1 SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim tkanine, izdelava in videz modela morata vizualno in kakovostno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.
Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da oblačila vzdržijo normalne obremenitve skozi celotno življenjsko dobo izdelka. Prav tako kvalitetno morajo biti izdelani zaključki šivov. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenja niti iz šivov.
Vsak izdelek mora biti opremljen z eno ali več obstojnih etiket z naslednjimi podatki:
<ul style="list-style-type: none">– Naziv proizvajalca.– Velikostna številka.– Način vzdrževanja.– Surovinska sestava.– Letnica izdelave.
Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z enakimi podatki kot so na všivnih etiketah.
<p>Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:</p> <p>     </p> <p>Uporaba mehčalca ni dovoljena!</p> <p>Likanje priporočljivo za optimalno funkcionalnost!</p>

3.7.2 TEHNIČNI PODATKI TKANIN KRILO

3.7.2.1 Tkanina za krilo

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.5. Tehnični podatki za tkanino 5 (mešanica poliamida, bombaža in elastana).

3.7.3 OPIS ARTIKLA

3.7.3.1 Opis krila

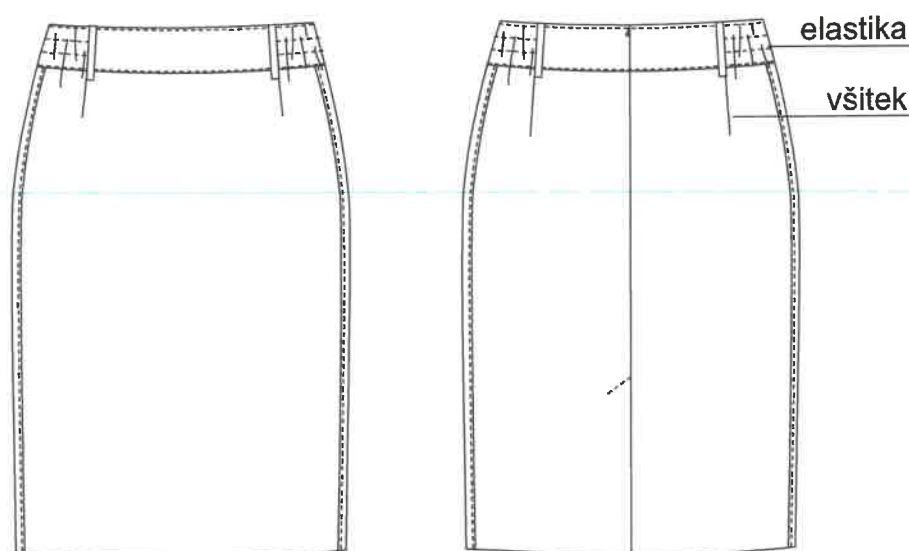
Krilo se zapenja s skrito zadrgo v sestavnem šivu zadaj. Je enostavne linije, oblika kroja sledi obliki telesa, krilo je brez žepov. Pas širine 7 cm je izdelan po obliki, ob straneh je všita elastika, ki sega do pasnih zank. Zanke so štiri, široke 10 mm.

Našiti trakovi v stranskem delu krila so široki 25 mm in našiti na 1 mm.

Dolžina je skrito robljena.

V pasnem delu sta z notranje strani ob zadrgi všita zanka in na drugi strani gumb, ki ob zadrgi držita obseg pasu.

3.7.4 OBLIKA ARTIKLA



Slika 14: Sprednji in zadnji del krila

3.7.5 DIMENZIJE ARTIKLA

Modeli, ki so sešiti po velikostnih številkah, morajo ustrezati v tabeli podanim meram. Modeli šivani po meritvah posameznikov lahko odstopajo od vrednosti v navedeni tabeli.

Pri prvi dobavi posameznih kosov uniforme mora izbrani ponudnik opraviti merjenje na terenu. Nadaljnje dobave posameznih kosov uniforme potekajo na podlagi velikostnih številk iz tabele mer z upoštevanjem izmerjenih odstopanj.

V primeru, da se velikostna številka posameznika od zadnjega merjenja bistveno spremeni, je treba pred novim naročilom dobavitelja obvestiti in ponovno opraviti merjenje.

Dovoljeno odstopanje mer pri izdelku:

- pri 30 cm ali več na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 2 \%$;
- pri merah med 12 cm in 30 cm na izdelku je dovoljeno odstopanje ± 6 mm;
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje ± 3 mm.


Pri napisih in emblemih je dovoljeno odstopanje $\pm 1-2$ mm.

3.7.5.1 Orientacijska tabela mer za ženski model [cm]:

Vel. št.	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Dolžina krila s pasom	61	62	63	64	65	65	66	66	67	67
Pasna širina	64	68	72	76	80	84	88	94	100	106
Bočna širina	92	96	100	104	108	112	116	122	128	134

3.8 ŠPORTNI JOPIČ

3.8.1 SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim tkanine, izdelava in videz modela morata vizualno in kakovostno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.
Športni jopič mora služiti kot popolna zaščita pred vetrom.
Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da oblačila vzdržijo normalne obremenitve skozi celotno življenjsko dobo izdelka. Prav tako kvalitetno morajo biti izdelani zaključki šivov. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenja niti iz šivov.
Vsak izdelek mora biti opremljen z eno ali več obstojnimi etiketami z naslednjimi podatki:
<ul style="list-style-type: none">– Naziv proizvajalca.– Velikostna številka; všita mora biti vidno na notranji strani ovratnika.– Način vzdrževanja.– Surovinska sestava.– Letnica izdelave.
Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z enakimi podatki kot so na všivnih etiketah.
Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:

Način nege ne sme izzvati pojava odstopanja membrane od tkanine (tako imenovana delaminacija) čez celotno življenjsko dobo oblačila.

3.8.2 TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINO

3.8.2.1 Tkanina za športni jopič

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.6. Tehnični podatki za tkanino 6 (Zunanji vodoodbojni material - 3-slojni laminat (tkanina-membrana-fleece)).

3.8.3 OPIS ARTIKLA

Športni jopič je izdelan iz tri-plastnega materiala, ki ne prepušča vetra, je vodo-odbojen in diha, primeren je za nošenje skozi vse leto. Je ravno krojen, sprednji del je podložen z mrežasto podlogo. Model ima v stranskih šivih vstavljen zadrževalnik, ki se lahko odpenja od dolžine modela navzgor, kar služi lažjemu dostopu do pištole, hkrati pa se lahko odpenja od rokava proti delom, kar služi boljši zračnosti modela. Ima stoječi ovratnik, ki se odpre v fazono. Žepa s posegom od

strani sta všita v pokončnih poševnih prerezih jopiča in se zapenjata z zadrگو 6 mm. Rokavi so porobljeni z dvojnim šivom. V sestavni šiv rokava sta všita trakova, ki služita regulaciji obsega na dolžini rokava, zapenjata se s pritisljima gumboma.

V prsni višini sprednjih delov je prerez. Nad prerezom je na desni strani našit mehki del sprimnega traku za pripenjanje našitka »označba imena«, na levi strani pa je direktno na sprednji del našit našitek »Pravosodje«, oba našitka sta modre barve. Dimenzije obeh našitkov so 100 mm x 25 mm. Na levem rokavu je našit emblem »UIKS«, na desnem rokavu je našit emblem »Pravosodna varnostna policija«. V sredini pod našitkom »Pravosodje« je v prsni prerez všit trak širine 30 mm x 65 mm, ki ima funkcijo pripenjanja položajne oznake, ki se s pritisljnim gumbom skrito zapenja na sprednji del.

Celotna dolžina modela je ravna in je pošita na 22 mm. Z zunanje strani sta na stranskem šivu našita trakova širine 35 mm, ki služita regulaciji obsega na dolžini modela, zapenjata se s pritisljima gumboma. Tako na sprednjem, kot tudi na zadnjem delu, sta všita še kratka všitka, ki sta okrasno pošita.

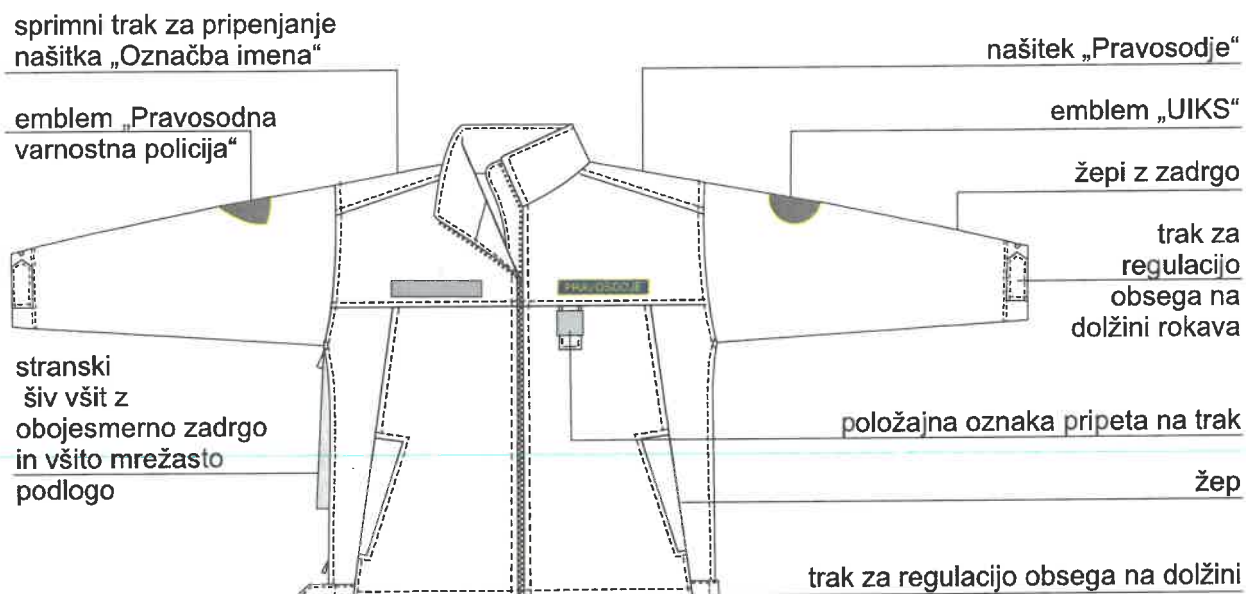
Ramenski šiv je pomaknjen nekoliko na sprednji del, zadnji del pa ima naplečnik.

Rokavi jopiča so nepodloženi, sprednji deli pa so v celoti podloženi z mrežasto podlogo. Na levem žepu se nahaja našiti žep, ki se zapenja z zadrگو dolžine 18 cm. Stranski šivi imajo všito dvosmerno zadrگو, ki služi lažjemu dostopu do orožja. V zgornjem delu stranskega šiva je v obliki trikotnika všita mrežasta podloga, ki služi zračenju.

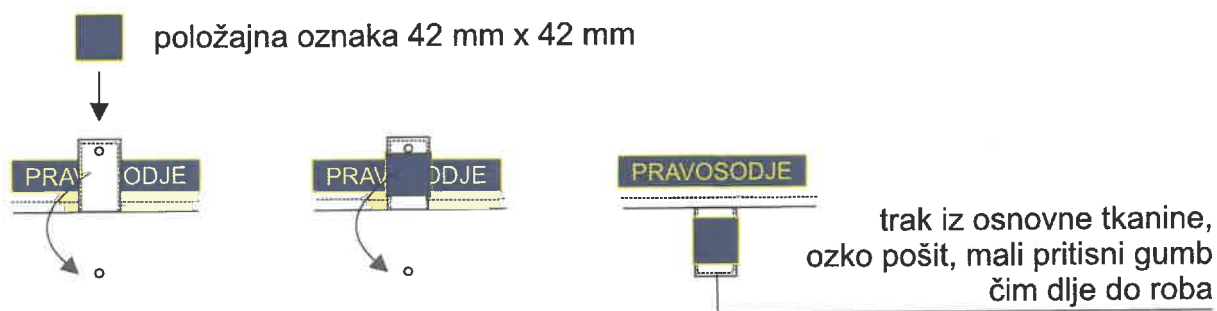
Pošivanje šivov: sestavni šivi so pošiti na 6 mm, trak za pripenjanje položajne oznake je ozko pošit. Dolžina modela je pošita na 22 mm, dolžina rokavov je pošita na 35 mm in 41 mm.

Ženski model ima enake detajle kot moški, le da je treba kroj prilagoditi ženski postavi in spremeniti smer zapenjanja.

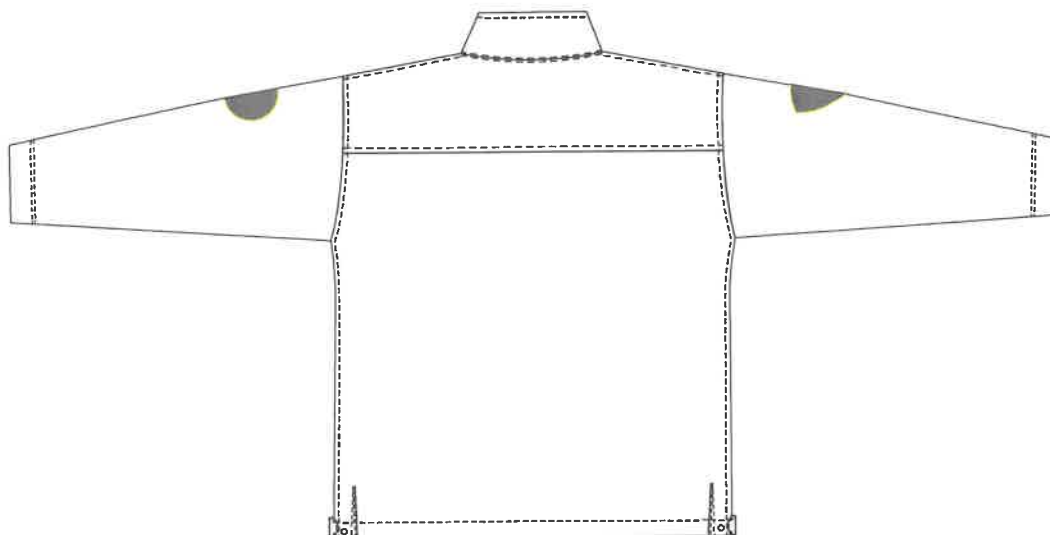
3.8.4 OBLIKA ARTIKLA



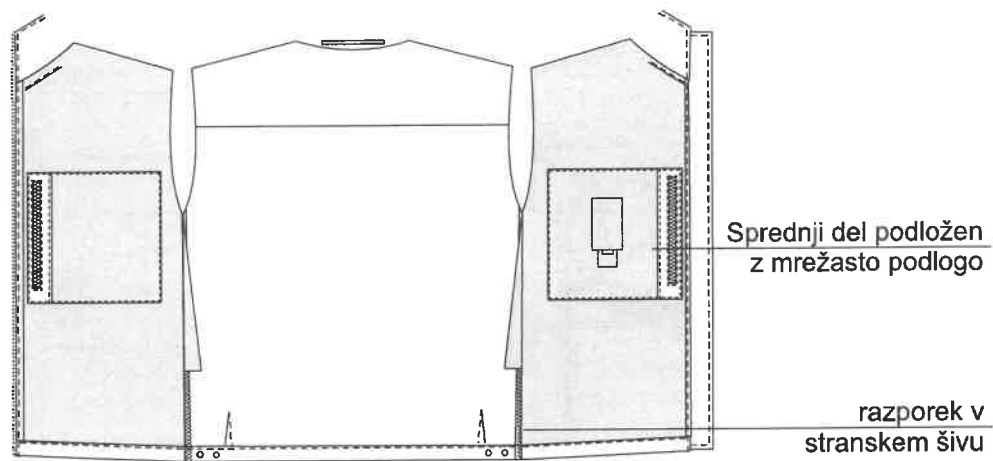
Slika 15: Sprednji del moškega športnega jopiča



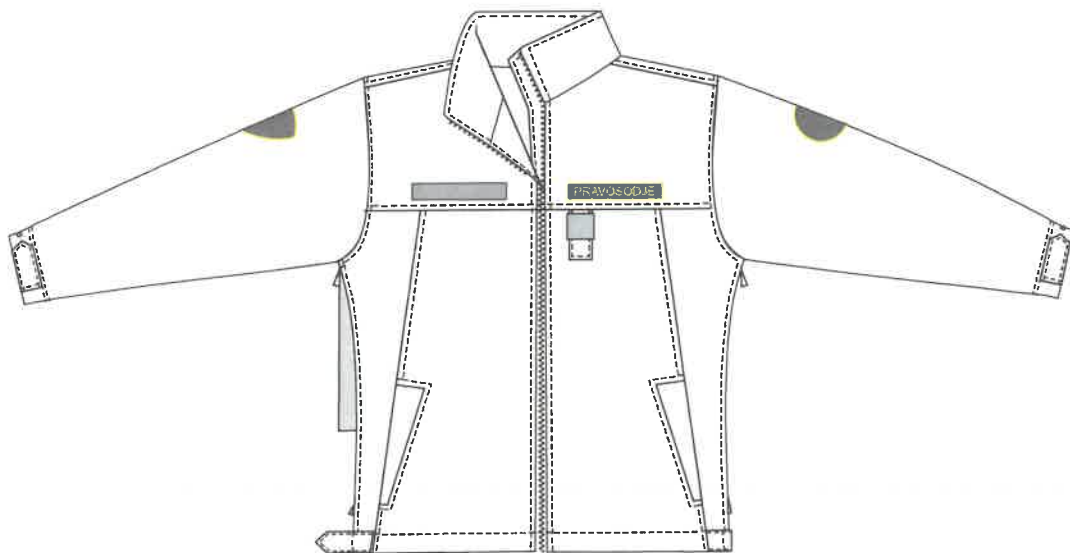
Slika 16: Skica izdelave traku za pripenjanje položajne oznake



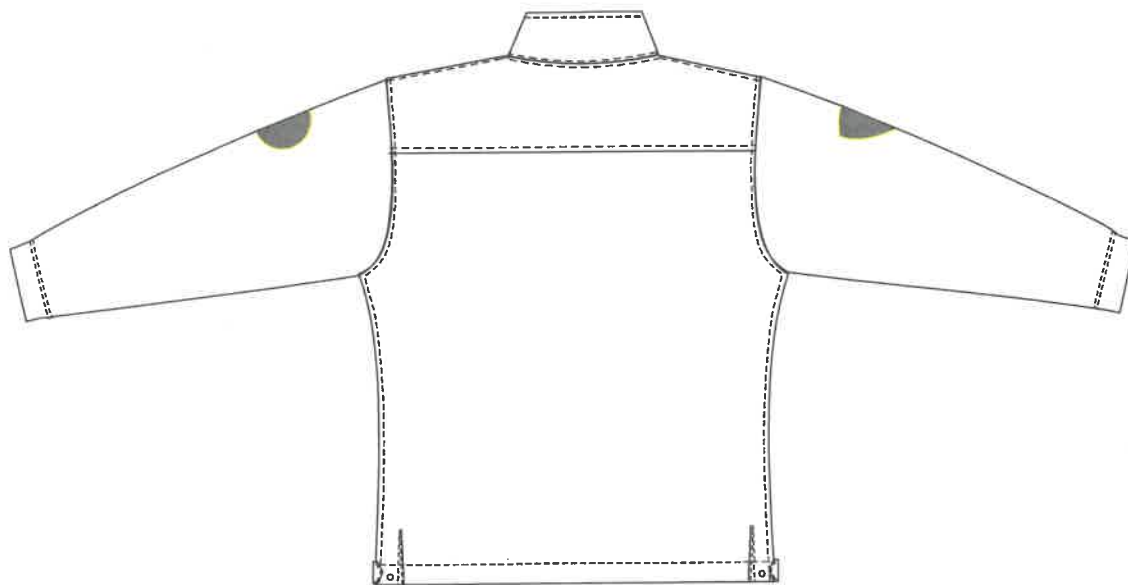
Slika 17: Zadnji del moškega športnega jopiča



Slika 18: Notranja izdelava moškega športnega jopiča



Slika 19: Sprednji del ženskega športnega jopiča



Slika 20: Zadnji del ženskega športnega jopiča

3.8.5 DIMENZIJE ARTIKLA

Modeli, ki so sešiti po velikostnih številkah, morajo ustrezati v tabeli podanim meram. Modeli šivani po meritvah posameznikov lahko odstopajo od vrednosti v navedeni tabeli.

Pri prvi dobavi posameznih kosov uniforme mora izbrani ponudnik opraviti merjenje na terenu. Nadaljnje dobave posameznih kosov uniforme potekajo na podlagi velikostnih številk iz tabele mer z upoštevanjem izmerjenih odstopanj.

V primeru, da se velikostna številka posameznika od zadnjega merjenja bistveno spremeni, je treba pred novim naročilom dobavitelja obvestiti in ponovno opraviti merjenje.

Dovoljeno odstopanje mer pri izdelku:

- pri 30 cm ali več na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 2 \%$;
- pri merah med 12 cm in 30 cm na izdelku je dovoljeno odstopanje ± 6 mm;
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje ± 3 mm.

Pri napisih in emblemih je dovoljeno odstopanje $\pm 1\text{--}2$ mm.

Vsi ženski modeli morajo imeti poleg velikostne številke še črko Ž, npr. 40Ž.

3.8.5.1 Orientacijska tabela mer za moški model [cm]:

Vel. št.	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66
Dolžina zadaj	66	66	68	68	70	70	72	73	74	75	75,5	76	76,5

Dolžina rame	15,5	15,8	16,1	16,4	16,7	17	17,3	17,6	17,9	18,2	18,5	18,8	19,1
Dolžina rokava	60	61	62	63	64,5	66	67	67	68	68	69	69	69
1/2 prsne širine	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73
1/2 šir. spodaj	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68

3.8.5.2 Orientacijska tabela mer za ženski model [cm]:

Dimenzije ženskih modelov se prilagodijo ženski obliki telesa in se v dokument dopolnijo ob naslednji dobavi.

3.9 KAPA S SENČNIKOM

3.9.1 SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim tkanine, izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.

Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Notranji šivi morajo biti takšni, da ne povzročajo usipanja tkanine.

Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov in paranja zank.

Vsak izdelek mora imeti obstojno všivno etiketo z naslednjimi podatki (lahko je tudi več etiket):

- Naziv proizvajalca.
- Velikostna številka.
- Način vzdrževanja.
- Surovinska sestava.
- Letnica izdelave.

Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z enakimi podatki kot so na všivnih etiketah.

Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:



Prepovedana uporaba mehčalca

3.9.2 KAKOVOSTNI PARAMETRI ZA TEKSTILNE MATERIALE

3.9.2.1 Tkanina za kapo s senčnikom

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.2. Tehnični podatki za tkanino 2 (Mešanica poliestra, bombaža in elastana).

3.9.3 OPIS ARTIKLA

3.9.3.1 OPIS KAPE S SENČNIKOM

Kapa je izdelana iz zgornjega dela in deljenega senčnika, ki se zloži, kar omogoča lažje shranjevanje kape v žep. Zgornji del sestavlja sedem delov, sestavni šivi so enakomerno okrasno pošiti na obeh straneh šiva, 5 mm. Spodnji šivi so zaprti s trakom. V vrhu kape je nabitih 6 rinčic - zračniki (na vseh šestih delih, ki se stikajo na vrhu kape).

Senčnik je ojačan s PVC senčnikom (šiltom - dvodelni). Zadaj se kapa zapenja s trakom dolžine 70 mm ter širine 20 mm. Trak se zapenja s sprimnim trakom.

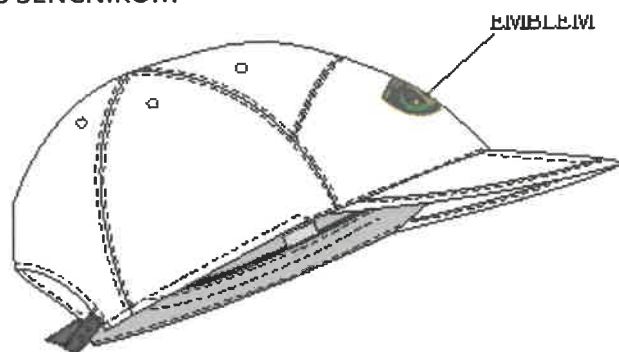
Obseg kape je izdelan s potnim trakom šir 3 cm.

Velikostna številka in etiketa vzdrževanja sta všiti na notranji obod kape.

Sprimni trakovi so zaradi trdnosti našiti križno.

3.9.4 OBLIKA ARTIKLA

3.9.4.1 OBLIKA KAPE S SENČNIKOM



Slika 21: Kapa s senčnikom

3.9.4.2 DIMENZIJE ARTIKLA

Orientacijska tabela mer [cm]:

Vel. št.	54	55	56	57	58	59	60	61
Obseg kape	54	55	56	57	58	59	60	61

4 KOMPLET ZA VODNIKA SLUŽBENIH PSOV

Delovna obleka sestoji iz naslednjih delov:

- Zgornji del delovne obleke
- Spodnji del delovne obleke
- Zimska podloga hlač
- Dežne jakne
- Dežne nadhlače
- T-shirt majica s kratkimi rokavi

4.1 ZGORNJI DEL DELOVNE OBLEKE

4.1.1 TEHNIČNI PODATKI TKANIN IN OSTALE ZAHTEVE

4.1.1.1 Tkanina za zgornji del delovne obleke

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.1. Tehnični podatki za tkanino 1 (Mešanica poliamida in elastana).

4.1.1.2 Splošne zahteve, opis modela, oblika modela in tabela mer

Splošne zahteve, opis modela, oblika modela in tabela mer so enaki kot pri modelu Delovni kombinezon – suknjič in se nahaja v poglavju 3.1.

4.2 SPODNJI DEL DELOVNE OBLEKE

4.2.1 TEHNIČNI PODATKI TKANIN IN OSTALE ZAHTEVE

4.2.1.1 Tkanina za spodnji del delovne obleke

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.2. Tehnični podatki za tkanino 2 (Mešanica poliestra, bombaža in elastana).

4.2.1.2 Tkanina – kombinacija na hrbtu

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.3. Tehnični podatki za tkanino 3 (Mešanica bombaža, poliamida in elastana).

4.2.1.3 Splošne zahteve, opis modela, oblika modela in tabela mer

Splošne zahteve, opis modela, oblika modela in tabela mer so enaki kot pri modelu Delovni kombinezon – suknjič in se nahaja v poglavju 3.2.

4.3 DEŽNA JAKNA

4.3.1 SPLOŠNE ZAHTEVE

Model spada h kompletu za vodnika službenih psov ter je namenjena tudi za ostale pravosodne policiste.

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim tkanine, izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.

Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Notranji šivi morajo biti takšni, da ne povzročajo usipanja tkanine. Vsi šivi na laminatu so varjeni z dvoplastnim varilnim trakom, razen šivi na kapuci, ki pa morajo biti varjeni s troplastnim varilnim trakom. Termovarilni trak pričvrstimo s pomočjo termovarilnega stroja.

Vsak izdelek mora imeti obstojno všivno etiketo z naslednjimi podatki (lahko je tudi več etiket):

- Naziv proizvajalca.
- Velikostna številka.
- Način vzdrževanja.
- Surovinska sestava.
- Letnica izdelave.

Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z enakimi podatki kot so na všivnih etiketah.

Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:



Način nege ne sme izzvati pojava odstopanja membrane od tkanine (tako imenovana delaminacija) čez celotno življenjsko dobo oblačila.

4.3.2 KAKOVOSTNI PARAMETRI ZA TEKSTILNE MATERIALE

4.3.2.1 Tkanina za dežno jakno – zunanja tkanina

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.8. Tehnični podatki za tkanino 8 (Zunanji vodonepropustni material - 3-slojni laminat (tkanina-membrana)).

4.3.2.2 Tkanina za dežno jakno – termo vložek

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.11. Tehnični podatki za tkanino 11 (Material za termoizolacijski vložek je kombinacija tkanine in aluminizirane netkane tekstilije).

4.3.2.2 Tkanina za dežno – termo vložek – kombinacija ob strani

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.17. Tehnični podatki za tkanino 17 (Material za termoizolacijski vložek – kombinacija ob strani, je sestavljena iz treh plasti materialov.).

4.3.3 OPIS ARTIKLA

4.3.3.1 OPIS DEŽNE JAKNE

Dežna jakna je del dežnega kompleta za vodnike službenih psov in ostalih PP.

Dežno jakno lahko nosijo samostojno kot zunanje oblačilo skozi celo leto. Je nepropustna za dež in veter. V kombinaciji s termo vložkom jakne je namenjena nošenju pozimi.

Jakna se spredaj zapenja s spiralno, vodotesno 6 mm plastično zadrgo z dvema ključema. Zadrgo pokriva letev, ki se zapira s petimi vodotesnimi pritisnimi gumbi. Leva in desna letev, obe široki najmanj 6 do 7 cm, ustvarita, ko je bunda zaprta, »kanal« po katerem odteka voda.

Sprednji del ima poševno krojeno sedlo, pod katerim sta dva pokončna prsna žepa. Zapenjata se s spiralno vodoodbojno zadrgo, ki je prekrita z letvijo. Spodnja žepa prekriva letev, ki se do dolžine nadaljuje z 52 cm dolgo skrito vodoodbojno spiralno zadrgo, ki se odpira do dolžine. Spodaj se odprtina zapenja z trakom na pritisni gumb. Zadaj je jakna rahlo podaljšana.

Na jakni je na levem rokavu našit emblem »UIKS«, na desnem rokavu je našit emblem »Pravosodna varnostna policija«. Nad prsnim prerezom je na desni strani našit mehki del sprimnega traku za pripenjanje našitka »označba imena«, na levi strani pa je direktno na sprednji del našit našitek »Pravosodje«, oba našitka sta modre barve. Dimenzije obeh našitkov so 100 mm x 25 mm.

Kapuca jakne je izdelana iz enake tkanine kot je dežna jakna in je izdelana z integriranim nastavljivim naglavnim trakom s ščitnikom (notranji snemljivi del kapuce), ki omogoča gibanje kapuce z gibanjem glave. Na ovratniku so pritisni gumbi za pripenjanje kapuce.

Na rokavih je v zapestnem delu za regulacijo širine, delno vstavljen elastičen trak, v šiv pa je za dodatno regulacijo vstavljen trak-pasek s pritisnim gumbom. Rokavi imajo v komolčnem delu po dva všitka, spodnji se nadaljuje v linijo prereza sedla.

Z elastično vrvico in štoperjem se regulira tudi dolžina jakne.

Vsi prerezi so okrasno pošiti. Večina šivov je pošita na 1 mm, posegi v žepe so pošiti na 25 mm, dolžina in dolžina rokavov 20 mm, letev in rob ovratnika pa 7 mm.

Hrbtni del je v zgornjem delu prerezan v sedlo, pod pasnim delom je prerez, ki se nadaljuje na sprednji del, dolžina je polkrožno krojena.

Model ima na notranji strani nalepljen trak, ki preprečuje vpijanje vlage.

Ženski model ima enake detajle kot moški le, da je treba kroj prilagoditi ženski postavi in spremeniti smer zapenjanja.

4.3.3.2 OPIS VLOŽKA DEŽNE JAKNE

Vložek se lahko nosi tudi kot samostojno oblačilo, ki se zapenja z zadrgo do vrha stoječega ovratnika. Model je ravno krojen, na stranskem sprednjem in zadnjem delu je všit vstavek iz pletenine. V šivu sta vstavljena spodnja žepa, ki se zapenjata z zadrgo. Spredaj sta na prsnem delu všita še dva žepa, ki se ravno tako zapenjata z zadrgo. Jakna je podložena s prešito termo podlogo.

Na notranji strani sprednjih delov sta sešita žepa z mrežaste tkanine. Na sprednjih delih obeh rokavov sta všita še po dva notranja žepa, ki se zapenjata z zadrgo. Za boljše prilagajanje je na dolžini rokava v rob vstavljena elastika ter prišit zapestnik iz pletenine, ki ima v sestavnem šivu odprtino za palec. Obrobnik znotraj rokava in na dolžini jakne izdelan iz tkanine, ki ne vpija vode. Na dolžini jakne je v rob napeljana elastična vrvica z PVC regulatorjem. Notranji ovratnik je delno izdelan iz tople mehke tkanine

4.3.4 OBLIKA ARTIKLA

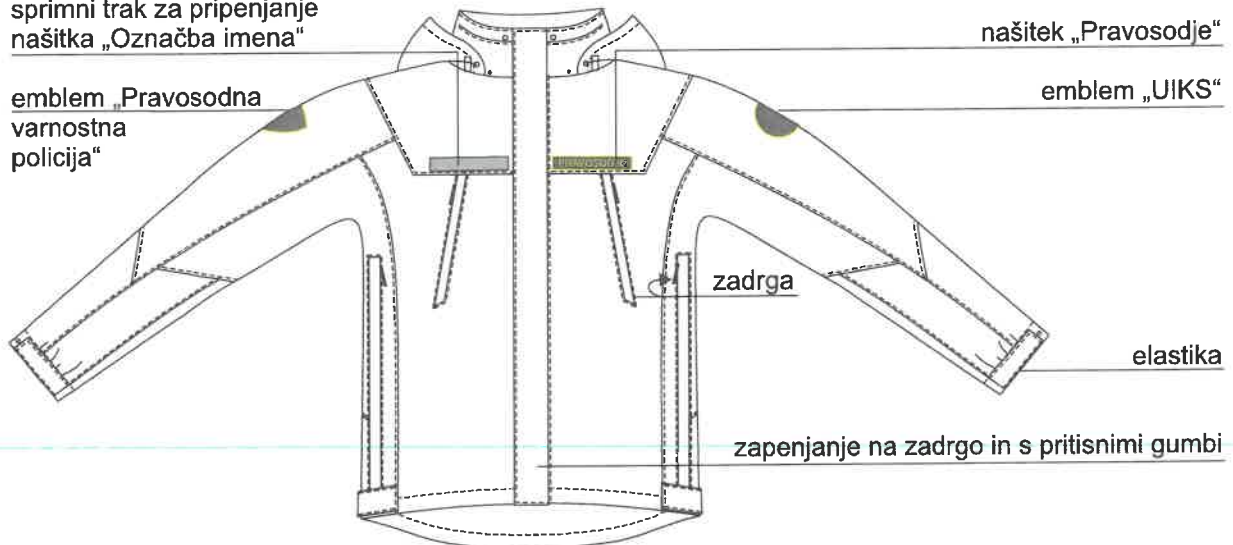
4.3.4.1 OBLIKA DEŽNE JAKNE

sprimni trak za pripenjanje
našitka „Označba imena“

emblem „Pravosodna
varnostna
policija“

našitek „Pravosodje“

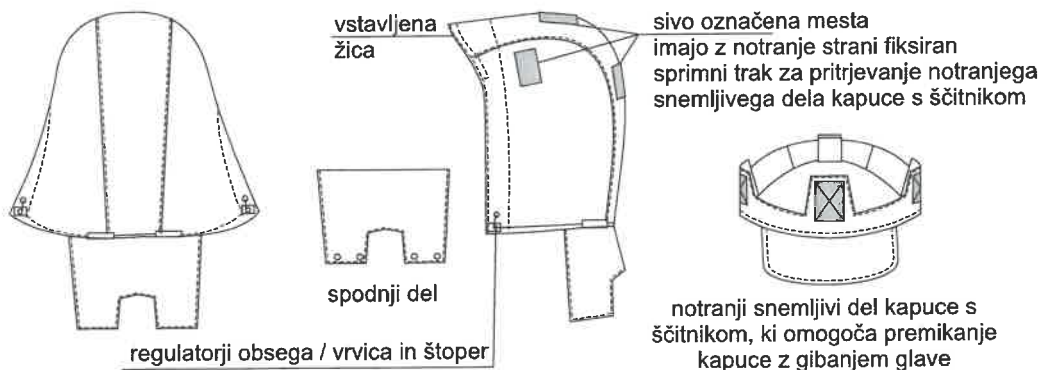
emblem „UIKS“



Slika 22: Sprednji del dežne jakne

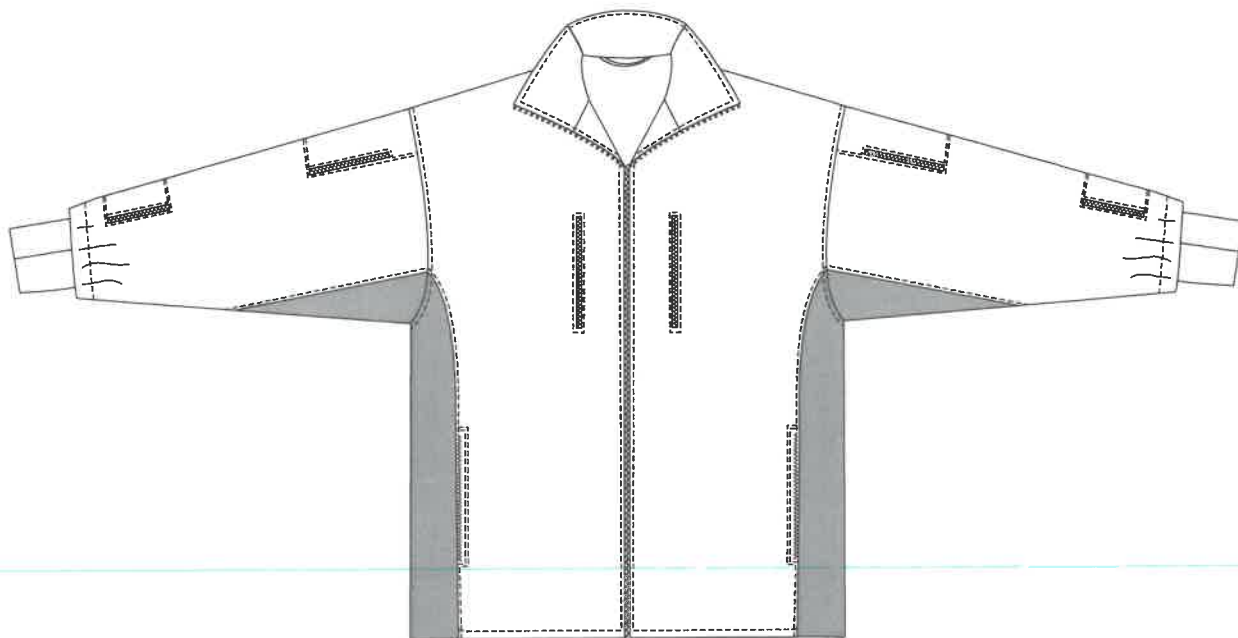


Slika 23: Zadnji del dežne jakne za vodnika službenih psov

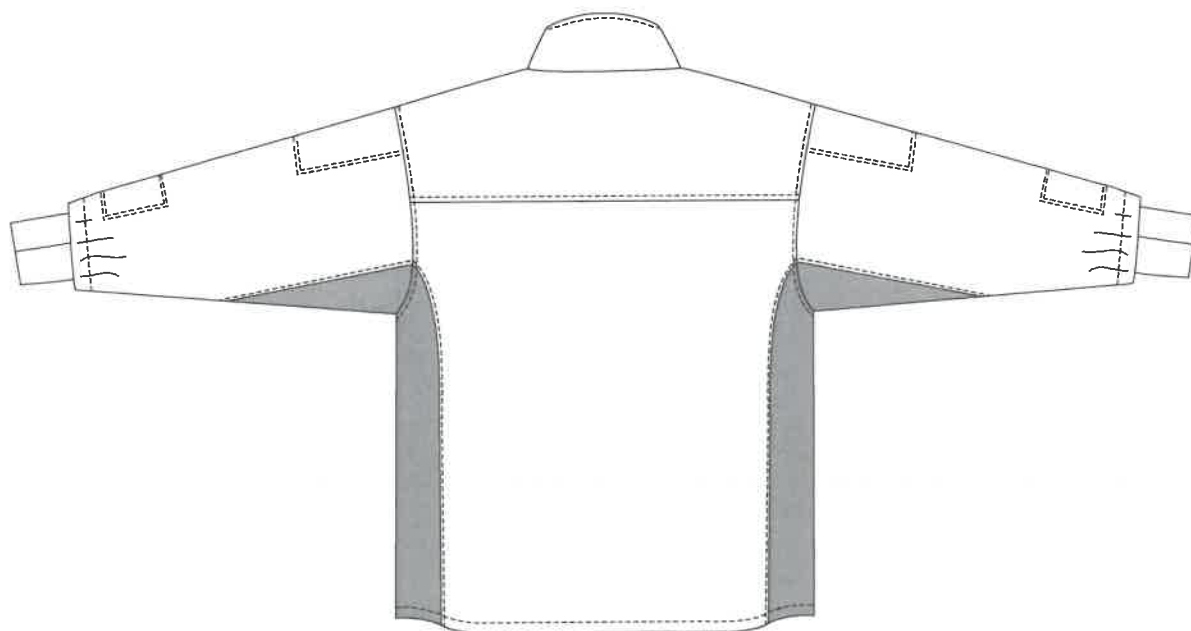


Slika 24: Kapuca dežne jakne

4.3.4.2 OBLIKA VLOŽKA DEŽNE JAKNE



Slika 25: Sprednji del snemljivega vložka dežne jakne



Slika 26: Zadnji del snemljivega vložka dežne jakne

4.3.5 DIMENZIJE ARTIKLA

Modeli, ki so sešiti po velikostnih številkah, morajo ustrezati v tabeli podanim meram. Modeli šivani po meritvah posameznikov lahko odstopajo od vrednosti v navedeni tabeli.

Pri prvi dobavi posameznih kosov uniforme mora izbrani ponudnik opraviti merjenje na terenu. Nadaljnje dobave posameznih kosov uniforme potekajo na podlagi velikostnih številk iz tabele mer z upoštevanjem izmerjenih odstopanj.

V primeru, da se velikostna številka posameznika od zadnjega merjenja bistveno spremeni, je treba pred novim naročilom dobavitelja obvestiti in ponovno opraviti merjenje.

Dovoljeno odstopanje mer pri izdelku:

- pri 30 cm ali več na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 2 \%$;
- pri merah med 12 cm in 30 cm na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 6 \text{ mm}$;
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 3 \text{ mm}$.

Pri napisih in emblemih je dovoljeno odstopanje $\pm 1\text{--}2 \text{ mm}$.

Vsi ženski modeli morajo imeti poleg velikostne številke še črko Ž, npr. 40Ž.

4.3.5.1 Orientacijska tabela mer za moški model [cm]:

Zunanja jakna

Vel. št.	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64
Dolžina zadaj	78	78	78,5	79,5	81	82,5	84	85,5	87	88,5	90	91
Dolžina rame	16,7	17	17,3	17,6	17,9	18,2	18,5	18,8	19,1	19,4	19,7	20
Dolžina rokava	60	60,5	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
1/2 prsa	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72

Notranja jakna - vložek

Vel. št.	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64
Dolžina zadaj	72	72	72,5	73,5	75	76,5	78	79,5	81	82,5	84	85
Dolžina rame	15,8	16,1	16,4	16,7	17	17,3	17,6	17,9	18,2	18,5	18,8	19,1
Dolžina rokava	59	59,5	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
1/2 prsa	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71






4.3.5.2 Orientacijska tabela mer za ženski model [cm]:

Dimenzije ženskih modelov se prilagodijo ženski obliki telesa in se v dokument dopolnijo ob naslednji dobavi.

4.4 DEŽNE NADHLAČE

4.4.1 SPLOŠNE ZAHTEVE ZA DEŽNE NADHLAČE

Model spada h kompletu za vodnika službenih psov.

Materiali za izdelavo, videz, oblika, vrsta in barva šivov morajo ustrezati potrjenemu vzorcu naročnika.
Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Notranji šivi morajo biti takšni, da ne povzročajo usipanja tkanine. Vsi šivi na laminatu so varjeni s troslojnim varilnim trakom. Termovarilni trak je pričvrščen s pomočjo termovarilnega stroja.
Vsak izdelek mora imeti všito obstojno etiketo z naslednjimi podatki (lahko je tudi več etiket):
<ul style="list-style-type: none">– Naziv proizvajalca.– Velikostna številka.– Način vzdrževanja.– Surovinska sestava.– Letnica izdelave.
Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z enakimi podatki kot so na všivnih etiketah.
<p>Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:</p> <p>    </p> <p>Način nege ne sme izzvati pojava odstopanja membrane od tkanine (tako imenovana delaminacija) čez celotno življenjsko dobo oblačila.</p>

4.4.2 TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINE

4.4.2.1 Tkanina za dežne hlače – osnovna tkanina

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.8. Tehnični podatki za tkanino 8 (Zunanji vodonepropustni material - 3-slojni laminat (tkanina-membrana)).

4.4.3 OPIS ARTIKLA

Dežne nadhlače s snemljivimi naramnicami so zadaj od predela pasu podaljšane navzgor. Naramnice so iz 3,5 cm širokega elastičnega traku in se skozi zanke hlač zapenjajo na prednji del s sprimnim trakom, ki služi tudi za regulacijo dolžine naramnic. Zgornji rob hlač oz. podaljšek je pošit s šivom širine 2 mm.

Hlače se spredaj zapenjajo z zadrgo, ki je neprepustna za vodo, v pasu pa z dvema pritisknima gumboma. V zadnjem delu pasu je všita elastika, ki je enkrat prešita.

Na prednjem delu sta v višini posega v žep všiti dve zadrgi, ki sta neprepustni za vodo. Odprtina omogoča dostop v notranjost.

V del stranskega šiva je za lažje oblačenje nad hlače na obeh straneh prav tako všita zadrga, ki je neprepustna za vodo. Na dolžini hlačnice je našit trak širine 30 mm, ki služi za reguliranje obsega hlačnice na dolžini. Trak se zapenja s pritisknimi gumbi. V kolenskem delu so na zunanjih straneh hlačnic po trije všitki in čez sprednje hlačnice po dva prereza. Šivi pripomorejo k ergonomsko oblikovanemu modelu, ki je pri oblačenju čez hlače zelo pomembno. Vsi šivi so pošiti na 1 mm.

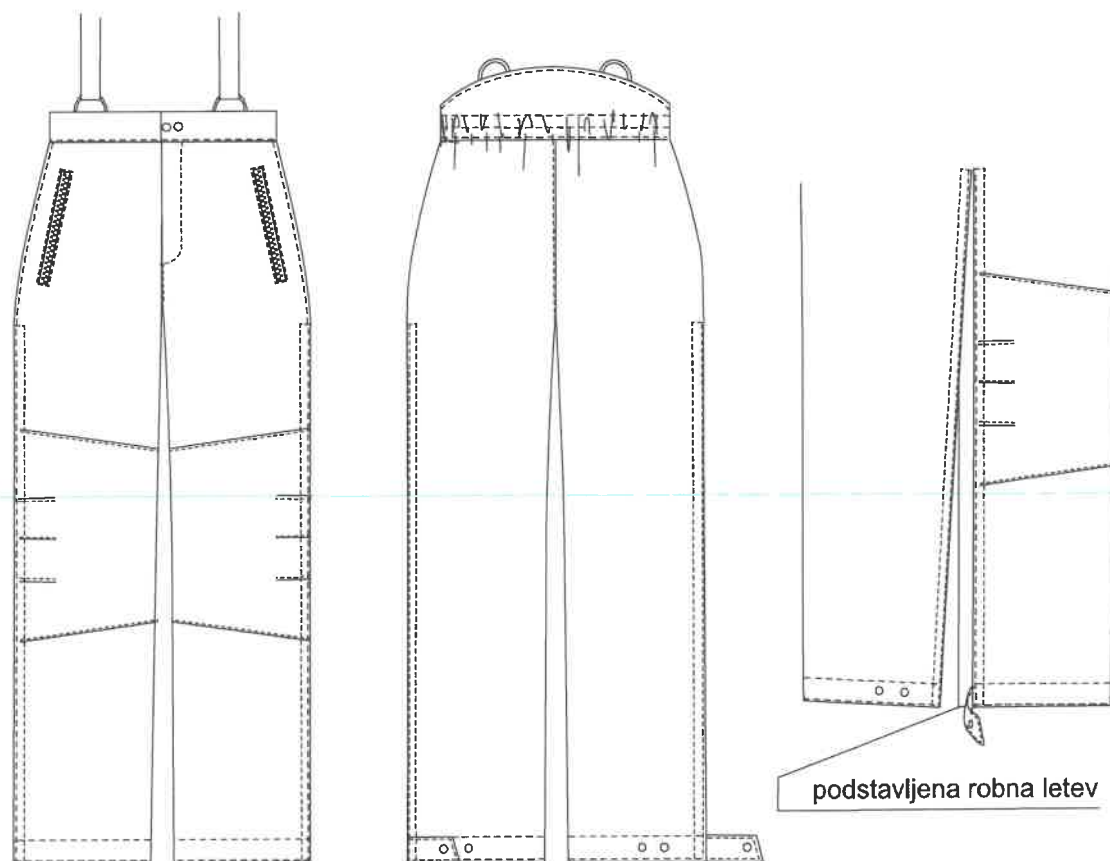
Vsi sestavni šivi, šivi zadrg, robnih letev in zapenjalnih trakov so z notranje strani dodatno lepljeni z varjenim trakom, ki služi kot zapora za prehod vode.

Pošivanje dolžine hlačnic: 1 in 25 mm.

Pošivanje ostalih šivov: 1 mm: notranji sestavni šiv, sedalni šiv, sestavni šiv podaljška prednjega in zadnjega dela.

Ženski model ima enake detajle kot moški le, da je treba kroj prilagoditi ženski postavi in spremeniti smer zapenjanja.

4.4.4 OBLIKA ARTIKLA



Slika 27: Sprednji in zadnji del dežnih hlač z detajli

4.4.5 DIMENZIJE ARTIKLA

Modeli, ki so sešiti po velikostnih številkah, morajo ustrezati v tabeli podanim meram. Modeli šivani po meritvah posameznikov lahko odstopajo od vrednosti v navedeni tabeli.

Pri prvi dobavi posameznih kosov uniforme mora izbrani ponudnik opraviti merjenje na terenu. Nadaljnje dobave posameznih kosov uniforme potekajo na podlagi velikostnih številok iz tabele mer z upoštevanjem izmerjenih odstopanj.

V primeru, da se velikostna številka posameznika od zadnjega merjenja bistveno spremeni, je treba pred novim naročilom dobavitelja obvestiti in ponovno opraviti merjenje.

Dovoljeno odstopanje mer pri izdelku:

- pri 30 cm ali več na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 2 \%$;
- pri merah med 12 cm in 30 cm na izdelku je dovoljeno odstopanje ± 6 mm;
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje ± 3 mm.

Pri napisih in emblemih je dovoljeno odstopanje $\pm 1\text{--}2$ mm.

Vsi ženski modeli morajo imeti poleg velikostne številke še črko Ž, npr. 40Ž.

4.4.5.1 Orientacijska tabela mer za moški model [cm]:

Vel. št.	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64
Str. dolž. brez pasu	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113
1/2 pasu z elastiko	35	38	41	43	46	48	50	52	54	56	58	60
1/2 obseg bokov	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74

4.4.5.2 Orientacijska tabela mer za ženski model [cm]:

Dimenzije ženskih modelov se prilagodijo ženski obliki telesa in se v dokument dopolnijo ob naslednji dobavi.

4.5 T-SHIRT MAJICA

4.5.1 SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim tkanine, izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.

Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Notranji šivi morajo biti takšni, da ne povzročajo usipanja tkanine.

Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov in paranja zank.

Vsak izdelek mora imeti obstojno všivno etiketo z naslednjimi podatki (lahko je tudi več etiket):

- Naziv proizvajalca.
- Velikostna številka.
- Način vzdrževanja.
- Surovinska sestava.
- Letnica izdelave.

Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z enakimi podatki kot so na všivnih etiketah.

Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:



Prepovedana uporaba mehčalca

4.5.2 KAKOVOSTNI PARAMETRI ZA TEKSTILNE MATERIALE

4.5.2.1 Tkanina T-Shirt majica

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.11. Tehnični podatki za tkanino (mešanica bombaža in elastana)

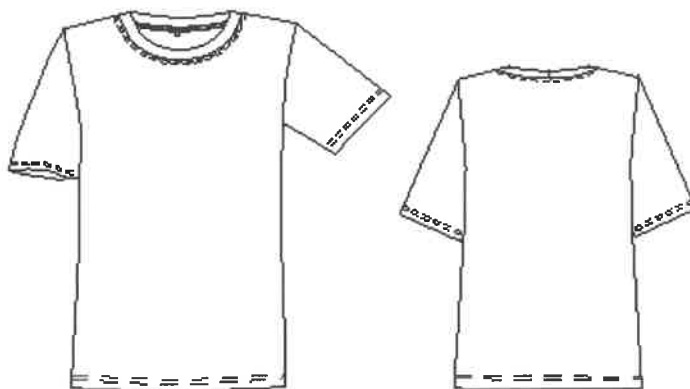
4.5.3 OPIS ARTIKLA

4.5.3.1 OPIS T-SHIRT MAJICE

T-Shirt majica ima kratke rokave in okrogel izrez.

4.5.4 OPIS ARTIKLA

4.5.4.1 OBLIKA T-SHIRT MAJICE



Slika 28: T-Shirt majica

5 MODELSKE REŠITVE - OBUTEV

5.1 LETNI PREHODNI ČEVLI (M,Ž) - BREZ MEMBRANE

5.1.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

5.1.1.1.	<p>Čevlji morajo v skladu z zahtevami standarda EN ISO 20347:2012 O2 HRO HI CI FO SRC ali EN ISO 20347:2022 O2 HRO HI CI FO SR. Morajo:</p> <ul style="list-style-type: none">- biti antistatični (oznaka A),- imeti blaženje energije v petnem delu (oznaka E),- izpolnjevati zahteve v zvezi z izolacijo podplatnega dela pred vročino (oznaka HI)
	<ul style="list-style-type: none">- izpolnjevati zahteve v zvezi z izolacijo podplatnega dela pred mrazom (oznaka CI)- izpolnjevati zahteve v zvezi z odpornostjo podplata na kontakt z visoko temperaturo (oznaka HRO)- imeti podplat odporen proti tekočemu gorivu (oznaka FO),- biti odporni na zdrs (oznaka SRC/SR);
5.1.1.2.	<p>Vsak čevlj mora biti jasno in trajno označen, npr. z reliefnim žigom ali vtisnjenje, z naslednjimi informacijami:</p> <ul style="list-style-type: none">- velikostna številka;- identifikacijska oznaka proizvajalca;- tipska oznaka proizvajalca;- leto izdelave;- skladnost s standardom.
5.1.1.3.	<p>Vsak par čevljev mora biti pakiran v kartonsko škatlo, skupaj z dodatnim parom zimskih vložkov in vezalkami. Na kartonski škatli mora biti vidno označeno:</p> <ul style="list-style-type: none">- naziv artikla- naziv proizvajalca;- velikostna številka;- leto izdelave. <p>Vsakemu paru čevljev je ob dobavi v škatli priložena proizvodna deklaracija in navodila za vzdrževanje obutve v slovenskem jeziku.</p>

5.1.1.4.	Sestavni del ponudbe je izjava ponudnika, da je artikel izdelan v skladu z Uredbo o izvajanju uredbe (EU) o osebni varovalni opremi (Uradni list RS, št. 33/18) in dokazna listina o skladnosti z zahtevanim standardom.
5.1.1.5.	Škatle s posameznimi pari se pakirajo v transportno embalažo, na kateri so podatki o količini parov v embalaži po posameznih velikostnih številkah. V transportno embalažo se pakirajo čevlji enake velikostne številke.
5.1.1.6.	Čevlji se lahko izdelujejo s pomočjo EU, UK ali US velikostne tabele. Velikost asortimenta mora biti od 36 do 50 (UK 3-14 oz. US 4-15). Proizvajalec mora zagotavljati tudi polovične številke.

5.1.2. TEHNIČNE ZAHTEVE

Vrsta	Nizek čevelj z oblazinjenim zgornjim robom. Zgornji del čevlja je iz zračnih mikrovlaknen (mikrofibra) v kombinaciji z zračnimi tekstilnimi vstavki (tkana poliestrska mrežica). Model je enak za ženske in moške. Podloga ne sme puščati barve na nogavicah oz. koži. Jezik je anatomsko oblikovan in oblazinjen. Ponujeni model mora biti primeren za uniformirane poklice.
Izdelava	Čevlji se izdelajo s tehnologijo lepljenja ali direktnim brizganjem ter tehniko nakopitenja. Jezik je anatomsko oblikovan. Zgornji material jezika iz tekstila skupaj z nastavnim jezikom mora biti vgrajen enodelno. Odprti robovi na območju nastavnega jezika morajo biti dvojno zašiti, da se prepreči trganje le teh. Čevelj je opremljen s širokim ovratnikom kot zaključek zgornjega dela. Področje na zadnji strani notranjega dela čevlja je potrebno oblaziniti z mehko peno, ki omogoča zraku da med hojo kroži (»čevelj diha«). Tudi na področju jezika in stranskem delu mora biti vgrajena mehka pena s točkovnim lepljenjem, ki zelo dobro prepušča zrak. Sestavni šivi morajo biti na celotnem območju gornjega čevlja izvedeni kot dvojni šivi. Vložek je anatomsko oblikovan, izdelan z vlakni ki vpijajo vlago in je izmenljiv. Čevelj je izdelan tako, da se lahko uporabijo ortopedsko pripravljeni mehki vložki z normalno debelino. Antistatičnost je v notranjem delu zagotovljena z antistatičnim prevodnim trakom. Da bi zagotovili antistatičnost tudi pri menjavi vložka z navadnim vložkom, mora biti prevodni trak nameščen in zašit v sprednjem delu na notranji strani čevlja. Podplat ima integrirano zaščito konice, ki je iz enega kosa in je vdelana v podplat z gumijastim profilom. Podplat mora biti nedrseč, antistatičen, ter imeti sposobnost absorpcije energije v območju pete, ne sme puščati sledov in mora biti odporen na olje in bencin. Izdelan je iz dvodelnega poliuretanskega srednjega podplata z oblazinjenjem ter nedrsečim in srednje izrazitim gumijastim profilom, ki skrbita za dobro blaženje, stabilnost in odpornost podplata. Podplati čevljev manjših števil (od 36 – 39) se lahko po videzu in obliki profila nekoliko razlikujejo. Gumijasti profil je treba izbrati tako, da so žlebi razporejeni glede na naravni potek stopanja in se nakaže majhna peta. Profil je treba na peti zaokrožiti navzgor, da se zagotovi čim večja površina stopanja.

	Območje vzgiba med peto in sprednjim delom stopala mora imeti neprekinjen profil, mora biti izdelano v enem kosu. Za boljšo zaščito imajo čevlji na prstnem delu prišito dodatno zaščitno kapico iz termoplastičnega poliuretana (TPU). Čevlji se zavezujejo z okroglimi vezalkami, ki so speljane skozi 3 pare manjših plastičnih rink na predelu narta ter 1 par okroglih rink v predelu gležnja. Jezik ima v zgornjem delu izdelan žep za fiksiranje vezalk. Na nartu je našita dodatna zanka za pritrditev jezika.
Oblika, barva in teža	Višina zgornjega dela čevlja za velikostno številko 42 mora biti približno 9 cm, merjeno od najnižje točke notranjega vložka v petnem delu do najvišje točke čevlja. Teža čevlja: največja dovoljena masa čevljev pri velikosti 42 je največ 900 g na par.
Velikosti	od vključno 36 do vključno 50, s polovičnimi številkami
Zgornji material	Tkanina z mikrovlakni (zunanji obroč prednjika) je črne barve, debeline 0,8 - 0,9mm Odpornost na trganje: $\geq 20\text{N}$; EN ISO 20344:6.3 Propustnost vodne pare: $\geq 13\text{ mg/cm}^2\text{h}$; EN ISO 20344:6.6; EN ISO 14268 Tekstilna tkanina (vstavek na predelu prednjika) je črne barve, iz 100% tkanega poliestra, hidrofohirana Odpornost na trganje: $\geq 115\text{N}$; EN ISO 20344:6.3 Propustnost vodne pare: $\geq 30\text{ mg/cm}^2\text{h}$; EN ISO 20344:6.6; EN ISO 14268 Odpornost proti prodiranju vode: $\geq 60\text{ min}$; EN ISO 20344; EN ISO 5403-1 Odpornost proti drgnjenju: suho ≥ 220.000 ciklov, mokro ≥ 100.000 ciklov; EN ISO 12947-2 Netkana tkanina z mikrovlakni (zunanje ojačitve) je črne barve, debeline $1,2 \pm 0,1\text{ mm}$
Jezik, ovratnik	Tekstilna tkanina, črne barve, iz 100% tkanega poliestra, hidrofohirana, zračna Odpornost na trganje: $\geq 90\text{N}$; EN ISO 20344:6.3 Propustnost vodne pare: $\geq 40\text{ mg/cm}^2\text{h}$; EN ISO 20344:6.6; EN ISO 14268 Odpornost proti prodiranju vode: $\geq 120\text{ min}$; EN ISO 20344; EN ISO 5403-1 Odpornost proti drgnjenju: suho ≥ 200.000 ciklov, mokro ≥ 100.000 ciklov; EN ISO 12947-2
Oblazinjenje	Oblazinjenje iz poliuretana in/ali poliestra Debelina: 7 mm ($\pm 1\text{ mm}$) Debelina (jezik): 10 mm ($\pm 1\text{ mm}$) Masa: $100 \pm 5\text{ kg/m}^3$ ($\pm 5\%$)
Vložek	Mora biti anatomsko oblikovan, antibakterijsko obdelan, zamenljiv, pralen na 30°C, delovati mora kot blažilec udarcev, mora dobro vpijati in odvajati vlago med uporabo. Debelina: 2,0 – 2,5 mm Absorpcija vode: $\geq 140\text{ mg/cm}^2\text{h}$, EN ISO 20344:7.2 Odvajanje vode: $\geq 95\%$, EN ISO 20344:7.2
Vezalke	Dolžina: vključno z velikostjo 39 – 50 cm, vključno od velikosti 40 do vključno 48 - 60 cm, od vključno 49 – 70 cm

	Vezalke so iz poliestra , okrogle, črne barve, vodoodporne. Vezalke imajo pritrjen »potegavček« iz plastike, s katerim se vezalke zategujejo. Višek vezalk se shrani v žep iz raztegljivega materiala, ki se nahaja na vrhu jezika.
Podplat	<p>Podplat je izdelan iz dvodelnega poliuretanskega srednjega podplata z oblazinjenjem ter nedersečim in srednje izrazitim gumijastim profilom. Srednji podplat mora biti izdelan iz dveh plasti z različnimi gostotami poliuretana (zgornja debelejša z manjšo gostoto in spodnja tanjša z večjo gostoto), ki skrbita za dobro blaženje, stabilnost in odpornost podplata. Globina profila mora biti min 4 mm. Žlebovi na gumijastem profilu morajo biti razporejeni glede na naravni potek stopanja in se nakaže majhna peta. Profil se na peti zaokroži navzgor, da se zagotovi čim večja površina stopanja. Območje vzgiba med peto in sprednjim delom stopala mora imeti neprekinjen profil, mora biti izdelano v enem kosu. Podplat ima integrirano zaščito konice, ki je iz enega kosa in je vdelana v podplat z gumijastim profilom, mora blažiti udarce, mora biti nederseč, antistatičen, ne sme pušča sledi in biti mora odporen na olje in bencin.</p> <p>Globina profila gume: $\geq 4,0$ mm</p> <p>Trdota: 60 ShA (± 3 ShA); ISO 868</p> <p>Odpornost na trganje: ≥ 11 kN/m; EN 20344 8.2</p> <p>Obstojnost na obrabo: ≤ 100 mm³; EN 20344 8.3</p>
Rinčice (če so vgrajene)	Rinke so zaprte, iz trde, trpežne plastike in ne vsebujejo kovin. Vsak čevelj ima 3 pare manjših plastičnih rink na predelu narta ter 1 par okroglih rink v predelu gležnja v črni barvi. Jezik ima v zgornjem delu izdelan žep za fiksiranje vezalk. Na nartu je našita dodatna zanka za pritrditev jezika.
Opetnik in kapica	<p>Opetnik je iz plastike ali usnja, oblikovan po kopitu. Mora nuditi dober oprijem v petnem delu.</p> <p>Termoplastična kapica debeline 0,9 mm (± 1 mm), ki nudi osnovno zaščito v prednjem delu stopala.</p>

5.1.3. OBLIKA ARTIKLA



Slika 29: Simbolična skica letno prehodnega čevlja

5.2. LETNI PREHODNI ČEVLJI (M,Ž) - Z MEMBRANO

5.2.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

5.1.1.1.	<p>Čevlji morajo v skladu z zahtevami standarda EN ISO 20347:2022 O6 HRO HI CI FO SR ali EN ISO 20347:2012 O2 HRO HI CI WR FO SRC. Morajo:</p> <ul style="list-style-type: none">- biti antistatični (oznaka A),- imeti blaženje energije v petnem delu (oznaka E),- izpolnjevati zahteve v zvezi z izolacijo podplatnega dela pred vročino (oznaka HI)
	<ul style="list-style-type: none">- izpolnjevati zahteve v zvezi z izolacijo podplatnega dela pred mrazom (oznaka CI)- izpolnjevati zahteve v zvezi z odpornostjo podplata na kontakt z visoko temperaturo (oznaka HRO)- imeti podplat odporen proti tekočemu gorivu (oznaka FO),- biti odporni na zdrs (oznaka SR/SRC);- biti odporni proti vodi (oznaka WR);
5.1.1.2.	<p>Vsak čevlj mora biti jasno in trajno označen, npr. z reliefnim žigom ali vtisnjenje, z naslednjimi informacijami:</p> <ul style="list-style-type: none">- velikostna številka;- identifikacijska oznaka proizvajalca;- tipska oznaka proizvajalca;- leto izdelave;- skladnost s standardom.
5.1.1.3.	<p>Vsak par čevljev mora biti pakiran v kartonsko škatlo, skupaj z dodatnim parom zimskih vložkov in vezalkami. Na kartonski škatli mora biti vidno označeno:</p> <ul style="list-style-type: none">- naziv artikla- naziv proizvajalca;- velikostna številka;- leto izdelave. <p>Vsakemu paru čevljev je ob dobavi v škatli priložena proizvodna deklaracija in navodila za vzdrževanje obutve v slovenskem jeziku.</p>

5.1.1.4.	Sestavni del ponudbe je izjava ponudnika, da je artikel izdelan v skladu z Uredbo o izvajanju uredbe (EU) o osebni varovalni opremi (Uradni list RS, št. 33/18) in dokazna listina o skladnosti z zahtevanim standardom.
5.1.1.5.	Škatle s posameznimi pari se pakirajo v transportno embalažo, na kateri so podatki o količini parov v embalaži po posameznih velikostnih številkah. V transportno embalažo se pakirajo čevlji enake velikostne številke.
5.1.1.6.	Čevlji se lahko izdelujejo s pomočjo EU, UK ali US velikostne tabele. Velikost asortimenta mora biti od 36 do 50 (UK 3-14 oz. US 4-15). Proizvajalec mora zagotavljati tudi polovične številke.

5.2.2. TEHNIČNE ZAHTEVE

Vrsta	Nizek čevelj z membrano, ima oblazinjen zgornji rob. Zgornji del čevlja je iz zračnih mikrovladen (mikrofibra) v kombinaciji z zračnimi tekstilnimi vstavki (tkana poliestrska mrežica). Model je enak za ženske in moške. Podloga ne sme puščati barve na nogavicah oz. koži. Jezik je anatomsko oblikovan in oblazinjen. Ponujeni model mora biti primeren za uniformirane poklice.
Izdelava	Čevlji se izdelajo s tehnologijo lepljenja ali direktnim brizganjem ter tehniko nakopitenja. Konstrukcija podloge je lahko v obliki nogavice ali odprti sistem. Vodoodpornost je zagotovljena z laminirano podlogo s funkcionalno membrano. Jezik je anatomsko oblikovan in mora biti opremljen z enodelnim jezičkom iz vodoodporne tkanine, da se prepreči vdor vode in prahu v notranjost čevlja. Zgornji material jezika iz tekstila skupaj z nastavnim jezikom mora biti vgrajen enodelno. Odprti robovi na območju nastavnega jezika morajo biti dvojno zašiti, da se prepreči trganje le teh. Čevelj je opremljen s širokim ovratnikom kot zaključek zgornjega dela. Področje na zadnji strani notranjega dela čevlja je potrebno oblaziniti z mehko peno, ki omogoča zraku da med hojo kroži (»čevelj diha«). Tudi na področju jezika in stranskem delu mora biti vgrajena mehka pena s točkovnim lepljenjem, ki zelo dobro prepušča zrak. Sestavni šivi morajo biti na celotnem območju gornjega čevlja izvedeni kot dvojni šivi. Vložek je anatomsko oblikovan, izdelan z vlakni ki vpijajo vlago in je izmenljiv. Čevelj je izdelan tako, da se lahko uporabijo ortopedsko pripravljene mehki vložki z normalno debelino. Antistatičnost je v notranjem delu zagotovljena z antistatičnim prevodnim trakom. Da bi zagotovili antistatičnost tudi pri menjavi vložka z navadnim vložkom, mora biti prevodni trak nameščen in zašit v sprednjem delu na notranji strani čevlja. Podplat ima integrirano zaščito konice, ki je iz enega kosa in je vdelana v podplat z gumijastim profilom. Podplat mora biti nedrseč, antistatičen, ter imeti sposobnost absorpcije energije v območju pete, ne sme puščati sledov in mora biti odporen na olje in bencin. Izdelan je iz dvodelnega poliuretanskega srednjega podplata z oblazinjenjem ter nedrsečim in srednje izrazitim gumijastim profilom, ki skrbita za dobro blaženje, stabilnost in odpornost podplata. Podplati čevljev manjših števil (od 36 – 39) se lahko po videzu in obliki profila nekoliko razlikujejo. Gumijasti profil

	je treba izbrati tako, da so žlebi razporejeni glede na naravni potek stopanja in se nakaže majhna peta. Profil je treba na peti zaokrožiti navzgor, da se zagotovi čim večja površina stopanja. Območje vzgiba med peto in sprednjim delom stopala mora imeti neprekinjen profil, mora biti izdelano v enem kosu. Za boljšo zaščito imajo čevlji na prstnem delu prišito dodatno zaščitno kapico iz termoplastičnega poliuretana (TPU). Čevlji se zavezujejo z okroglimi vezalkami, ki so speljane skozi 3 pare manjših plastičnih rink na predelu narta ter 1 par okroglih rink v predelu gležnja. Jezik ima v zgornjem delu izdelan žep za fiksiranje vezalk. Na nartu je našita dodatna zanka za pritrditev jezika.
Oblika, barva in teža	Višina zgornjega dela čevlja za velikostno številko 42 mora biti približno 9 cm, merjeno od najnižje točke notranjega vložka v petnem delu do najvišje točke čevlja. Teža čevlja: največja dovoljena masa čevljev pri velikosti 42 je največ 980 g na par.
Velikosti	od vključno 36 do vključno 50, s polovičnimi številkami
Zgornji material	Tkanina z mikrovlakni (zunanji obroč prednjika) je črne barve, debeline 0,8 - 0,9mm Odpornost na trganje: $\geq 20\text{N}$; EN ISO 20344:6.3 Propustnost vodne pare: $\geq 13 \text{ mg/cm}^2\text{h}$; EN ISO 20344:6.6; EN ISO 14268 Tekstilna tkanina (vstavek na predelu prednjika) je črne barve, iz 100% tkanega poliestra, hidrofobirana Odpornost na trganje: $\geq 115\text{N}$; EN ISO 20344:6.3 Propustnost vodne pare: $\geq 30 \text{ mg/cm}^2\text{h}$; EN ISO 20344:6.6; EN ISO 14268 Odpornost proti prodiranju vode: $\geq 120 \text{ min}$; EN ISO 20344; EN ISO 5403-1 Odpornost proti drgnjenju: suho ≥ 120.000 ciklov, mokro ≥ 80.000 ciklov; EN ISO 12947-2 Netkana tkanina z mikrovlakni (zunanje ojačitve) je črne barve, debeline $1,2 \pm 0,1 \text{ mm}$
Jezik, ovratnik	Tekstilna tkanina, črne barve, iz 100% tkanega poliestra, hidrofobirana, zračna Odpornost na trganje: $\geq 90\text{N}$; EN ISO 20344:6.3 Propustnost vodne pare: $\geq 40 \text{ mg/cm}^2\text{h}$; EN ISO 20344:6.6; EN ISO 14268 Odpornost proti prodiranju vode: $\geq 120 \text{ min}$; EN ISO 20344; EN ISO 5403-1 Odpornost proti drgnjenju: suho ≥ 120.000 ciklov, mokro ≥ 80.000 ciklov; EN ISO 12947-2
Oblazinjenje	Oblazinjenje iz poliuretana in/ali poliestra Debelina: 7 mm ($\pm 1 \text{ mm}$) Debelina (jezik): 10 mm ($\pm 1 \text{ mm}$) Masa: $100 \pm 5 \text{ kg/m}^3$ ($\pm 5\%$)
Podloga z membrano	Tri-slojni laminat z integrirano zaporo pred vlago, sestavljen iz poliamida/poliestra, membrane in varljivega poliamida. Vsi sestavni šivi na membrani morajo biti termo varjeni. - zunanji sloj – tekstilni material 70% PA + 30% PES ($\pm 5\%$) - vmesni sloj – vodoodporna in paro propustna membrana 100% ePTFE (Goretex, Simpatex ali enakovredno)

	<p>- notranji sloj – varljivi 100% poliamid Teža: 215 g/m² (± 15); DIN EN 12127 Debelina: 0,7mm (± 0,2); DIN EN ISO 5084 Odpornost na obrabo (sprednji del): suho ≥ 100.000 ciklov, mokro ≥ 40.000 ciklov; SATRA TM 31A; EN ISO 20344, 6.12 Odpornost na obrabo (zadnji del): mokro ≥ 50.000 ciklov; SATRA TM 31A; EN ISO 20344, 6.12 Odpornost proti znojenju: ≥ 3-4; DIN EN ISO 105-E04 Odpornost proti drgnjenju: ≥ 3-4; DIN EN ISO 105-X12 Toplotna upornost - Rct (10⁻³m²K/W) : ≤ 12; DIN EN ISO 11092 Prepustnost hlapov – Ret (m²Pa/W): ≤ 8; DIN EN ISO 11092 Prepustnost vodnih hlapov WVP (mg/cm²xh): ≥ 10; DIN EN ISO 20345/20347 Preizkus vodo odpornosti (pri površinah in križanjih šivov): ≥ 2 bar; DIN EN 20811</p> <p>Neprepustnost čevlja (test na simulatorju hoje): brez vdora vode po ≥ 300.000 ciklih; EN ISO 20344:2011, 5.15.2. Ob predložitvi ponudbe je proizvajalec dolžan predložiti dokaze o zmožnosti izpolnitve zahteve (lasten simulator hoje ali zunanji test). Test se izvaja v času proizvodnje naročila na najmanj 1 paru čevljev. Naročnik lahko zahteva vpogled v rezultate testa v času proizvodnje ali pa pred prevzemom.</p>
Vložek	<p>Mora biti anatomsko oblikovan, antibakterijsko obdelan, zamenljiv, pralen na 30°C, delovati mora kot blažilec udarcev, mora dobro vpijati in odvajati vlago med uporabo. Debelina: 2,0 – 2,5 mm Absorpcija vode: ≥ 140 mg/cm²³h, EN ISO 20344:7.2 Odvajanje vode: ≥ 95%, EN ISO 20344:7.2</p>
Vežalke	<p>Dolžina: vključno z velikostjo 39 – 50 cm, vključno od velikosti 40 do vključno 48 - 60 cm, od vključno 49 – 70 cm Vežalke so iz poliestra, okrogle, črne barve, vodoodporne. Vežalke imajo pritrjen »potegavček« iz plastike, s katerim se vežalke zategujejo. Višek vežalk se shrani v žep iz raztegljivega materiala, ki se nahaja na vrhu jezika.</p>
Podplat	<p>Podplat je izdelan iz dvodelnega poliuretanskega srednjega podplata z oblazinjenjem ter nedersečim in srednje izrazitim gumijastim profilom. Srednji podplat mora biti izdelan iz dveh plasti z različnimi gostotami poliuretana (zgornja debelejša z manjšo gostoto in spodnja tanjša z večjo gostoto), ki skrbita za dobro blaženje, stabilnost in odpornost podplata. Globina profila mora biti min 4 mm. Žlebovi na gumijastem profilu morajo biti razporejeni glede na naravni potek stopanja in se nakaže majhna peta. Profil se na peti zaokroži navzgor, da se zagotovi čim večja površina stopanja. Območje vzgiba med peto in sprednjim delom stopala mora imeti neprekinjen profil, mora biti izdelano v enem kosu. Podplat ima integrirano zaščito konice, ki je iz enega kosa in je vdelana v podplat z gumijastim profilom, mora blažiti udarce, mora biti nederseč, antistatičen, ne sme pušča sledi in biti mora odporen na olje in bencin. Globina profila gume: ≥ 4,0 mm Trdota: 60 ShA (±3 ShA); ISO 868 Odpornost na trganje: ≥ 11 kN/m; EN 20344 8.2</p>

	Obstojnost na obrabo: $\leq 100 \text{ mm}^3$; EN 20344 8.3
Rinčice (če so vgrajene)	Rinke so zaprte, iz trde, trpežne plastike in ne vsebujejo kovin. Vsak čevelj ima 3 pare manjših plastičnih rink na predelu narta ter 1 par okroglih rink v predelu gležnja v črni barvi. Jezik ima v zgornjem delu izdelan žep za fiksiranje vezalk. Na nartu je našita dodatna zanka za pritrditev jezika.
Opetnik in kapica	Opetnik je iz plastike ali usnja, oblikovan po kopitu. Mora nuditi dober oprijem v petnem delu. Termoplastična kapica debeline 0,9 mm ($\pm 1 \text{ mm}$), ki nudi osnovno zaščito v prednjem delu stopala.

5.2.3. OBLIKA ARTIKLA



Slika 30: Simbolična skica letno prehodnega čevlja

5.2.4. NAČIN PREVZEMA IN ODVZEM VZORCEV ZA LETNO PREHODNE ČEVLJE

Vizualni pregled se opravi pri dobavitelju s pomočjo potrjenega vzorca; izdelek mora ustrezati vsem zahtevam iz predhodnih dveh točk.

Iz celotne količine se izbere določeno število vzorcev za preverjanje izgleda in dimenzij izdelka.

5.3. ZIMSKI ČEVLJI (M,Ž)

5.3.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

5.2.1.1.	<p>Čevlji morajo v skladu z zahtevami standarda EN ISO 20347:2012 O2 HRO HI CI WR FO SRC ali EN ISO 20347:2022 O6 HRO HI CI FO SR. Morajo:</p> <ul style="list-style-type: none"> - biti antistatični (oznaka A), - imeti blaženje energije v petnem delu (oznaka E), - izpolnjevati zahteve v zvezi z izolacijo podplatnega dela pred vročino (oznaka HI) - izpolnjevati zahteve v zvezi z izolacijo podplatnega dela pred mrazom (oznaka CI) - izpolnjevati zahteve v zvezi z odpornostjo podplata na kontakt z visoko temperaturo (oznaka HRO) - imeti podplat odporen proti tekočemu gorivu (oznaka FO),
	<ul style="list-style-type: none"> - biti odporni na zdrs (oznaka SRC/SR); - biti odporni proti vodi (oznaka WR);
5.2.1.2.	<p>Vsak čevlj mora biti jasno in trajno označen, npr. z reliefnim žigom ali vtisnjenje, z naslednjimi informacijami:</p> <ul style="list-style-type: none"> - velikostna številka; - identifikacijska oznaka proizvajalca; - tipska oznaka proizvajalca; - leto izdelave; - skladnost s standardom.
5.2.1.3.	<p>Vsak par čevljev mora biti pakiran v kartonsko škatlo, skupaj z dodatnim parom zimskih vložkov in vezalkami. Na kartonski škatli mora biti vidno označeno:</p> <ul style="list-style-type: none"> - naziv artikla - naziv proizvajalca; - velikostna številka; - leto izdelave. <p>Vsakemu paru čevlje je ob dobavi v škatli priložena proizvodna deklaracija in navodila za vzdrževanje obutve v slovenskem jeziku.</p>
5.2.1.4.	<p>Sestavni del ponudbe je izjava ponudnika, da je artikel izdelan v skladu z Uredbo o izvajanju uredbe (EU) o osebni varovalni opreми (Uradni list RS, št. 33/18) in dokazna listina o skladnosti z zahtevanim standardom.</p>

5.2.1.5.	Škatle s posameznimi pari se pakirajo v transportno embalažo, na kateri so podatki o količini parov v embalaži po posameznih velikostnih številkah. V transportno embalažo se pakirajo čevlji enake velikostne številke.
5.2.1.6.	Čevlji se lahko izdelujejo s pomočjo EU, UK ali US velikostne tabele. Velikost asortimenta mora biti od 36 do 50 (UK 3-14 oz. US 4-15). Proizvajalec mora zagotavljati tudi polovične številke.

5.3.2. TEHNIČNE ZAHTEVE

Vrsta	Polvisok čevelj z membrano, ima oblazinjen zgornji rob. Zgornji del čevlja je iz zračnih mikrovlaknen (mikrofibra) v kombinaciji z zračnimi tekstilnimi vstavki (tkana poliesterska mrežica). Model je enak za ženske in moške. Podloga ne sme puščati barve na nogavicah oz. koži. Jezik je anatomsko oblikovan in oblazinjen. Ponujeni model mora biti primeren za uniformirane poklice.
Izdelava	Čevlji se izdelajo s tehnologijo lepljenja ali direktnim brizganjem ter tehniko nakopitenja. Konstrukcija podloge je lahko v obliki nogavice ali odprti sistem. Vodoodpornost je zagotovljena z laminirano podlogo s funkcionalno membrano. Jezik je anatomsko oblikovan in mora biti opremljen z enodelnim jezičkom iz vodoodporne tkanine, da se prepreči vdor vode in prahu v notranjost čevlja. Zgornji material jezika iz tekstila skupaj z nastavnim jezikom mora biti vgrajen enodelno. Odprti robovi na območju nastavnega jezika morajo biti dvojno zašiti, da se prepreči trganje le teh. Čevelj je opremljen s širokim ovratnikom kot zaključek zgornjega dela. Področje na zadnji strani notranjega dela čevlja je potrebno oblaziniti z mehko peno, ki omogoča zraku da med hojo kroži (»čevelj diha«). Tudi na področju jezika in stranskem delu mora biti vgrajena mehka pena s točkovnim lepljenjem, ki zelo dobro prepušča zrak. Sestavni šivi morajo biti na celotnem območju gornjega čevlja izvedeni kot dvojni šivi. Vložek je anatomsko oblikovan, izdelan z vlakni ki vpijajo vlago in je izmenljiv. Čevelj je izdelan tako, da se lahko uporabijo ortopedsko pripravljeni mehki vložki z normalno debelino. Antistatičnost je v notranjem delu zagotovljena z antistatičnim prevodnim trakom. Da bi zagotovili antistatičnost tudi pri menjavi vložka z navadnim vložkom, mora biti prevodni trak nameščen in zašit v sprednjem delu na notranji strani čevlja. Podplat ima integrirano zaščito konice, ki je iz enega kosa in je vdelana v podplat z gumijastim profilom. Podplat mora biti nederseč, antistatičen, ter imeti sposobnost absorpcije energije v območju pete, ne sme puščati sledov in mora biti odporen na olje in bencin. Izdelan je iz dvodelnega poliuretanskega srednjega podplata z oblazinjenjem ter nedersečim in srednje izrazitim gumijastim profilom, ki skrbita za dobro blaženje, stabilnost in odpornost podplata. Podplati čevljev manjših števil (od 36 – 39) se lahko po videzu in obliki profila nekoliko razlikujejo. Gumijasti profil je treba izbrati tako, da so žlebi razporejeni glede na naravni potek stopanja in se nakaže majhna peta. Profil je treba na peti zaokrožiti navzgor, da se zagotovi čim večja površina stopanja. Območje vzgiba med peto in sprednjim delom stopala mora imeti neprekinjen profil, mora biti izdelano v enem kosu. Za boljšo zaščito imajo čevlji na prstnem delu prišito dodatno zaščitno kapico iz termoplastičnega poliuretana

	(TPU). Čevlji se zavezujejo z okroglimi vezalkami, ki so speljane skozi 3 pare manjših plastičnih rink na predelu narta ter 2 parov visokih plastičnih rink na predelu gležnja. Jezik ima v zgornjem delu izdelan žep za fiksiranje vezalk.
Oblika, barva in teža	<p>Višina zgornjega dela čevlja za velikostno številko 42 mora biti približno 15 cm, merjeno od najnižje točke notranjega vložka v petnem delu do najvišje točke čevlja.</p> <p>Teža čevlja: največja dovoljena masa čevljev pri velikosti 42 je največ 1.080 g na par.</p>
Velikosti	od vključno 36 do vključno 50, s polovičnimi številkami
Zgornji material	<p>Tkanina z mikrovlakni (zunanji obroč prednjika) je črne barve, debeline 0,8 - 0,9mm</p> <p>Odpornost na trganje: $\geq 20\text{N}$; EN ISO 20344:6.3</p> <p>Propustnost vodne pare: $\geq 13 \text{ mg/cm}^2\text{h}$; EN ISO 20344:6.6; EN ISO 14268</p>
	<p>Tekstilna tkanina (vstavek na predelu prednjika in gležnja) je črne barve, iz 100% tkanega poliestra, hidrofohirana</p> <p>Odpornost na trganje: $\geq 120\text{N}$; EN ISO 20344:6.3</p> <p>Propustnost vodne pare: $\geq 30 \text{ mg/cm}^2\text{h}$; EN ISO 20344:6.6; EN ISO 14268</p> <p>Odpornost proti prodiranju vode: $\geq 120 \text{ min}$; EN ISO 20344; EN ISO 5403-1</p> <p>Odpornost proti drgnjenju: suho ≥ 120.000 ciklov, mokro ≥ 80.000 ciklov; EN ISO 12947-2</p> <p>Netkana tkanina z mikrovlakni (zunanje ojačitve) je črne barve, debeline 1,2 – 2,1 mm</p>
Jezik, ovratnik	<p>Tekstilna tkanina, črne barve, iz 100% tkanega poliestra, hidrofohirana, zračna</p> <p>Odpornost na trganje: $\geq 100\text{N}$; EN ISO 20344:6.3</p> <p>Propustnost vodne pare: $\geq 40 \text{ mg/cm}^2\text{h}$; EN ISO 20344:6.6; EN ISO 14268</p> <p>Odpornost proti prodiranju vode: $\geq 120 \text{ min}$; EN ISO 20344; EN ISO 5403-1</p> <p>Odpornost proti drgnjenju: suho ≥ 120.000 ciklov, mokro ≥ 80.000 ciklov; EN ISO 12947-2</p>
Oblazinjenje	<p>Oblazinjenje iz poliuretana in/ali poliestra</p> <p>Debelina: 7 mm ($\pm 1 \text{ mm}$)</p> <p>Debelina (jezik): 10 mm ($\pm 1 \text{ mm}$)</p> <p>Masa: $100 \pm 5 \text{ kg/m}^3$ ($\pm 5\%$)</p>
Podloga z membrano	<p>Tri-slojni laminat z integrirano zaporo pred vlago, sestavljen iz poliamida/poliestra, membrane in varljivega poliamida. Vsi sestavni šivi na membrani morajo biti termo varjeni.</p> <ul style="list-style-type: none"> - zunanji sloj – tekstilni material 70% PA + 30% PES ($\pm 5\%$) - vmesni sloj – vodoodporna in paro propustna membrana 100% ePTFE (Goretex, Simpatex ali enakovredno) - notranji sloj – varljivi 100% poliamid <p>Teža: 215 g/m^2 (± 15); DIN EN 12127</p> <p>Debelina: 0,7mm ($\pm 0,2$); DIN EN ISO 5084</p> <p>Odpornost na obrabo (sprednji del): suho ≥ 100.000 ciklov, mokro ≥ 40.000 ciklov; SATRA TM 31A; EN ISO 20344, 6.12</p>

	<p>Odpornost na obrabo (zadnji del): mokro ≥ 50.000 ciklov; SATRA TM 31A; EN ISO 20344, 6.12</p> <p>Odpornost proti znojenju: $\geq 3-4$; DIN EN ISO 105-E04</p> <p>Odpornost proti drgnjenju: $\geq 3-4$; DIN EN ISO 105-X12</p> <p>Toplotna upornost - Rct ($10^{-3}\text{m}^2\text{K/W}$): ≤ 12; DIN EN ISO 11092</p> <p>Prepustnost hlapov – Ret ($\text{m}^2\text{Pa/W}$): ≤ 8; DIN EN ISO 11092</p> <p>Prepustnost vodnih hlapov WVP ($\text{mg/cm}^2\text{h}$): ≥ 10; DIN EN ISO 20345/20347</p> <p>Preizkus vodo odpornosti (pri površinah in križanjih šivov): ≥ 2 bar; DIN EN 20811</p> <p>Neprepustnost čevlja (test na simulatorju hoje): brez vdora vode po ≥ 300.000 ciklih; EN ISO 20344:2011, 5.15.2. Ob predložitvi ponudbe je proizvajalec dolžan predložiti dokaze o zmožnosti izpolnitve zahteve (lasten simulator hoje ali zunanji test). Test se izvaja v času proizvodnje naročila na najmanj 1 paru čevljev. Naročnik lahko zahteva vpogled v rezultate testa v času proizvodnje ali pa pred prevzemom.</p>
Vložek	<p>Mora biti anatomsko oblikovan, antibakterijsko obdelan, zamenljiv, pralen na 30°C, delovati mora kot blažilec udarcev, mora dobro vpijati in odvajati vlago med uporabo.</p> <p>Celoletni vložek: Debelina: 2,0 – 2,5 mm Absorpcija vode: $\geq 140 \text{ mg/cm}^2\text{h}$, EN ISO 20344:7.2 Odvajanje vode: $\geq 95\%$, EN ISO 20344:7.2</p> <p>Zimski vložek: Debelina: 2,5 – 3,00mm Absorpcija vode: $\geq 270 \text{ mg/cm}^2\text{h}$, EN ISO 20344:7.2 Odvajanje vode: $\geq 95\%$, EN ISO 20344:7.2</p>
Vežalke	<p>Dolžina: vključno z velikostjo 42 – 125 cm, vključno od velikosti 43 do vključno 48 - 135 cm, od vključno 49 – 145 cm</p> <p>Vežalke so iz poliestra, okrogle, črne barve, vodoodporne.</p>
Podplat	<p>Podplat je izdelan iz dvodelnega poliuretanskega srednjega podplata z oblazinjenjem ter nedersečim in srednje izrazitim gumijastim profilom. Srednji podplat mora biti izdelan iz dveh plasti z različnimi gostotami poliuretana (zgornja debelejša z manjšo gostoto in spodnja tanjša z večjo gostoto), ki skrbita za dobro blaženje, stabilnost in odpornost podplata. Globina profila mora biti min 4 mm. Žlebovi na gumijastem profilu morajo biti razporejeni glede na naravni potek stopanja in se nakaže majhna peta. Profil se na peti zaokroži navzgor, da se zagotovi čim večja površina stopanja. Območje vzgiba med peto in sprednjim delom stopala mora imeti neprekinjen profil, mora biti izdelano v enem kosu. Podplat ima integrirano zaščito konice, ki je iz enega kosa in je vdelana v podplat z gumijastim profilom, mora blažiti udarce, mora biti nederseč, antistatičen, ne sme pušča sledi in biti mora odporen na olje in bencin.</p> <p>Globina profila gume: $\geq 4,0 \text{ mm}$ Trdota: 60 ShA ($\pm 3 \text{ ShA}$); ISO 868 Odpornost na trganje: $\geq 11 \text{ kN/m}$; EN 20344 8.2</p>

	Obstojnost na obrabo: $\leq 100 \text{ mm}^3$; EN 20344 8.3
Rinčice (če so vgrajene)	Rinke so zaprte, iz trde, trpežne plastike in ne vsebujejo kovin. Vsak čevelj ima 3 pare manjših plastičnih rink na predelu narta ter 2 para visokih plastičnih rink na predelu gležnja v črni barvi. Jezik ima v zgornjem delu izdelan žep za fiksiranje vezalk. Na nartu je našita dodatna zanka za pritrditev jezika.
Opetnik in kapica	Opetnik je plastike ali usnja, oblikovan po kopitu. Mora nuditi dober oprijem v petnem delu. Termoplastična kapica debeline 0,9 mm ($\pm 1 \text{ mm}$), ki nudi osnovno zaščito v prednjem delu stopala.

5.3.3. OBLIKA ARTIKLA



Slika 31: Simbolična skica zimskega čevlja

5.3.4. NAČIN PREVZEMA IN ODVZEM VZORCEV ZA ZIMSKE ČEVLJE

Vizualni pregled se opravi pri dobavitelju s pomočjo potrjenega vzorca; izdelek mora ustrezati vsem zahtevam iz predhodnih dveh točk.

Iz celotne količine se izbere določeno število vzorcev za preverjanje izgleda in dimenzij izdelka.

5.4. TERENSKI ČEVLI (M,Ž)

5.4.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

5.3.1.1.	<p>Čevlji morajo v skladu z zahtevami standarda EN ISO 20347:2022 O2 HRO HI CI WR FO SRC oziroma EN ISO 20347:2022 O6 HRO HI CI FO SR. Morajo:</p> <ul style="list-style-type: none">- biti antistatični (oznaka A),- imeti blaženje energije v petnem delu (oznaka E),- izpolnjevati zahteve v zvezi z izolacijo podplatnega dela pred vročino (oznaka HI)- izpolnjevati zahteve v zvezi z izolacijo podplatnega dela pred mrazom (oznaka CI)- izpolnjevati zahteve v zvezi z odpornostjo podplata na kontakt z visoko temperaturo (oznaka HRO)- imeti podplat odporen proti tekočemu gorivu (oznaka FO),- biti odporni na zdrs (oznaka SRC/SR);- biti odporni proti vodi (WR);-
5.3.1.2.	<p>Vsak čevelj mora biti jasno in trajno označen, npr. z reliefnim žigom ali vtisnjenje, z naslednjimi informacijami:</p> <ul style="list-style-type: none">- velikostna številka;- identifikacijska oznaka proizvajalca;- tipska oznaka proizvajalca;- leto izdelave;- skladnost s standardom
5.3.1.3.	<p>Vsak par čevljev mora biti pakiran v kartonsko škatlo, skupaj z dodatnim parom vezalk. Na kartonski škatli mora biti vidno označeno:</p> <ul style="list-style-type: none">- naziv artikla

	<ul style="list-style-type: none"> - naziv proizvajalca; - velikostna številka; - leto izdelave. <p>Vsakemu paru čevlje je ob dobavi v škatli priložena proizvodna deklaracija in navodila za vzdrževanje obutve v slovenskem jeziku.</p>
5.3.1.4.	Sestavni del ponudbe je izjava ponudnika, da je artikel izdelan v skladu z Uredbo o izvajanju uredbe (EU) o osebni varovalni opreми (Uradni list RS, št. 33/18) in dokazna listina o skladnosti z zahtevanim standardom.
5.3.1.5.	Škatle s posameznimi pari se pakirajo v transportno embalažo, na kateri so podatki o količini parov v embalaži po posameznih velikostnih številkah. V transportno embalažo se pakirajo čevlji enake velikostne številke.
5.3.1.6.	Čevlji se lahko izdelujejo s pomočjo EU, UK ali US velikostne tabele. Velikost asortimenta mora biti od 36 do 50 (UK 3-14 oz. US 4-15). Proizvajalec mora zagotavljati tudi polovične številke.

5.4.2. TEHNIČNE ZAHTEVE

Vrsta	Visok čevelj z membrano, ima oblazinjen zgornji rob. Zgornji del čevlja je iz zračnih usnja v kombinaciji z zračnimi tekstilnimi vstavki (poliester in poliamid). Model je enak za ženske in moške. Podloga ne sme puščati barve na nogavicah oz. koži. Jezik je anatomsko oblikovan in oblazinjen. Ponujeni model mora biti primeren za uniformirane poklice.
Izdelava	Čevlji se izdelajo s tehnologijo lepljenja ali direktnim brizganjem ter tehniko nakopitenja. Konstrukcija podloge je lahko v obliki nogavice ali odprti sistem. Vodoodpornost je zagotovljena z laminirano podlogo s funkcionalno membrano. Jezik je anatomsko oblikovan in mora biti opremljen z enodelnim jezičkom iz vodoodporne tkanine, da se prepreči vdor vode in prahu v notranjost čevlja. Zgornji material jezika iz tekstila skupaj z nastavnim jezikom mora biti vgrajen enodelno. Odprti robovi na območju nastavnega jezika morajo biti dvojno zašiti, da se prepreči trganje le teh. Čevelj je opremljen s širokim ovratnikom kot zaključek zgornjega dela. Področje na zadnji strani notranjega dela čevlja je potrebno oblaziniti z mehko peno, ki omogoča zraku da med hojo kroži (»čevelj diha«). Tudi na področju jezika in stranskem delu mora biti vgrajena mehka pena s točkovnim lepljenjem, ki zelo dobro prepušča zrak. Sestavni šivi morajo biti na celotnem območju gornjega čevlja izvedeni kot dvojni šivi. Vložek je anatomsko oblikovan, izdelan z vlakni ki vpijajo vlago in je izmenljiv. Čevelj je izdelan tako, da se lahko uporabijo ortopedsko pripravljeni mehki vložki z normalno debelino. Antistatičnost je v notranjem delu zagotovljena z antistatičnim prevodnim trakom. Da bi zagotovili antistatičnost tudi pri menjavi vložka z navadnim vložkom, mora biti prevodni trak nameščen in zašit v sprednjem delu na notranji strani čevlja. Podplat ima integrirano zaščito konice, ki je iz enega kosa in je vdelana v podplat z gumijastim profilom. Podplat mora biti nedrseč,

	<p>antistatičen, ter imeti sposobnost absorpcijo energije v območju pete, ne sme puščati sledov in mora biti odporen na olje in bencin. Izdelan je iz dvodelnega poliuretanskega srednjega podplata z oblazinjenjem ter neдрsečim in srednje izrazitim gumijastim profilom, ki skrbita za dobro blaženje, stabilnost in odpornost podplata. Podplati čevljev manjših števil (od 36 – 39) se lahko po videzu in obliki profila nekoliko razlikujejo. Gumijasti profil je treba izbrati tako, da so žlebi razporejeni glede na naravni potek stopanja in se nakaže majhna peta. Profil je treba na peti zaokrožiti navzgor, da se zagotovi čim večja površina stopanja. Območje vzgiba med peto in sprednjim delom stopala mora imeti neprekinjen profil, mora biti izdelano v enem kosu. Za boljšo zaščito imajo čevlji na prstnem delu prišito dodatno zaščitno kapico iz termoplastičnega poliuretana (TPU). Čevlji se zavezujejo z okroglimi vezalkami, ki so speljane skozi 3 pare manjših plastičnih rink na predelu narta, 1 par plastičnih rink v predelu gležnja in 3 pare visokih plastičnih rink na predelu nad gležnjem. Jezik ima v zgornjem delu izdelan žep za fiksiranje vezalk.</p>
Oblika, barva in teža	<p>Višina zgornjega dela čevlja za velikostno številko 42 mora biti približno 18,5 cm, merjeno od najnižje točke notranjega vložka v petnem delu do najvišje točke čevlja.</p> <p>Teža čevlja: največja dovoljena masa čevljev pri velikosti 42 je največ 1.140 g na par.</p>
Velikosti	od vključno 36 do vključno 50, s polovičnimi številkami
Zgornje usnje	<p>Naravno bikovo usnje, črna barva, gladko lice, hidrofobirano, debeline 1,6 – 1,8 mm</p> <p>Odpornost na trganje: $\geq 150\text{N}$, EN ISO 20344:6.3</p> <p>Odpornost proti prodiranju vode: $\geq 180\text{ min}$; EN ISO 20344; EN ISO 5403-1</p> <p>Propustnost vodne pare: $\geq 7,0\text{ mg/cm}^2\text{h}$; EN ISO 20344:6.6; EN ISO 14268</p>
Jezik, ovratnik	<p>Tekstilna tkanina, črne barve, iz 100% tkanega poliamida, hidrofobirana, zračna</p> <p>Odpornost na trganje: $\geq 130\text{N}$; EN ISO 20344:6.3</p> <p>Propustnost vodne pare: $\geq 40\text{ mg/cm}^2\text{h}$; EN ISO 20344:6.6; EN ISO 14268</p> <p>Odpornost proti prodiranju vode: $\geq 120\text{ min}$; EN ISO 20344; EN ISO 5403-1</p> <p>Odpornost proti drgnjenju: suho ≥ 200.000 ciklov, mokro ≥ 100.000 ciklov; EN ISO 12947-2</p>
Oblazinjenje	<p>Oblazinjenje iz poliuretana in/ali poliestra</p> <p>Debelina: 7 mm ($\pm 1\text{ mm}$)</p> <p>Debelina (jezik): 10 mm ($\pm 1\text{ mm}$)</p> <p>Masa: $100 \pm 5\text{ kg/m}^3$ ($\pm 5\%$)</p>
Podloga z membrano	<p>Tri-slojni laminat z integrirano zaporo pred vlago, sestavljen iz poliamida/poliestra, membrane in varljivega poliamida. Vsi sestavni šivi na membrani morajo biti termo varjeni.</p> <ul style="list-style-type: none"> - zunanji sloj – tekstilni material 70% PA + 30% PES ($\pm 5\%$) - vmesni sloj – vodoodporna in paro propustna membrana 100% ePTFE (Goretex, Simpatex ali enakovredno) - notranji sloj – varljivi 100% poliamid <p>Teža: 215 g/m^2 (± 15); DIN EN 12127</p> <p>Debelina: 0,7mm ($\pm 0,2$); DIN EN ISO 5084</p>

	<p>Odpornost na obrabo (sprednji del): suho ≥ 100.000 ciklov, mokro ≥ 40.000 ciklov; SATRA TM 31A; EN ISO 20344, 6.12</p> <p>Odpornost na obrabo (zadnji del): mokro ≥ 50.000 ciklov; SATRA TM 31A; EN ISO 20344, 6.12</p> <p>Odpornost proti znojenju: $\geq 3-4$; DIN EN ISO 105-E04</p> <p>Odpornost proti drgnjenju: $\geq 3-4$; DIN EN ISO 105-X12</p> <p>Toplotna upornost - Rct ($10^{-3}\text{m}^2\text{K/W}$): ≤ 12; DIN EN ISO 11092</p> <p>Prepustnost hlapov – Ret ($\text{m}^2\text{Pa/W}$): ≤ 8; DIN EN ISO 11092</p> <p>Prepustnost vodnih hlapov WVP ($\text{mg/cm}^2\text{xh}$): ≥ 10; DIN EN ISO 20345/20347</p> <p>Preizkus vodo odpornosti (pri površinah in križanjih šivov): ≥ 2 bar; DIN EN 20811</p>
Vložek	<p>Mora biti anatomsko oblikovan, antibakterijsko obdelan, zamenljiv, pralen na 30°C, delovati mora kot blažilec udarcev, mora dobro vpijati in odvajati vlago med uporabo.</p> <p>Debelina: 2,0 – 2,5 mm</p> <p>Absorpcija vode: $\geq 140 \text{ mg/cm}^2\text{h}$, EN ISO 20344:7.2</p> <p>Odvajanje vode: $\geq 95\%$, EN ISO 20344:7.2</p>
Vežalke in luknje za vežalke	<p>Dolžina: vključno z velikostjo 40 – 180 cm, vključno od velikosti 41 do vključno 47 - 190 cm, od vključno 45 – 200 cm</p> <p>Vežalke so iz poliestra, okrogle, črne barve, vodoodporne.</p> <p>Rinke so iz trde, trpežne plastike in ne vsebujejo kovin. Vsak čevelj ima 3 pare manjših plastičnih rink na predelu narta, 1 par plastičnih rink v predelu gležnja in 3 pare visokih plastičnih rink na predelu nad gležnjem v črni barvi. Jezik ima v zgornjem delu izdelan žep za fiksiranje vežalk. Na nartu je našita dodatna zanka za pritrditev jezika.</p>
Podplat	<p>Podplat je izdelan iz dvodelnega poliuretanskega srednjega podplata z oblazinjenjem ter nedersečim in srednje izrazitim gumijastim profilom. Srednji podplat mora biti izdelan iz dveh plasti z različnimi gostotami poliuretana (zgornja debelejša z manjšo gostoto in spodnja tanjša z večjo gostoto), ki skrbita za dobro blaženje, stabilnost in odpornost podplata. Globina profila mora biti min 4 mm. Žlebovi na gumijastem profilu morajo biti razporejeni glede na naravni potek stopanja in se nakaže majhna peta. Profil se na peti zaokroži navzgor, da se zagotovi čim večja površina stopanja. Območje vzgiba med peto in sprednjim delom stopala mora imeti neprekinjen profil, mora biti izdelano v enem kosu. Podplat ima integrirano zaščito konice, ki je iz enega kosa in je vdelana v podplat z gumijastim profilom, mora blažiti udarce, mora biti nederseč, antistatičen, ne sme pušča sledi in biti mora odporen na olje in bencin.</p> <p>Globina profila gume: $\geq 4,0 \text{ mm}$</p> <p>Trdota: 60 ShA ($\pm 3 \text{ ShA}$); ISO 868</p> <p>Odpornost na trganje: $\geq 11 \text{ kN/m}$; EN 20344 8.2</p> <p>Obstojnost na obrabo: $\leq 100 \text{ mm}^3$; EN 20344 8.3</p>
Rinčice (če so vgrajene)	<p>Rinke so zaprte, iz trde, trpežne plastike in ne vsebujejo kovin. Vsak čevelj ima 3 pare manjših plastičnih rink na predelu narta, 1 par plastičnih rink v predelu gležnja in 3 pare visokih plastičnih rink na predelu nad gležnjem v črni barvi. Jezik ima v zgornjem delu izdelan žep za fiksiranje vežalk. Na nartu je našita dodatna zanka za pritrditev jezika.</p>

Opetnik in kapica	Opetnik je plastike ali usnja, oblikovan po kopitu. Mora nuditi dober oprijem v petnem delu. Termoplastična kapica debeline 0,9 mm (± 1 mm), ki nudi osnovno zaščito v prednjem delu stopala.
Ščitnik v gležnju	Ščitnik gležnja na zunanjem delu čevlja je izdelan iz črnega termoplastičnega poliuretana. Notranjost ščitnika je spominska pena namenjena blaženju udarcev. Debelina ščitnika je 1,6-2,9 mm.

5.4.3. OBLIKA ARTIKLA



Slika 32: Simbolična skica terenskega čevlja

5.4.4. NAČIN PREVZEMA IN ODVZEM VZORCEV ZA TERENKE ČEVlje

Vizualni pregled se opravi pri dobavitelju s pomočjo potrjenega vzorca; izdelek mora ustrezati vsem zahtevam iz predhodnih dveh točk.

Iz celotne količine se izbere določeno število vzorcev za preverjanje izgleda in dimenzij izdelka.

5.5. MOŠKI LETNI PREHODNI ČEVLI – SVEČANI ČEVELJ

5.5.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

5.3.1.1.	<p>Čevlji morajo v skladu z zahtevami standarda EN ISO 20347:2022 O2 HRO HI CI FO SR. Morajo:</p> <ul style="list-style-type: none">- biti antistatični (oznaka A),- imeti blaženje energije v petnem delu (oznaka E),- imeti podplat odporen proti tekočemu gorivu (oznaka FO),- biti odporni na zdrs (oznaka SR);- izpolnjevati zahteve v zvezi z izolacijo podplatnega dela pred vročino (oznaka HI)- izpolnjevati zahteve v zvezi z izolacijo podplatnega dela pred mrazom (oznaka CI)- izpolnjevati zahteve v zvezi z odpornostjo podplata na kontaktno toploto »300°C, 1 min« (oznaka HRO) <p>Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim, izdelava in zunanji videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.</p>
5.3.1.2.	<p>Vsak čevlj mora biti jasno in trajno označen, npr. z reliefnim žigom ali vtisnjenje, z naslednjimi informacijami:</p> <ul style="list-style-type: none">- velikostna številka;- identifikacijska oznaka proizvajalca;- tipska oznaka proizvajalca;- leto izdelave; <p>Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto.</p>
5.3.1.3.	<p>Vsak par čevljev mora biti pakiran v kartonsko škatlo, skupaj z dodatnim parom vezalk. Na kartonski škatli mora biti vidno označeno:</p> <ul style="list-style-type: none">- naziv artikla- naziv proizvajalca;- velikostna številka;- leto izdelave. <p>Vsakemu paru čevlje je ob dobavi v škatli priložena proizvodna deklaracija in navodila za vzdrževanje obutve v slovenskem jeziku.</p>

5.3.1.4.	Škatle s posameznimi pari se pakirajo v transportno embalažo, na kateri so podatki o količini parov v embalaži po posameznih velikostnih številkah. V transportno embalažo se pakirajo čevlji enake velikostne številke.
5.3.1.5.	Čevlji se skladiščijo v originalni transportni embalaži, ki je skladiščena v suhih in zračnih prostorih ter ne sme biti izpostavljena vlagi, svetlobi in mehanskim poškodbam.
5.3.1.6.	Čevlji se lahko izdelujejo s pomočjo EU, UK ali US velikostne tabele. Velikost asortimenta mora biti od 36 do 50 (UK 3-14 oz. US 4-15). Proizvajalec mora zagotavljati tudi polovične številke.

5.5.2. TEHNIČNE ZAHTEVE

Vrsta	Klasičen nizek, usnjen čevlji, na vezalke, podložen z usnjem. Model je enak za ženske in moške. Podloga ne sme puščati barve na nogavicah oz. koži. Jezik je anatomsko oblikovan in oblazinjen. Ponujeni model mora biti primeren za uniformirane poklice.
Izdelava	Čevlji se izdelujejo iz črnega, vodo odbojnega in zračnega usnja. Usnje mora biti obdelano na način, da zmanjšuje segrevanje usnja zaradi direktnega sonca. Čevlji se izdelajo s tehnologijo lepljenja. V notranji del obutve se vdela antistatično prevodni trak zaradi zagotovitve antistatičnosti obutve in sicer tako, da se antistatičnost zagotovi tudi ob menjavi dobavljenega vložka z navadnim vložkom.
Oblika, barva in teža	Višina zgornjega dela čevlja za velikostno številko 42: - 7,5 cm \pm 5%, merjeno v petnem delu z notranje strani čevlja od notranjika do najvišje točke v petnem delu in - 12 cm \pm 5%, merjeno od ravne podlage do najvišje točke v petnem delu Barva čevlja: črna Teža čevlja: največja dovoljena masa čevljev pri velikosti 42 je največ \leq 1.120 g na par.
Velikosti	od vključno 36 do vključno 50, s polovičnimi številkami
Zgornje usnje	Naravno bikovo usnje, črna barva, gladko lice, hidrofobirano, debeline 1,6 – 1,8 mm Odpornost na trganje: \geq 160N, EN ISO 20344:6.3 Odpornost proti prodiranju vode: \geq 180 min, EN ISO 20344; EN ISO 5403-1 Prepustnost vodne pare: \geq 8 mg/cm ² h, EN ISO 20344:6.6; EN ISO 14268
Oblazinjenje	Usnje v kombinaciji s tkanino iz mikrovlačen. - Notranja stran jezika in zgornji del čevlja: Črno usnje debeline 0,8-1,0 mm Odpornost na trganje: \geq 50 N, EN ISO 20344:6.3 - Petni del: Tkanine iz mikrovlačen debeline 0,7-0,9 mm Odpornost na trganje: \geq 55 N, EN ISO 20344:6.3
Vložek	Mora biti anatomsko oblikovan, antibakterijsko obdelan, zamenljiv, pralen na 300C, delovati mora kot blažilec udarcev, mora dobro vpijati in odvajati vlago med uporabo. Debelina: 3,0 – 4,5 mm

	Absorpcija vode: $\geq 140 \text{ mg/cm}^2\text{h}$, EN ISO 20344:7.2 Odvajanje vode: $\geq 95\%$, EN ISO 20344:7.2
Vežalke in luknje za vežalke	Dolžina: vključno z velikostjo 42 - 80 cm, vključno od velikosti 43 - 90 cm Poliamidne, okrogle, črne barve, vodoodporne. Vsak čevelj ima 4 pare lukenj za zavezovanje. Luknje morajo biti ustrezno ojačane z rinčicami, da zagotavljajo kvaliteto zavezovanja.
Podplat	Podplat je izdelan iz črne gume in ima v petnem delu višino 30 mm. Podplat mora blažiti udarce, mora biti nehrseč, antistatičen, ne sme pušča sledi in biti mora odporen na olje in bencin v skladu s standardom EN ISO 20347.
Rinčice	Črne barve, zaščitene proti koroziji.
Sukanec	Vodo odbojen, črne barve iz poliamida ali poliestra, Debelina Nm 40/2 oz. 40/3
Opetnik in kapica	Opetnik je iz usnjenih vlaken, oblikovan po kopitu. Mora nuditi dober oprijem v petnem delu. Termoplastična kapica debeline 0,7 – 0,8 mm, ki nudi osnovno zaščito v prednjem delu stopala.

5.5.3. OBLIKA ARTIKLA



Slika 33: Simbolična skica letno prehodnega čevlja –svečani

5.5.4. NAČIN PREVZEMA IN ODVZEM VZORCEV ZA LETNO PREHODNI ČEVELJ – SVEČANI

Vizualni pregled se opravi pri dobavitelju s pomočjo potrjenega vzorca; izdelek mora ustrezati vsem zahtevam iz predhodnih dveh točk.

Iz celotne količine se izbere določeno število vzorcev za preverjanje izgleda in dimenzij izdelka.

5.6. ŽENSKI SVEČANI ČEVLJI

Zgornji del čevlja je izdelan iz naravnega, mehkega junečjega usnja – nape, debeline okoli 1,0 – 1,1 mm in podložen z usnjeno podlogo v naravni barvi. Barva zgornjega usnja je črna. Zgornji del je sešit iz več delov, šivi sestave so lahko okrasno pošiti. Izpostavljeni deli so ojačani. Čevelj ima vložek iz mehkega usnja, ki zagotavlja dobro počutju tudi pri dolgotrajni nošnji. Barva vložka je

enaka barvi podloge. Rob čevlja je lahko izdelan z elastično obrobo (C), kar omogoča udobnejšo nošnjo in lepše prilagajanje različnim oblikam stopal. V prednjem delu je vložena termoplastična kapica, ki zadrži obliko kopita, prstom noge pa daje zaščito pred lažjimi poškodbami. Podplat je izdelan iz mikrolit gume, debeline okoli 5 mm, ki omogoča varno in udobno hojo. Izvedba podplata mora preprečiti zdrs na različnih podlagah in ob različnih pogojih. Vložek/steljka ima odtisnjene šive, ki spremljajo anatomsko linijo. Priporočljiva višina pete je od 20 mm do 50 mm.



Slika 34: Simbolična slika ženskega svečanega čevlja

6 MODELSKE REŠITVE – SVEČANI DODATKI

6.1. SUKNJIČ

6.1.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim tkanine, izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.

Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.

Vsak izdelek mora imeti obstojno všivno etiketo z naslednjimi podatki (lahko je tudi več etiket):

- Naziv proizvajalca.
- Velikostna številka.
- Način vzdrževanja.
- Surovinska sestava.
- Letnica izdelave.

Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z istimi podatki kot so na všivnih etiketah.

Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:



6.1.2. KAKOVOSTNI PARAMETRI ZA TKANINO ZA SUKNJIČ

6.1.2.1. Tkanina za suknjič

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.9. Tehnični podatki za tkanino 9 (Material je mešanica volne, poliestra in elastana), upoštevati je treba moder odtenek tkanine.

6.1.3. OPIS ARTIKLA

Moški suknjič je srednje oprijete silhuete in ima višje pozicionirano karo fazono (rever). Zapenja se z dvema kovinskima gumboma zlate barve z motivom tehtnice v vel. 32". Na prsnem delu ima letvico, na katero se pripne kovinska ploščica z imenom. Zadnji del ima v sredini zadaj razporek. Na ramenih so epolete za pripenjanje označb. Rokavi se na zadnjem sestavnem šivu zapenjajo s štirimi kovinskimi gumbi zlate barve z motivom tehtnice v vel. 24".

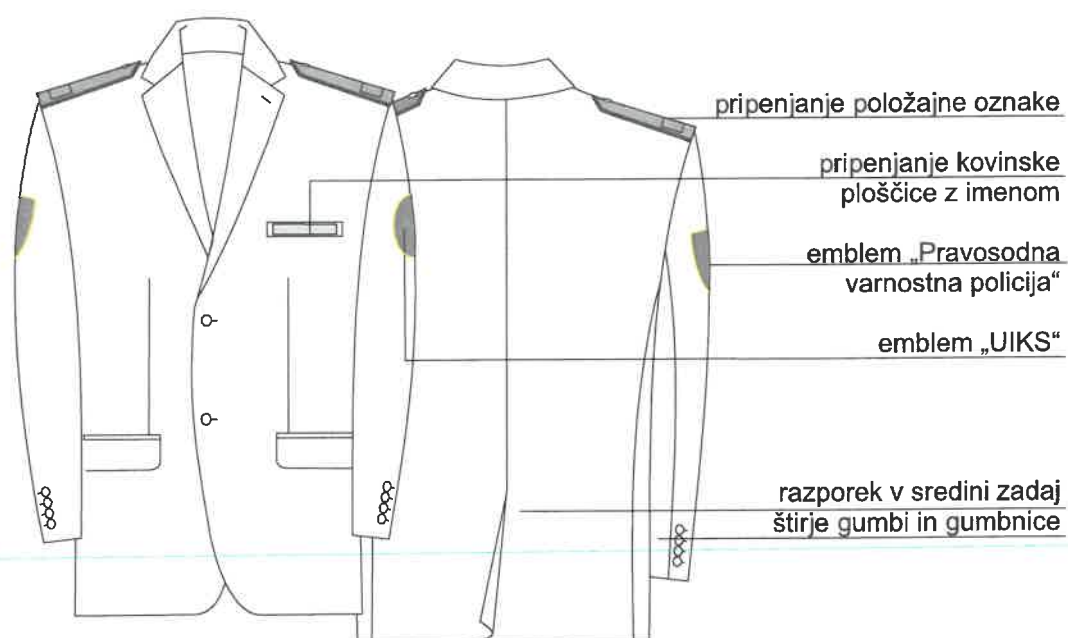
Na levem rokavu je našit tkan emblem »UIKS«, na desnem rokavu je našit tkan emblem »Pravosodna varnostna policija«. Suknjič je podložen s podlogo, v notranji izdelavi sta dva paspulirana žepa. Na ramenske epolete se pripnejo snemljive epolete s položajnimi oznakami.

Na notranji strani je našita etiketa s surovinsko sestavo, znaki za vzdrževanje, velikostno številko, nazivom proizvajalca in letnico izdelave.

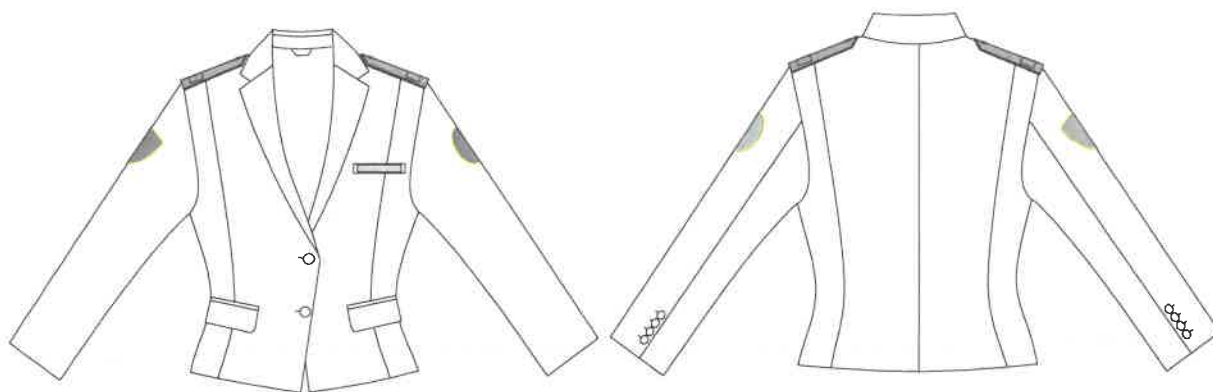
Tudi ženski model suknjiča – blejzer - je ožje silhuete. Je krajši od klasičnih modelov, prereze na sprednjem in zadnjem delu ima speljane do ramenskega šiva. Zapenja se z dvema gumboma. Razporek v sredini zadaj je dolžine 12 cm.

Vsi ostali opisi /epolete, letvica, notranja izdelava, gumbi, etikete/ veljajo tudi za ženske modele.

6.1.4. OBLIKA ARTIKLA



Slika 35: Sprednji in zadnji del moškega suknjiča



Slika 36: Sprednji in zadnji del ženskega suknjiča

6.1.5. DIMENZIJE ARTIKLA

Modeli, ki so sešiti po velikostnih številkah, morajo ustrezati v tabeli podanim meram. Modeli šivani po meritvah posameznikov lahko odstopajo od vrednosti v navedeni tabeli.

Pri prvi dobavi posameznih kosov uniforme mora izbrani ponudnik opraviti merjenje na terenu. Nadaljnje dobave posameznih kosov uniforme potekajo na podlagi velikostnih številk iz tabele mer z upoštevanjem izmerjenih odstopanj.

V primeru, da se velikostna številka posameznika od zadnjega merjenja bistveno spremeni, je treba pred novim naročilom dobavitelja obvestiti in ponovno opraviti merjenje.

Dovoljeno odstopanje mer pri izdelku:

- pri 30 cm ali več na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 2 \%$;
- pri merah med 12 cm in 30 cm na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 6 \text{ mm}$;
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 3 \text{ mm}$.

Pri napisih in emblemih je dovoljeno odstopanje $\pm 1\text{--}2 \text{ mm}$.

Vsi ženski modeli morajo imeti poleg velikostne številke še črko Ž, npr. 40Ž.

6.1.5.1. Orientacijska tabela mer za moški model [cm]:






Vel. št.	Dolžina suknjiča	Dolžina rokava	Dolžina rame	Hrbtna širina	½ bočne širine čez zadnjo gumbnico
50	77,5	63	16,8	48	54

6.1.5.2. Orientacijska tabela mer za ženski model [cm]:

Vel. št.	Dolžina suknjiča	Dolžina rokava	Dolžina rame	Hrbtna širina	½ bočne na dolžini
40	59	59	14	41,5	54

6.2. SVEČANE HLAČE

6.2.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim tkanine, izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.
Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
Vsak izdelek mora imeti obstojno všivno etiketo z naslednjimi podatki (lahko je tudi več etiket): <ul style="list-style-type: none">– Naziv proizvajalca.– Velikostna številka.– Način vzdrževanja.– Surovinska sestava.– Letnica izdelave.
Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z enakimi podatki kot so na všivnih etiketah.
Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:     

6.2.2. TEHNIČNI PODATKI TKANIN ZA HLAČE

6.2.2.1. Tkanina za hlače

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.9. Tehnični podatki za tkanino 9 (Material je mešanica volne, poliestra in elastana), upoštevati je treba siv odtenek tkanine.

6.2.3. OPIS ARTIKLA

6.2.3.1. Opis moških hlač

Hlače so klasičnega kroja, v pasu brez gubic, razen v primerih, ko je zaradi postave v pasu potrebno dodati gube. Na zadnjem delu sta dva žepa z eno paspulo. Na sprednji strani sta dva prečno všita stranska žepa, vsi štirje žepi pa so na obeh koncih žepa pritrjeni z gostim cik-cak šivom. Hlače so zalikane na rob.

Kompakten pas širine 4 cm, ki je v celoti izdelan iz osnovne tkanine se spredaj zapenja skrito z zaponko, spodaj v podaljšku pasu pa še dodatno z gumbom. Na pasu je skupno 7 pasnih zank, širokih 1 cm. V hlačnem razporku je všita zadrga.

Vsi sestavni šivi so obzankani, kakor tudi torbice zadnjih in prednjih žepov.

Na levi strani z notranje strani je všita etiketa surovinske sestave, vzdrževanja, naziv proizvajalca in velikostna številka.

Zavih dolžine hlačnic je skrito pošit.

6.2.3.2. Opis ženskih hlač

Hlače so klasičnega kroja, v pasu brez gubic, razen v primerih, ko je zaradi postave v pasu potrebno dodati gube. Na zadnjem delu sta dva žepa z eno paspulo. Na sprednji strani sta dva prečno všita stranska žepa, vsi štirje žepi pa so na obeh koncih žepa pritrjeni z riglčki – gostim cik-cak šivom. Hlače so zalikane na rob.

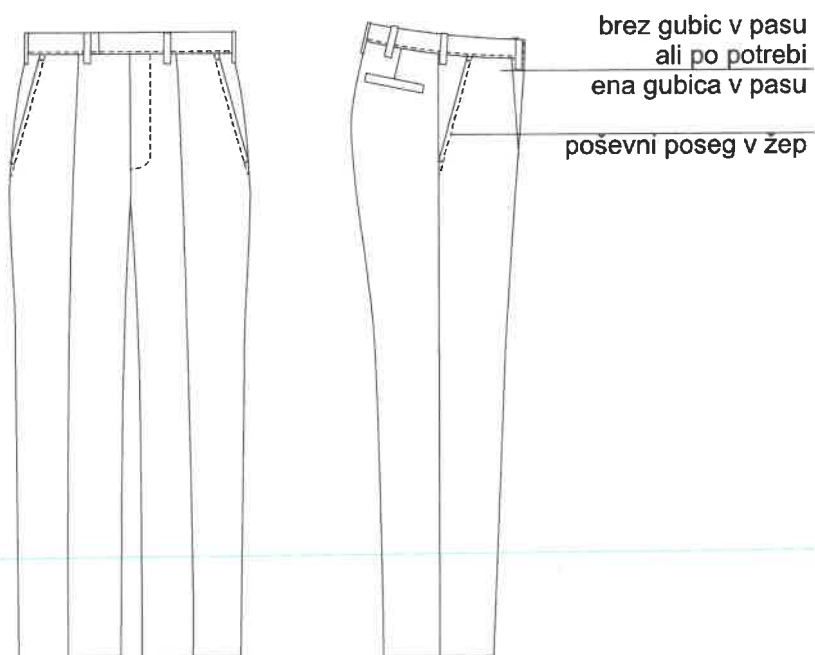
Kompakten pas širine 4 cm, ki je v celoti izdelan iz osnovne tkanine se spredaj zapenja z gumbom, spodaj v podaljšku pasu pa še dodatno s pritisnim gumbom. Na pasu je skupno 7 pasnih zank, širokih 1 cm. V hlačnem razporku je všita zadrga.

Vsi sestavni šivi so obzankani, kakor tudi torbice zadnjih in prednjih žepov.

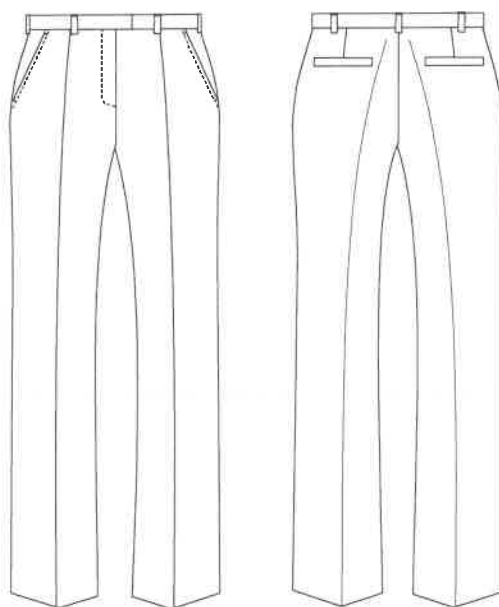
Na levi strani z notranje strani je všita etiketa surovinske sestave, vzdrževanja, naziv proizvajalca in velikostna številka.

Zavih dolžine hlačnic je skrito pošit.

6.2.4. OBLIKA ARTIKLA



Slika 37: Sprednji in stranski del moških hlač



Slika 38: Sprednji in zadnji del ženskih hlač

6.2.5. DIMENZIJE ARTIKLA

Modeli, ki so sešiti po velikostnih številkah, morajo ustrezati v tabeli podanim meram. Modeli šivani po meritvah posameznikov lahko odstopajo od vrednosti v navedeni tabeli.

Pri prvi dobavi posameznih kosov uniforme mora izbrani ponudnik opraviti merjenje na terenu. Nadaljnje dobave posameznih kosov uniforme potekajo na podlagi velikostnih števil iz tabele mer z upoštevanjem izmerjenih odstopanj.

V primeru, da se velikostna številka posameznika od zadnjega merjenja bistveno spremeni, je treba pred novim naročilom dobavitelja obvestiti in ponovno opraviti merjenje.

Dovoljeno odstopanje mer pri izdelku:

- pri 30 cm ali več na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 2 \%$;
- pri merah med 12 cm in 30 cm na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 6 \text{ mm}$;
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 3 \text{ mm}$.

Pri napisih in emblemih je dovoljeno odstopanje $\pm 1\text{--}2 \text{ mm}$.

Vsi ženski modeli morajo imeti poleg velikostne številke še črko Ž, npr. 40Ž.

Orientacijska tabela mer za moški model [cm]:






Vel. št.	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66
Dolž. ob strani brez pasu	98	99	101	102	104	105	107	108	109	110	111	112
1/2 pasu	39	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61
1/2 obseg bokov	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70

Orientacijska tabela mer za ženski model [cm]:

Vel. št.	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Dolž. ob strani brez pasu	99	100	102	103	105	106	108	108	109	109
1/2 pasu	34	36	40	42	44	46	49	52	55	58
1/2 obseg bokov	46	48	50	52	54	56	58	61	64	67

6.3. SVEČANO KRILO

6.3.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim tkanine, izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.
Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
Vsak izdelek mora imeti obstojno všivno etiketo z naslednjimi podatki (lahko je tudi več etiket): <ul style="list-style-type: none">– Naziv proizvajalca.– Velikostna številka.– Način vzdrževanja.– Surovinska sestava.– Letnica izdelave.
Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z enakimi podatki kot so na všivnih etiketah.
Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:     

6.3.2. TEHNIČNI PODATKI TKANIN ZA KRILO

6.3.2.1. Tkanina za krilo

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.9. Tehnični podatki za tkanino 9 (Material je mešanica volne, poliestra in elastana), upoštevati je treba siv odtenek tkanine.

6.3.3. OPIS ARTIKLA

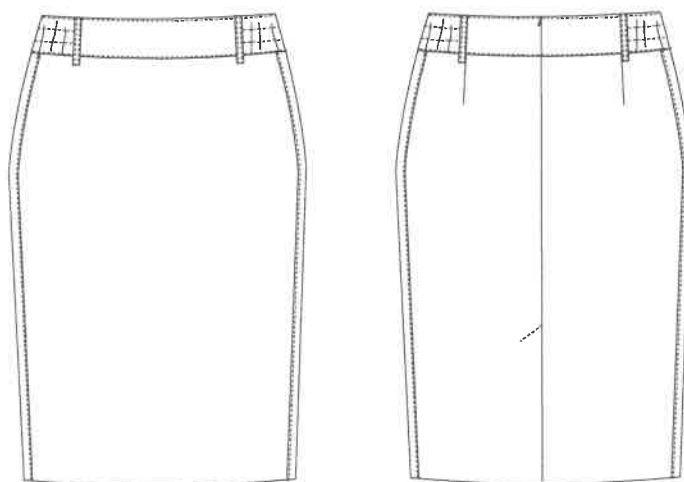
Krilo se zapenja s skrito zadrgo v sestavnem šivu zadaj. Je enostavne linije, oblika kroja rahlo na »A«, brez žepov. Pas širine 7 cm je izdelan po obliki, ob straneh je všita elastika, ki sega do pasnih zank. Zanke so štiri, široke 10 mm.

Našiti trakovi ob strani krila so široki 25 mm in našiti na 1 mm.

Zadrga krila je všita skrito.

Dolžina je skrito robljena.

6.3.4. OBLIKA ARTIKLA



Slika 39: Sprednji in zadnji del krila

6.3.5. DIMENZIJE ARTIKLA

Modeli, ki so sešiti po velikostnih številkah, morajo ustrezati v tabeli podanim meram. Modeli šivani po meritvah posameznikov lahko odstopajo od vrednosti v navedeni tabeli.

Pri prvi dobavi posameznih kosov uniforme mora izbrani ponudnik opraviti merjenje na terenu. Nadaljnje dobave posameznih kosov uniforme potekajo na podlagi velikostnih številk iz tabele mer z upoštevanjem izmerjenih odstopanj.

V primeru, da se velikostna številka posameznika od zadnjega merjenja bistveno spremeni, je treba pred novim naročilom dobavitelja obvestiti in ponovno opraviti merjenje.

Dovoljeno odstopanje mer pri izdelku:

- pri 30 cm ali več na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 2 \%$;
- pri merah med 12 cm in 30 cm na izdelku je dovoljeno odstopanje ± 6 mm;
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje ± 3 mm.

Pri napisih in emblemih je dovoljeno odstopanje $\pm 1\text{--}2$ mm.


Vsi ženski modeli morajo imeti poleg velikostne številke še črko Ž, npr. 40Ž.

Orientacijska tabela mer [cm]:

Vel. št.	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Dolžina krila s pasom	61	62	63	64	65	65	66	66	67	67
Pasna širina	64	68	72	76	80	84	88	94	100	106
Bočna širina	92	96	100	104	108	112	116	122	128	134

6.4. PLAŠČ

6.4.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim tkanine, izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.
Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Notranji šivi morajo biti takšni, da ne povzročajo usipanja tkanine. Vsi šivi na laminatu so varjeni z dvoplastnim varilnim trakom. Termovarilni trak pričvrstimo s pomočjo termovarilnega stroja.
Vsak izdelek mora imeti obstojno všivno etiketo z naslednjimi podatki (lahko je tudi več etiket):
<ul style="list-style-type: none">– Naziv proizvajalca.– Velikostna številka.– Način vzdrževanja.– Surovinska sestava.– Letnica izdelave.
Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z istimi podatki kot so na všivnih etiketah.
Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli: 
Način nege ne sme izzvati pojava odstopanja membrane od tkanine (tako imenovana delaminacija) čez celotno življenjsko dobo oblačila.

6.4.2. KAKOVOSTNI PARAMETRI ZA TEKSTILNE MATERIALE

6.4.2.1. Tkanina za plašč – osnovna tkanina

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.10. Tehnični podatki za tkanino 10 (Osnovni vodonepropustni material - 2-slojni laminat (tkanina-membrana)).

6.4.2.2. Tkanina za plašč – snemljivi zložek

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.11. Tehnični podatki za tkanino 11 (Material za termoizolacijski vložek je kombinacija tkanine in aluminizirane netkane tekstilije).

6.4.2.3. Tkanina za plašč – kapuca

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.11. Tehnični podatki za tkanino 13 (Material za kapuco je 2-slojni laminat: (tkanina-membrana-pletenina).

6.4.3. OPIS ARTIKLA

6.4.3.1. Opis plašča

Plašč je nekoliko teliran po telesu. Spredaj je spiralna, 8 mm plastična zadrga z dvema ključema. Zadrgo pokriva letev, ki se zapira s šestimi vodotesnimi pritisknimi gumbi.

Sprednji del ima dva žepa, izdelana z letvijo širine 26 mm in dolžine 225 mm. Prsni del ima dva naplečnika (kot plašč trenčkot), ki sta všita v ramenski del in v rokavno okrogolino, medtem ko sta vzporedno z linijo zapenjanja in po prsni širini prosta in se zapenjata le skrito s pritisknim gumbom. Vzporedno s prsno linijo naplečnika je na desni strani našit mehki del sprimnega traku za pripenjanje našitka »identifikacija«, na levi strani pa je direktno na sprednji del našit našitek »Pravosodje«, oba našitka sta modre barve. Dimenzije obeh našitkov so 100 mm x 25 mm. Na ramenih so epolette za pripenjanje označb.

Na plašču je na levem rokavu našit emblem »UIKS«, na desnem rokavu je našit emblem »Pravosodna varnostna policija«.

Rokavi so po celi dolžini spredaj in zadaj prerezani, tako kot kaže skica. Med obema prerezoma je na dolžini rokava našit trak, ki se ga lahko s tremi pritisknimi gumbi skrito zapne na tri različne obsege. Notranji del rokava je na spodnji dolžini dodatno zaščiten s tkanino, ki ne vpija vode, širina mora biti najmanj 5,5 – 6,0 cm.

Ovratnik je stoječ, v sredini spredaj širok 75 mm in se proti sredini zadaj v loku širi na 105 mm. V zgornjem delu ovratnika je všita zadrga, pokrita z letvico po celi širini ovratnika. V ovratniku je spravljena kapuca. Po obodu in dolžini kapuce je vpeljana elastična vrvica, ki ima na obeh straneh plastičen regulator in po dve rinčici, za boljše prilaganje glavi. Na vrhu kapuce je dodatna regulacija s sprimnim trakom. Kapuca je izdelana iz lažjega, 3-plastnega nepremočljivega materiala.

Hrbtni del je v zgornjem delu prerezan v sedlo. Dolžina je ravno krojena.

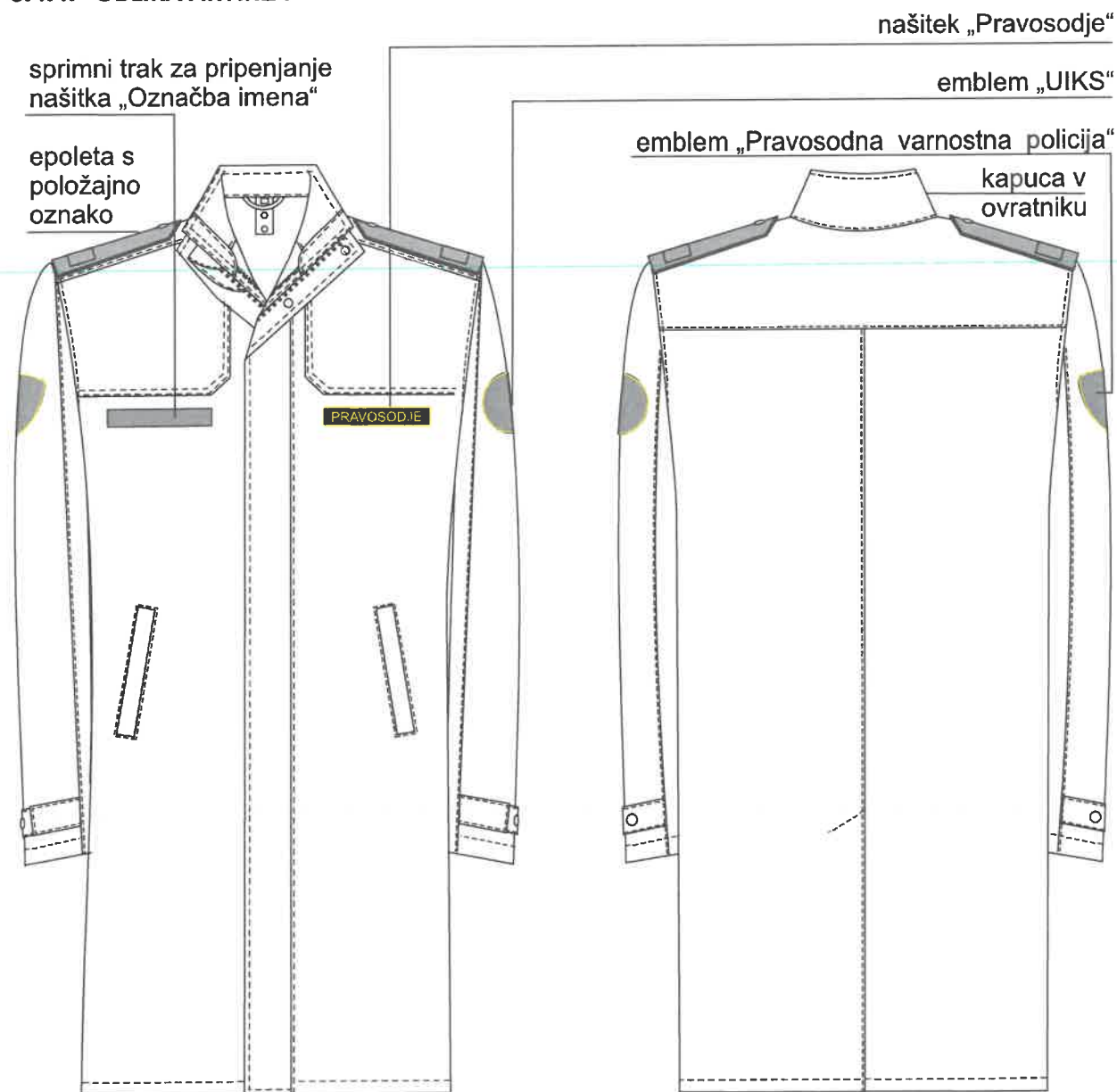
Notranji del na dolžini in ob razporku zadaj so izdelani iz posebnega materiala, ki preprečuje vpijanje vode.

Plašč je podložen z močno poliestrsko podlogo. Na obrobniku - v prsni višini - je na notranji levi strani izdelan žep, ki se zapenja z zadrgo. V notranji strani vratnega izreza in v rokavih so trije navadni pritiskni gumbi za pritrditev vložka v bundo. Velikostna številka je všita zadaj v vratni izrez, etiketa vzdrževanja pa na levi notranji sprednji del. Notranja izdelava ima vzdolž letve na sprednjih delih in čez zadnji del vstavljeno zadrgo za pripenjanje snemljivega toplega vložka.

6.4.3.2. Opis vložka

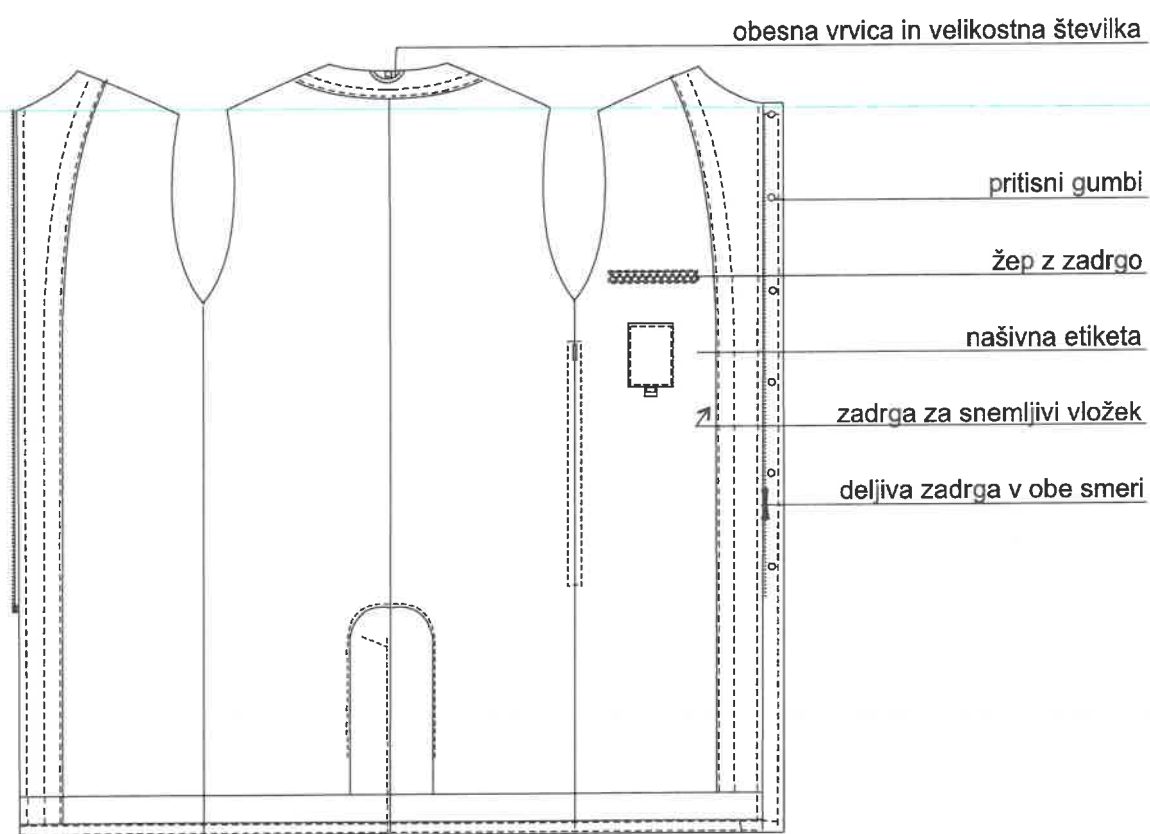
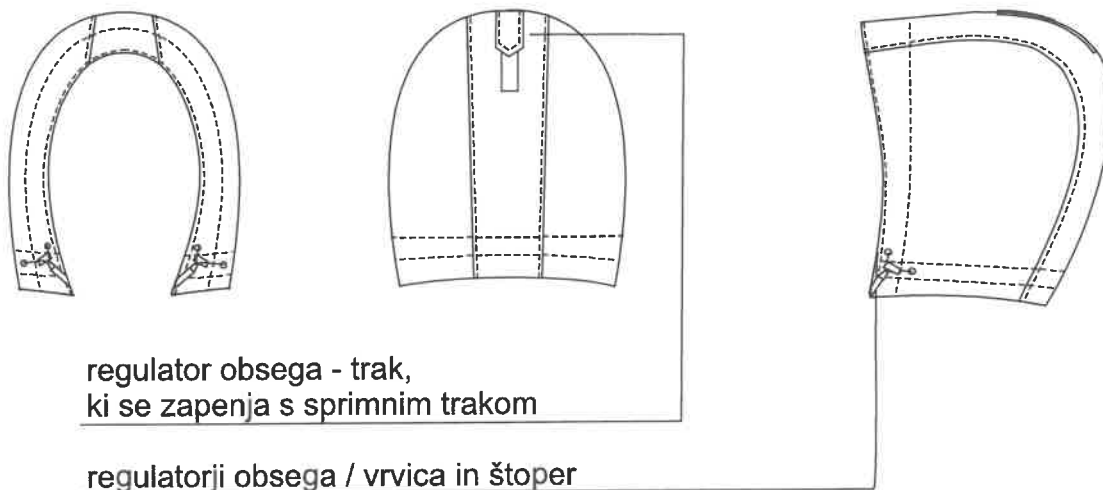
Vložek je ravno krojen, sestavljen je iz sprednjih in zadnjega dela dolžine 86 cm. S 6 mm kalibrirano spiralno zadrgo se zapenja v plašč. Krojni deli so navpično okrasno pošiti. Na sprednji levi strani je vstavljena zadrga, katere namen je poseg v žep, ki je izdelan na plašču. Na rokavni okroglini mora biti skladno s plaščem izdelano dodatno zapenjanje vložka v plašč s pomočjo zanke in traku pritisknim gumbom tako, da se ob slačenju plašča vložek ne izvleče v rokavnem delu.

6.4.4. OBLIKA ARTIKLA

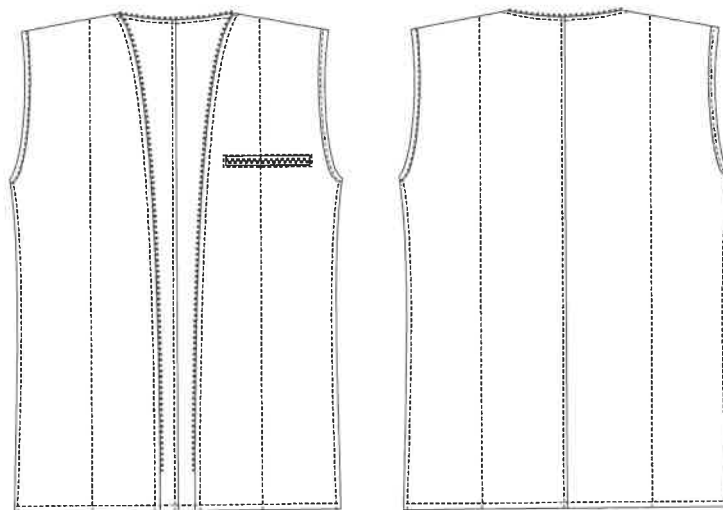


Slika 40: Sprednji in zadnji del plašča

Skica ženskega plašča je enaka moški, le da se zapenja v nasprotno smer. Kroj je prilagojen obliki ženskega telesa.



Slika 41: Skica kapuce in notranje izdelave plašča



Slika 42: Sprednji in zadnji del snemljivega vložka

6.4.5. DIMENZIJE ARTIKLA – MOŠKI PLAŠČ

Modeli, ki so sešiti po velikostnih številkah, morajo ustrezati v tabeli podanim meram. Modeli šivani po meritvah posameznikov lahko odstopajo od vrednosti v navedeni tabeli.

Pri prvi dobavi posameznih kosov uniforme mora izbrani ponudnik opraviti merjenje na terenu. Nadaljnje dobave posameznih kosov uniforme potekajo na podlagi velikostnih številk iz tabele mer z upoštevanjem izmerjenih odstopanj.

V primeru, da se velikostna številka posameznika od zadnjega merjenja bistveno spremeni, je treba pred novim naročilom dobavitelja obvestiti in ponovno opraviti merjenje.

Dovoljeno odstopanje mer pri izdelku:

- pri 30 cm ali več na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 2 \%$;
- pri merah med 12 cm in 30 cm na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 6 \text{ mm}$;
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 3 \text{ mm}$.

Pri napisih in emblemih je dovoljeno odstopanje $\pm 1\text{--}2 \text{ mm}$.

Vsi ženski modeli morajo imeti poleg velikostne številke še črko Ž, npr. 40Ž.

6.4.5.1. Orientacijska tabela mer za moški model [cm]:


Vel. št.	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64
Dolžina zadaj	100	101,5	103	105	106	108	109	111	113	114	114	114	114
Dolžina rame	17,3	17,6	17,9	18,2	18,5	18,8	19,1	19,4	19,7	20	20,3	20,6	20,9
Dolžina rokava	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71
1/2 prsa	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76	78
1/2 šir.boki	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76

6.4.5.2. Orientacijska tabela mer za ženski model [cm]:

Dimenzije ženskih modelov se prilagodijo ženski obliki telesa in se v dokument dopolnijo ob naslednji dobavi.

6.5. KRAVATA SAMOVEZNA

6.5.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim tkanine, izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.
Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
Vsak izdelek mora imeti obstojno všivno etiketo z naslednjimi podatki (lahko je tudi več etiket):
<ul style="list-style-type: none">– Naziv proizvajalca.– Velikostna številka.– Način vzdrževanja.– Surovinska sestava.– Letnica izdelave.
Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:


6.5.2. TEHNIČNI PODATKI TKANINE ZA KRAVATO

6.5.2.1. Tkanina za kravate

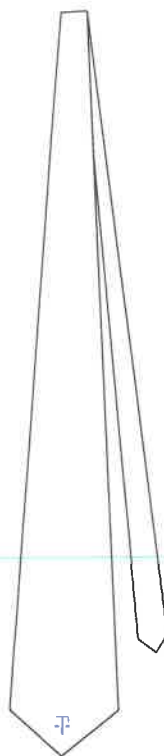
Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.12. Tehnični podatki za tkanino 12 (poliester).

6.5.3. OPIS ARTIKLA

Kravata je izdelana iz 100 % poliestra. Je temno modre barve z natisnjenim logotipom z motivom tehnice. Krojena je pod kotom 45°. V kravati je vložena medvloga. Podloga je prekrita s temno modrim poliestrom. Kravata je oblikovana s pomočjo oblikovalne podloge - 3 mm poltrde folije.

6.5.4. OBLIKA ARTIKLA



Slika 43: Skica kravate

6.5.5. DIMENZIJE ARTIKLA

Dolžina kravate je kravate je 147 cm, 152 cm oziroma 157 cm, širina kravate v najširšem delu konice je 8 cm.

Vsi modeli kravat so narejeni po navedenih merah.






* Po potrebi se lahko izdelata tudi daljša kravata, na kar je treba opozoriti pri formiranju naročila ali jemanju mer.

Dovoljeno odstopanje dimenzij pri izdelku:

- pri 30 cm ali več na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 2 \%$,
- pri dimenzijah med 12 cm in 30 cm na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 6 \text{ mm}$,
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 3 \text{ mm}$.

6.6. BELA SRAJCA Z DOLGIMI ROKAVI

6.6.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim tkanine, izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.
Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
Vsak izdelek mora imeti obstojno všivno etiketo z naslednjimi podatki (lahko je tudi več etiket):
<ul style="list-style-type: none">– Naziv proizvajalca.– Velikostna številka; všita mora biti vidno na notranji strani ovratnika.– Način vzdrževanja.– Surovinska sestava.– Letnica izdelave.
Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z istimi podatki kot so na všivnih etiketah.
Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:
    

6.6.2. TEHNIČNI PODATKI TKANINE ZA SRAJCE

6.6.2.1. Tkanina za srajce

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.7. Tehnični podatki za tkanino 14 (mešanica bombaža in elastana).

6.6.3. OPIS ARTIKLA

Opis moške srajce z dolgimi rokavi

Srajca se spredaj zapenja z osmimi gumbi v barvi srajce (7 + 1 na ovratniku). Pod najnižjim gumbom zapenjanja je našit rezervni gumb. V prsni višini sta našita dva žepa pokrita s poklopcema. Podaljšani trak prekriva pritiska gumba, s katerim se zapenjajo žepi. Žepa imata s spodnje in stranske strani všito gubo, ki žepu poveča volumen. Oblikovanje žepa sledi osnovni obliki pravokotnika in dodani poševnici (naklon te linije izhaja iz logotipa UIKS in sicer iz naklona pri tehtnici). Žepi se zapenjajo s poklopci, na katerih je našit trak širine 3 cm. Ta ima na levem žepu funkcijo pripenjanja položajne oznake, ki se skrito pripenja s pritisknim gumbom. Poklopci žepa se zapenjajo s pritisknima gumboma.

Ovratnik je deljiv, pošit 1 mm, tako je pošito tudi našivanje žepov, šivi naplečnika spredaj in zadaj. Letev sprednjega dela je pošita - levi del 3,2 cm - desni del 2,5 cm od roba. Poklopci žepov so pošiti z dvojnimi šivom. Dolžina rokava je zaključena z manšeto s pošivanjem 6 mm. Dolžina je rahlo zaokrožena in pošita 6 mm. Na zadnjem delu sta pod sedlom dve gubi.

Na levem rokavu našit emblem »UIKS«, na desnem rokavu je našit emblem »Pravosodna varnostna policija«. Nad prsnim poklopcem je na desni strani našit mehki del sprimnega traku za pripenjanje našitka »identifikacija«, na levi strani pa je direktno na sprednji del našit našitek »Pravosodje«, oba našitka sta modre barve. Dimenzije obeh našitkov so 100 mm x 25 mm.

Opis ženske srajce z dolgimi rokavi:

Srajca se spredaj zapenja s sedmimi gumbi v barvi srajce (6+1 na ovratniku). Pod najnižjim gumbom zapenjanja je našit rezervni gumb. V prsni višini sta našita dva žepa pokrita s poklopcema. Podaljšani trak širine 3 cm prekriva pritiska gumba, s katerim se zapenjajo žepi. Žepa imata s spodnje in stranske strani všito gubo, ki žepu poveča volumen. Oblikovanje žepa sledi osnovni obliki pravokotnika in dodani poševnici (naklon te linije izhaja iz logotipa UIKS in sicer iz naklona pri tehtnici). Žepi se zapenjajo s poklopci, na katerih je našit trak. Ta ima na levem žepu funkcijo pripenjanja položajne oznake, ki se skrito pripenja s pritisknim gumbom. Poklopci žepa se zapenjajo s pritisknima gumboma.

Manšeta se zapenja z gumbom.

Ovratnik je deljiv, pošit 1 mm, tako je pošito tudi našivanje žepov in naplečnik spredaj. Letev sprednjega dela je pošita - desni del 3 cm - levi del 2,5 cm od roba. Poklopci žepov so pošiti z dvojnimi šivom. Dolžina rokava je zaključena z manšeto s pošivanjem 6 mm. Dolžina je rahlo zaokrožena in pošita 6 mm. Na zadnjem delu sta všita dva vžitka.

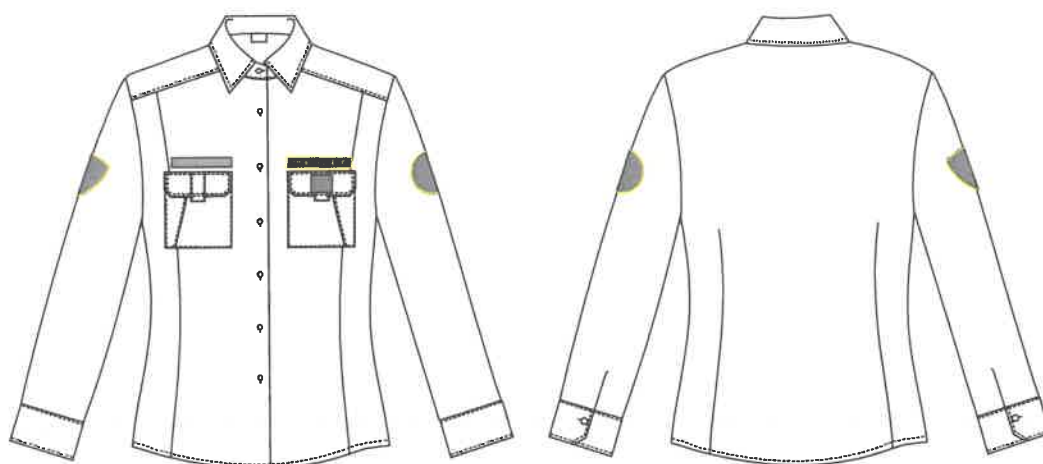
Na levem rokavu našit emblem »UIKS«, na desnem rokavu je našit emblem »Pravosodna varnostna policija«. Nad žepnim poklopcem je na desni strani našit mehki del sprimnega traku za pripenjanje našitka »identifikacija«, na levi strani pa je direktno na sprednji del našit našitek »Pravosodje«, oba našitka sta modre barve. Dimenzije obeh našitkov so 100 mm x 25 mm.

Ženski model srajce izhaja iz rahlo oprijete osnove srajčne bluze, prerezi na modelu so razvidni s skice.

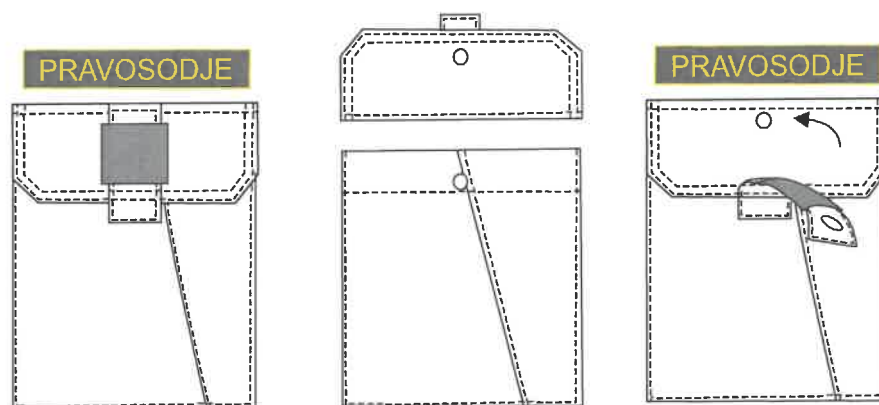
6.6.4. OBLIKA ARTIKLA



Slika 44: Sprednji in zadnji del moške srajce z dolgimi rokavi



Slika 45: Sprednji in zadnji del ženske srajce z dolgimi rokavi



Slika 46: Skica izdelave traku za pripenjanje položajne oznake

6.6.5. DIMENZIJE ARTIKLA

Modeli, ki so sešiti po velikostnih številkah, morajo ustrezati v tabeli podanim meram. Modeli šivani po meritvah posameznikov lahko odstopajo od vrednosti v navedeni tabeli.

Pri prvi dobavi posameznih kosov uniforme mora izbrani ponudnik opraviti merjenje na terenu. Nadaljnje dobave posameznih kosov uniforme potekajo na podlagi velikostnih številk iz tabele mer z upoštevanjem izmerjenih odstopanj.

V primeru, da se velikostna številka posameznika od zadnjega merjenja bistveno spremeni, je treba pred novim naročilom dobavitelja obvestiti in ponovno opraviti merjenje.

Dovoljeno odstopanje mer pri izdelku:

- pri 30 cm ali več na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 2 \%$;
- pri merah med 12 cm in 30 cm na izdelku je dovoljeno odstopanje ± 6 mm;
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje ± 3 mm.

Pri napisih in emblemih je dovoljeno odstopanje $\pm 1-2$ mm.

Vsi ženski modeli morajo imeti poleg velikostne številke še črko Ž, npr. 40Ž.

6.6.5.1. Orientacijska tabela mer za moški model [cm]:

Vel. št.	Dolžina srajce	Dolžina rokava	½ prsne širine	½ pasne širine	Hrbtna širina	Rama na spr. šivu
37	78	64	56	54	45,2	16,4
38	78	64	56	54	45,2	16,4
39	80	65	59	57	47	17
40	80	65	59	57	47	17
41	80	65	62	60	48,8	17,6
42	80	65	62	60	48,8	17,6
43	82	66	65	63	50,6	18,2
44	82	66	65	63	50,6	18,2
45	82	66	68	66	52,4	18,8
46	82	66	68	66	52,4	18,8
47	84	66	71	69	54,2	19,4
48	84	66	71	69	54,2	19,4
49	84	66	74	72	56	20
50	84	66	74	72	56	20

6.6.5.2. Orientacijska tabela mer za moški model – slim kroj [cm]:






Vel. št.	Dolžina srajce	Dolžina rokava	½ prsne širine	½ pasne širine	Hrbtina širina	Rama na spr. šivu
37	75	64	53	49	44	15,6
38	75	64	53	49	45	15,9
39	77	65	56	52	46	16,2
40	77	65	56	52	47	16,5
41	77	65	59	55	48	16,8
42	77	65	59	55	49	17,1
43	79	66	62	58	50	17,4
44	79	66	62	58	51	17,7
45	79	66	65	61	52	18
46	79	66	65	61	53	18,3
47	79	66	68	64	54	18,6
48	79	66	68	64	55	18,9
49	79	66	71	67	56	19,2
50	79	66	71	67	57	19,5

6.6.5.3. Orientacijska tabela mer za ženski model [cm]:

Vel. št.	Dolžina bluze	Dolžina rokava	½ prsne širine	½ pasne širine	½ bočne širine
34	67	60	46	41	48
36	67,5	60,5	48	43	50
38	68	61	50	45	52
40	68,5	61,5	52	47	54
42	69	62	54	49	56
44	69,5	62,5	56	51	58
46	70	63	58,5	53,5	60,5
48	70,5	63,5	61	56	63
50	71	64	63,5	58,5	65,5
52	71,5	64,5	66	61	68

6.7. BELA SRAJCA S KRATKIMI ROKAVI

6.7.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim tkanine, izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.
Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
Vsak izdelek mora imeti obstojno všivno etiketo z naslednjimi podatki (lahko je tudi več etiket):
<ul style="list-style-type: none">– Naziv proizvajalca.– Velikostna številka; všita mora biti vidno na notranji strani ovratnika.– Način vzdrževanja.– Surovinska sestava.– Letnica izdelave.
Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z enakimi podatki kot so na všivnih etiketah.
Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:
    

6.7.2. TEHNIČNI PODATKI TKANINE ZA SRAJCE

6.7.2.1. Tkanina za srajce

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.7. Tehnični podatki za tkanino 14 (mešanica bombaža in elastana).

6.7.3. OPIS ARTIKLA

Opis moške srajce s kratkimi rokavi

Srajca se spredaj zapenja z osmimi gumbi v barvi srajce (7 + 1 na ovratniku). Pod najnižjim gumbom zapenjanja je našit rezervni gumb. V prsni višini sta našita dva žepa pokrita s poklopcema. Podaljšani trak širine 3 cm, prekriva pritisna gumba, s katerim se zapenjajo žepi. Oblikovanje žepa sledi osnovni obliki pravokotnika in dodani poševnici (naklon te linije izhaja iz logotipa UIKS in sicer iz naklona pri tehtnici). Žepi se zapenjajo s poklopci, na katerih je našit trak. Ta ima na levem žepu funkcijo pripenjanja položajne oznake, ki se skrito pripenja s pritisknim gumbom. Poklopci žepa se zapenjajo s pritisknima gumboma.

Ovratnik je deljiv, pošit 1 mm, tako je pošito tudi našivanje žepov, šivi naplečnika spredaj in zadaj. Letev sprednjega dela je pošita - levi del 3,2 cm - desni del 2,5 cm od roba. Poklopci žepov so pošiti z dvojnimi šivom. Dolžina je rahlo zaokrožena in pošita 6 mm. Na zadnjem delu sta pod sedlom dve gubi. Dolžina rokava je zaključena z dvojnimi zavijom tkanine, pošivanje na 25 mm.

Na levem rokavu našit emblem »UIKS«, na desnem rokavu je našit emblem »Pravosodna varnostna policija«. Nad prsnim poklopcem je na desni strani našit mehki del sprimnega traku za pripenjanje našitka »identifikacija«, na levi strani pa je direktno na sprednji del našit našitek »Pravosodje«, oba našitka sta modre barve. Dimenzije obeh našitkov so 100 mm x 25 mm.

Opis ženske srajce s kratkimi rokavi

Srajca se spredaj zapenja s sedmimi gumbi v barvi srajce (6+1 na ovratniku). Pod najnižjim gumbom zapenjanja je našit rezervni gumb. V prsni višini sta našita dva žepa pokrita s poklopcema. Podaljšani trak širine 3 cm, prekriva pritisna gumba, s katerim se zapenjajo žepi. Žepa imata s spodnje in stranske strani všito gubo, ki žepu poveča volumen. Oblikovanje žepa sledi osnovni obliki pravokotnika in dodani poševnici (naklon te linije izhaja iz logotipa UIKS in sicer iz naklona pri tehtnici). Žepi se zapenjajo s poklopci, na katerih je našit trak. Ta ima na levem žepu funkcijo pripenjanja položajne oznake, ki se skrito pripenja s pritisnim gumbom. Poklopci žepa se zapenjajo s pritisnima gumboma.

Dolžina rokava je zaključena z dvojnimi zavijom tkanine, pošivanje na 25 mm.

Ovratnik je deljiv, pošit 1 mm, tako je pošito tudi našivanje žepov in naplečnik spredaj. Letev sprednjega dela je pošita - desni del 3 cm - levi del 2,5 cm od roba. Poklopci žepov so pošiti z dvojnimi šivom. Dolžina je rahlo zaokrožena in pošita 6 mm. Dolžina rokava je zaključena z dvojnimi zavijom tkanine, pošivanje na 25 mm. Na zadnjem delu sta všita dva vžitka.

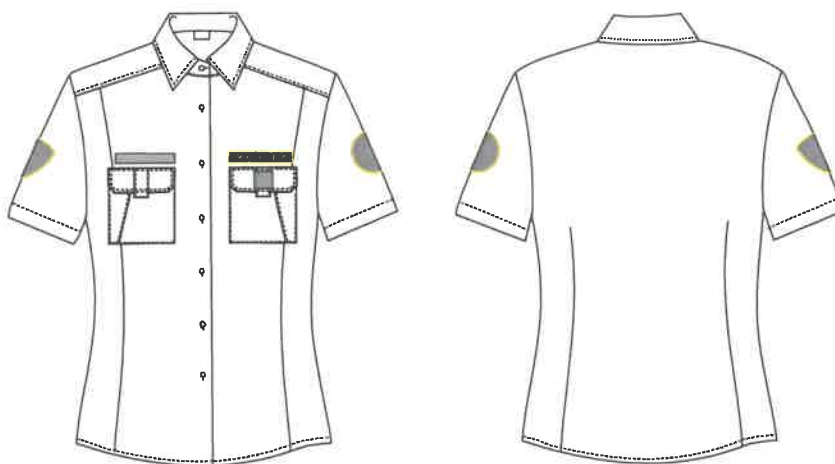
Na levem rokavu našit emblem »UIKS«, na desnem rokavu je našit emblem »Pravosodna varnostna policija«. Nad žepnim poklopcem je na desni strani našit mehki del sprimnega traku za pripenjanje našitka »identifikacija«, na levi strani pa je direktno na sprednji del našit našitek »Pravosodje«, oba našitka sta modre barve. Dimenzije obeh našitkov so 100 mm x 25 mm.

Ženski model srajce izhaja iz rahlo oprijete osnove srajčne bluze, prerezi na modelu so razvidni s skice.

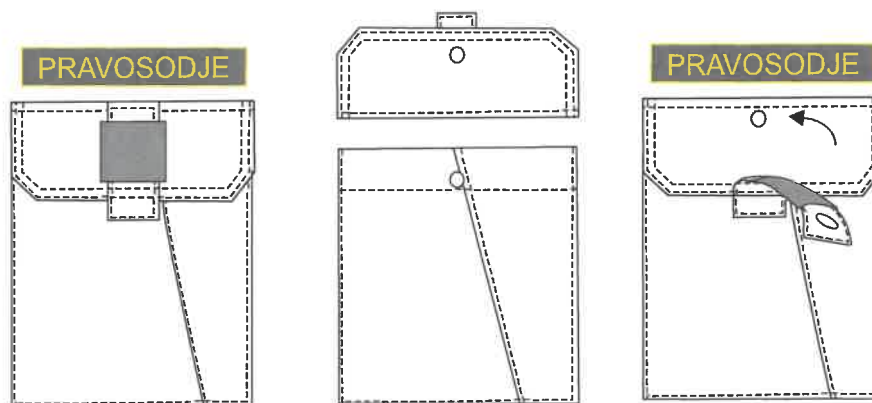
6.7.4. OBLIKA ARTIKLA



Slika 47: Sprednji in zadnji del moške srajce s kratkimi rokavi



Slika 48: Sprednji in zadnji del ženske srajce z dolgimi rokavi



Slika 49: Skica izdelave traku za pripenjanje položajne oznake

6.7.5. DIMENZIJE ARTIKLA

Modeli, ki so sešiti po velikostnih številkah, morajo ustrezati v tabeli podanim meram. Modeli šivani po meritvah posameznikov lahko odstopajo od vrednosti v navedeni tabeli.

Pri prvi dobavi posameznih kosov uniforme mora izbrani ponudnik opraviti merjenje na terenu. Nadaljnje dobave posameznih kosov uniforme potekajo na podlagi velikostnih številk iz tabele mer z upoštevanjem izmerjenih odstopanj.

V primeru, da se velikostna številka posameznika od zadnjega merjenja bistveno spremeni, je treba pred novim naročilom dobavitelja obvestiti in ponovno opraviti merjenje.

Dovoljeno odstopanje mer pri izdelku:

- pri 30 cm ali več na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 2 \%$;
- pri merah med 12 cm in 30 cm na izdelku je dovoljeno odstopanje ± 6 mm;
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje ± 3 mm.

Pri napisih in emblemih je dovoljeno odstopanje $\pm 1\text{--}2$ mm.

Vsi ženski modeli morajo imeti poleg velikostne številke še črko Ž, npr. 40Ž.

6.7.5.1. Orientacijska tabela mer za moški model [cm]:

Vel. št.	Dolžina srajce	Dolžina rokava	½ prsne širine	½ pasne širine	Hrbtna širina	Rama na spr. šivu
37	78	26	56	54	45,2	16,4
38	78	26	56	54	45,2	16,4
39	80	26,5	59	57	47	17
40	80	26,5	59	57	47	17
41	80	27	62	60	48,8	17,6
42	80	27	62	60	48,8	17,6
43	82	27,5	65	63	50,6	18,2
44	82	27,5	65	63	50,6	18,2
45	82	28	68	66	52,4	18,8
46	82	28	68	66	52,4	18,8
47	84	28,5	71	69	54,2	19,4
48	84	28,5	71	69	54,2	19,4
49	84	29	74	72	56	20
50	84	29	74	72	56	20

6.7.5.2. Orientacijska tabela mer za moški model – slim kroj [cm]:


Vel. št.	Dolžina srajce	Dolžina rokava	½ prsne širine	½ pasne širine	Hrbtna širina	Rama na spr. šivu
37	75	25	53	49	44	15,6
38	75	25	53	49	45	15,9
39	77	25,5	56	52	46	16,2
40	77	25,5	56	52	47	16,5
41	77	26	59	55	48	16,8
42	77	26	59	55	49	17,1
43	79	26,5	62	58	50	17,4
44	79	26,5	62	58	51	17,7
45	79	27	65	61	52	18
46	79	27	65	61	53	18,3
47	79	27,5	68	64	54	18,6
48	79	27,5	68	64	55	18,9
49	79	28	71	67	56	19,2
50	79	28	71	67	57	19,5

6.7.5.3. Orientacijska tabela mer za ženski model [cm]:

Vel. št.	Dolžina bluze	Dolžina rokava	½ prsne širine	½ pasne širine	½ bočne širine
34	67	24	46	41	48
36	67,5	24,5	48	43	50
38	68	25	50	45	52
40	68,5	25,5	52	47	54
42	69	26	54	49	56
44	69,5	26,5	56	51	58
46	70	27	58,5	53,5	60,5
48	70,5	27,5	61	56	63
50	71	28	63,5	58,5	65,5
52	71,5	28,5	66	61	68

6.8. KAPA S ŠČITNIKOM OB SVEČANIH PRILOŽNOSTIH

6.8.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim tkanine, izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.
Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
Vsak izdelek mora imeti obstojno všivno etiketo z naslednjimi podatki (lahko je tudi več etiket):
<ul style="list-style-type: none">– Naziv proizvajalca.– Velikostna številka.– Način vzdrževanja.– Surovinska sestava.– Letnica izdelave.
Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z enakimi podatki kot so na všivnih etiketah.
Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:


6.8.2. TEHNIČNI PODATKI TKANINE ZA POKRIVALO

6.8.2.1. Tkanina za pokrivalo

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.9. Tehnični podatki za tkanino 9 (Mešanica volne, poliestra in elastana).

6.8.3. OPIS ARTIKLA

Kapa s ščitnikom ob svečanih priložnostih je sestavljena iz naslednjih delov: obod, zgornji del šapke, vrh šapke, podbradnik in senčnik.

45 mm širok obod je izdelan iz ravnega krojnega dela, ki je sešit v sredini pokrivala na zadnjem delu. Na sprednjem delu je na obod pritrjen trak z dveh vitih vrvic - podbradnik, ki je fiksiran na

stranskem delu oboda. Obod ima v sredini spredaj pripeto kovinsko zaponko z znakom Ministrstva za pravosodje. Pripinja se skozi rinčico v sredini spredaj.

Na vrhu šapke je med osnovno tkanino in podlago vstavljena nepremočljiva membrana in termofil pena, ter kaširan šermes. Vrh šapke se po obodu nadaljuje s paspulo širine 2-3 mm, v katero je vstavljen laks, da paspula deluje bolj polno.

Barve paspule in podbradnika se razlikujejo glede na naziv prejemnika kape s ščitnikom. Med zgornjim in stranskim delom je vstavljena rumena paspula za delovna mesta s položajno oznako poveljnik II, pomočnik poveljnika, poveljnik I, pravosodni policist inšpektor in pravosodni policist glavni inšpektor in modra barva za vse ostale pravosodne policiste.

Senčnik je v najširšem delu širok 60 mm. Izdelan je iz skaja lakirane površine, notranji del je konit. Oba dela ščitnika sta črne barve. Z notranje strani je linija ščitnika podaljšana v notranjost pokrivala, kar predstavlja izdelavo s podaljšano zaščito, da se na čelu ne pozna odtis sestavnega šiva. Po obsegu je ščitnik obšit s paspulo širine 6 mm, ki je okrasno pošita.

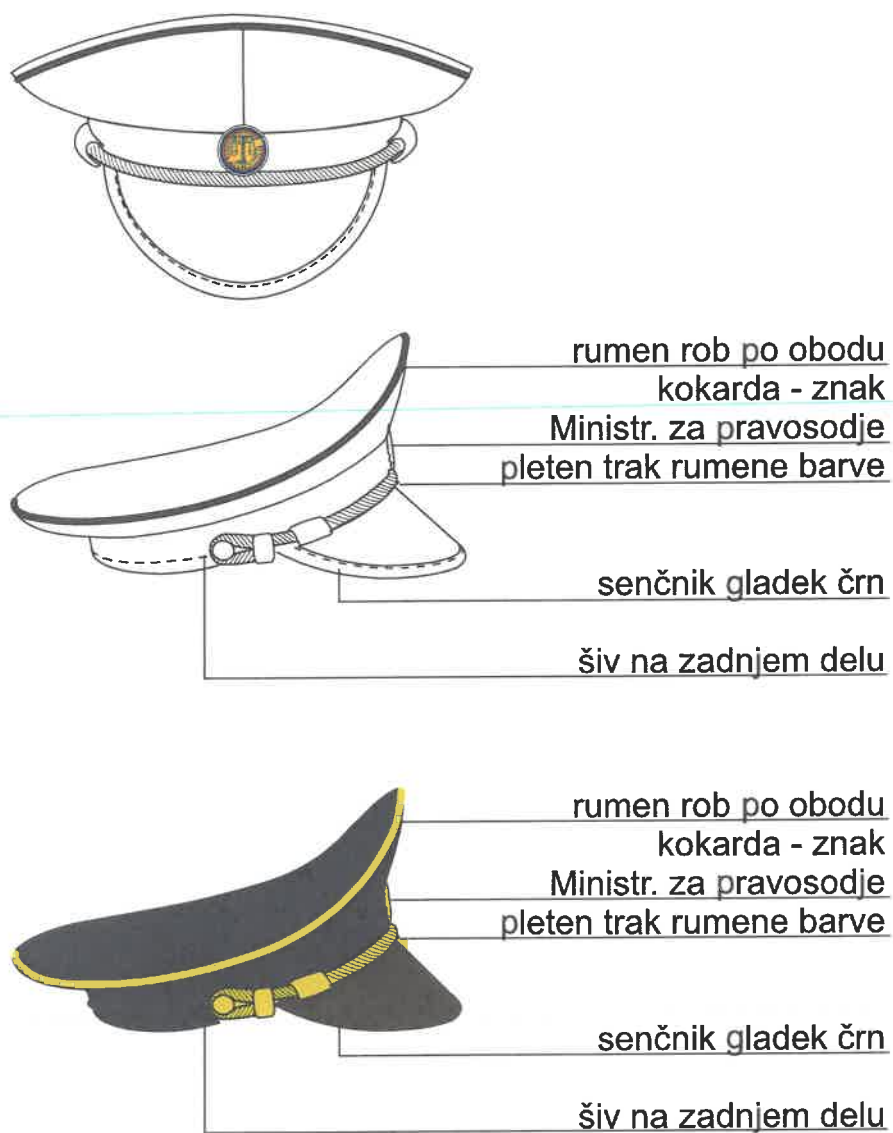
Z notranje strani je obod izdelan s potnico širine 40 mm, ki vpija vlago. V notranjosti so tudi všite vse etikete, na vrhu šapke se nahaja našita etiketa, ki preprečuje, da bi se šapka ob stiku s kožo ob morebitnem prekomernem potenju umazala. Šapka mora imeti všito tudi etiketo, na katero se lahko zapišeta ime in priimek.

Podbradnik in paspule morajo biti poenoteni in imeti isti odtenek barve, da se posamezni detajli med seboj lepo ujemajo.

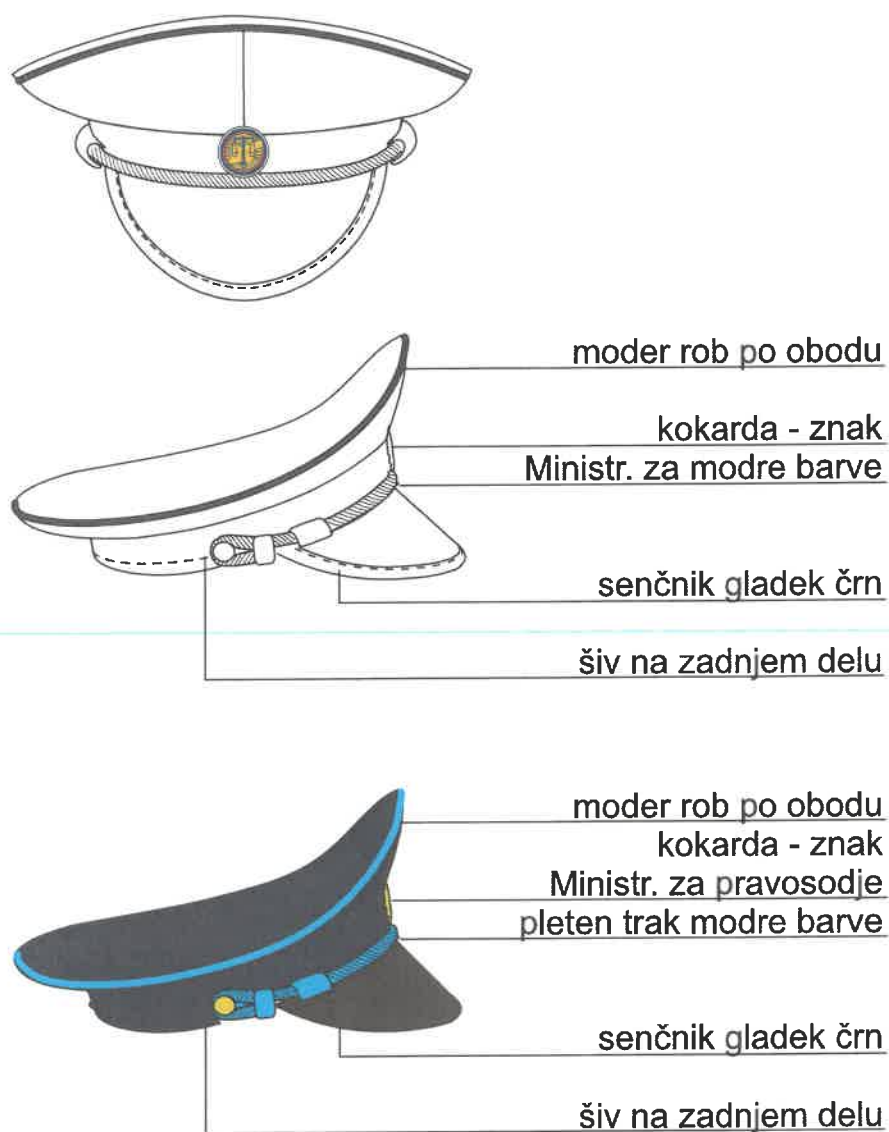
Pošivanja šivov: paspula na ščitniku: 5 mm

Dolžina vseh sestavnih šivov mora biti 4 šivi / cm, dolžina vseh okrasno pošitih šivov mora biti 3 vbodov / cm.

6.8.4. OBLIKA ARTIKLA



Slika 50: Skica kape s ščitnikom za poveljnike, pogled z vseh strani



Slika 51: Skica kape s ščitnikom z vseh strani za ostale

6.8.5. DIMENZIJE ARTIKLA

Modeli, ki so sešiti po velikostnih številkah, morajo ustrezati v tabeli podanim meram. Modeli šivani po meritvah posameznikov lahko odstopajo od vrednosti v navedeni tabeli.

Pri prvi dobavi posameznih kosov uniforme mora izbrani ponudnik opraviti merjenje na terenu. Nadaljnje dobave posameznih kosov uniforme potekajo na podlagi velikostnih številc iz tabele mer z upoštevanjem izmerjenih odstopanj.

V primeru, da se velikostna številka posameznika od zadnjega merjenja bistveno spremeni, je treba pred novim naročilom dobavitelja obvestiti in ponovno opraviti merjenje.

Dovoljeno odstopanje mer pri izdelku:

- pri 30 cm ali več na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 2 \%$;

- pri merah med 12 cm in 30 cm na izdelku je dovoljeno odstopanje ± 6 mm;
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje ± 3 mm.

Pri napisih in emblemih je dovoljeno odstopanje $\pm 1-2$ mm.

Orientacijska tabela mer za moški model [cm]:

Velikostne številke so označene po številkah, ki ustrezajo izmerjenemu obsegu glave.

Velikostne številke predstavljajo obseg oboda kape s ščitnikom v centimetrih. Običajne številke so od 54 do 61.

6.9. OZNAČBA IMENA - KOVINSKA

6.9.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

Tehnična specifikacija predpisuje kovinsko ploščico osebnega imena, ki se pripne na letvico prsnega žepa suknjiča.
Material za izdelavo, videz, oblika, morajo vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu, ki je predmet naročila.
Sestavni del tega predpisa je potrjen vzorec, ki se uporablja za vizualni videz pri prevzemu.

6.9.2. TEHNIČNI PODATKI

Material za izdelavo:	osnovni material je medenina.
Kovinska oznaka:	Zlato rumena - osnova, RAL: galvanska prevleka polzlata
	Modra – črke, RAL: 5022
Font pisave:	»HELVETICA«
Ime in priimek:	Ročno gravirana
Pritrjevanje:	Z dvema metuljčkoma na zadnji strani

6.9.3. OPIS ARTIKLA

Kovinska ploščica ima pravokotno obliko. V sredini je napis imena in priimka v modri barvi na zlatorumeni osnovni podlagi. V primeru daljših osebnih imen se izdelava kovinske ploščice izvede v dveh vrsticah. Na hrbtnem delu kovinske ploščice sta pritrjeni dve igli s čepkoma, ki služita za pripenjanje ploščice na oblačila.

6.9.4. OBLIKA ARTIKLA

Kovinska ploščica dimenzije 76 mm x 20 mm. Dovoljeno odstopanje mer je +/- 1%




Slika 52: Skica kovinske označbe imena

7. MODELSKE REŠITVE – ZIMSKI DODATKI

7.1. BUNDA S TERMO VLOŽKOM

7.1.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim tkanine, izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.
Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Notranji šivi morajo biti takšni, da ne povzročajo usipanja tkanine. Vsi šivi na laminatu so varjeni z dvoplastnim varilnim trakom, razen šivi na kapuci, ki pa morajo biti varjeni s troplastnim varilnim trakom. Termovarilni trak pričvrstimo s pomočjo termovarilnega stroja.
Vsak izdelek mora imeti obstojno všivno etiketo z naslednjimi podatki (lahko je tudi več etiket):
<ul style="list-style-type: none">– Naziv proizvajalca.– Velikostna številka.– Način vzdrževanja.– Surovinska sestava.– Letnica izdelave.
<ul style="list-style-type: none">– Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z enakimi podatki kot so na všivnih etiketah.
Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:  Način nege ne sme izzvati pojava odstopanja membrane od tkanine (tako imenovana delaminacija) čez celotno življenjsko dobo oblačila.

7.1.2. KAKOVOSTNI PARAMETRI ZA TEKSTILNE MATERIALE

7.1.2.1. Tkanina za bundo – zunanja tkanina

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.10. Tehnični podatki za tkanino 10 (Zunanji vodonepropustni material - 2-slojni laminat (tkanina-membrana)).

7.1.2.2. Tkanina za bundo – snemljivi zložek

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.11. Tehnični podatki za tkanino 11 (Material za termoizolacijski vložek je kombinacija tkanine in aluminizirane netkane tekstilije).

7.1.2.3. Tkanina za bundo – kapuca

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.13. Tehnični podatki za tkanino 13 (Material za kapuco je 3-slojni laminat (tkanina-membrana-pletanina)).

7.1.3. OPIS ARTIKLA

7.1.3.1. OPIS BUNDE

Bunda je ravno krojena. Spredaj je spiralna, 6 mm plastična zadrga z dvema ključema. Zadrgo pokriva letev, ki se zapira s šestimi vodotesnimi pritisknimi gumbi. Leva in desna letev (obe široki najmanj 6 – 7 cm) ustvarita, ko je bunda zaprta, »kanal« po katerem odteka voda.

Sprednji del ima štiri našite žepe. Oblikovanje sledi osnovni liniji pravokotnika in dodani poševnici, ki se kaže v prerezi na žepih, rokavih in drugih detajlih. Naklon poševne linije izhaja iz logotipa UIKS in sicer iz tehtnice, kot pomembnega simbola. Žepi se zapenjajo s poklopci, na katerih je našit trak širine 3 cm. Ta ima na levem žepu funkcijo pripenjanja položajne oznake in se s pritisknim gumbom skrito zapenja na zgornjem delu. Poklopci so s spodnje strani skrito pripeti s pritisknimi gumbi. Na bundi je na levem rokavu našit emblem »UIKS«, na desnem rokavu je našit emblem »Pravosodna varnostna policija«. Nad prsnim prerezom je na desni strani našit mehki del sprimnega traku za pripenjanje našitka »identifikacija«, na levi strani pa je direktno na sprednji del našit našitek »Pravosodje«, oba našitka sta modre barve. Dimenzije obeh našitkov so 100 mm x 25 mm.

Zgornji levi žep ima, kot je razvidno s skice, prešiti zgornji del, odprtina služi za pisalo. Zgornja žepa sta z zunanje strani in na dolžini žepa izdelana z gubico - malho. Pod pasom sta našita dva žepa z malho s sprednje strani. Žepa sta dvojna, imata poseg iz strani in poseg od zgoraj - ta se zapenja s spiralno zadrgo. Zapirata se s poklopcem in pritisknim gumbom.

Sprednji deli so po dvakrat prerezani, med te prereze so vstavljeni vsi poklopci.

Vsi prerezi so okrasno pošiti. Večina šivov je pošita na 1 mm, poklopci in poseg v spodnje žepe so pošiti na 1 in 7 mm, dolžina in dolžina rokavov 20 mm, letev in rob ovratnika pa 7 mm.

Rokavi so po celi dolžini spredaj in zadaj prerezani, tako kot kaže skica. Med obema prerezoma je na dolžini rokava našit trak širine 4 cm, ki se ga lahko s tremi pritisknimi gumbi skrito zapne na tri različne obsege. Notranji del rokava je na spodnji dolžini dodatno zaščiten s tkanino, ki ne vpija vode, širina mora biti med 6,0 cm in 6,5 cm.

V zgornjem delu ovratnika je všita zadrga, pokrita z letvico po celi širini ovratnika. V ovratniku je spravljena kapuca. Po obodu in dolžini kapuce je vpeljana elastična vrvica, ki ima na obeh straneh

plastičen regulator in po dve rinčici, za boljše prileganje glavi. Na vrhu kapuce je dodatna regulacija s primnim trakom.

Kapuca je izdelana iz lažjega, 3-plastnega nepremočljivega materiala.

Hrbtni del je v zgornjem delu prerezan v sedlo. Dolžina je ravno krojena. V stranskem šivu pod pasom na obe strani je izdelan razporek - odprtina, zapira se z zadrgo z dvema drsnikoma, ki služi za dostop do orožja, na dolžini pa se zapenja s trakom in pritisknim gumbom.

Notranji deli na dolžini in ob stranski zadrghi so izdelani iz posebnega materiala, ki preprečuje vpijanje vode. Iz enakega materiala je izdelana tudi spodnja letev, ki preprečuje vstop vode skozi stransko zadrgo v notranjost bunde.

Bunda je podložena z močno poliestrsko podlogo. Na obrobniku - v prsni višini - je na notranji levi strani izdelan žep z dvema paspuloma. V notranji strani vratnega izreza in v rokavih so trije navadni pritiski gumbi za pritrditev vložka v bundo. Velikostna številka je všita zadaj v vratni izrez, etiketa vzdrževanja pa v levem, notranjem sprednjem delu oblačila.

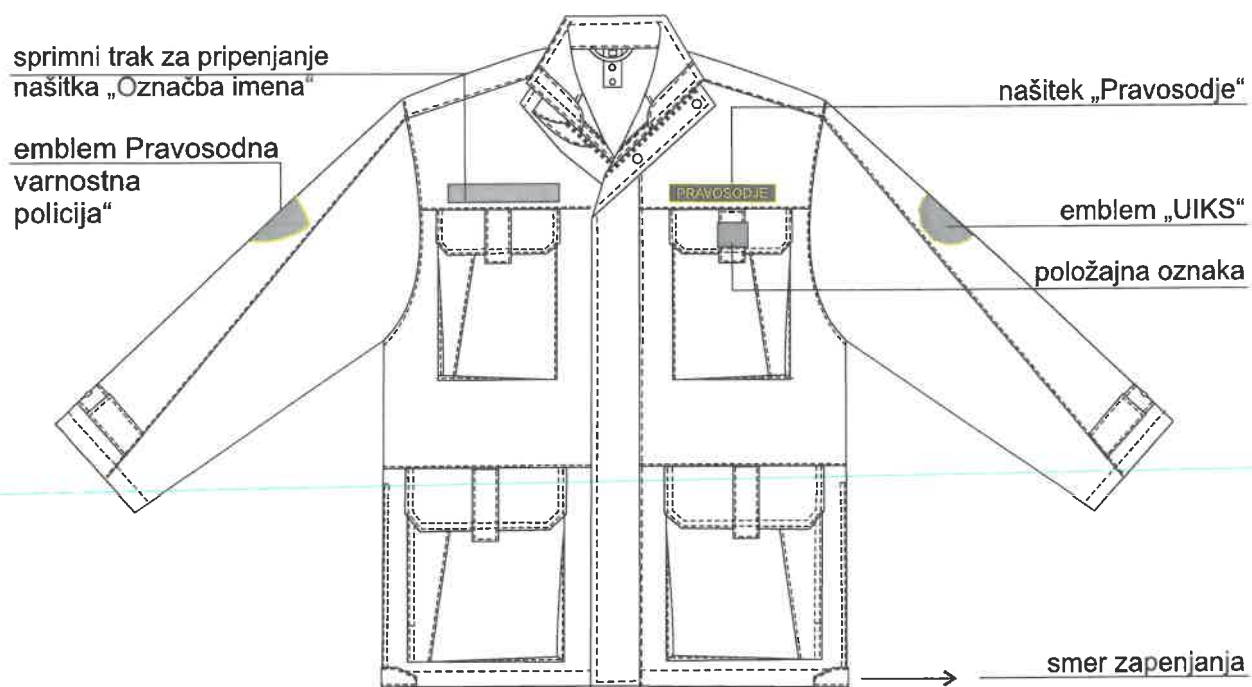
7.1.3.2. OPIS VLOŽKA

Vložek je ravno krojen. Zapira se s 6 mm kalibrirano spiralno zadrgo in je prilagojen za vpenjanje v bundo, lahko pa se ga nosi samostojno. Sprednji del je dvakrat okrasno pošit. Na sprednji strani sta izdelana žepa, ki se zapirata z zadrgo. Notranji ovratnik je izdelan iz mehke in tople tkanine.

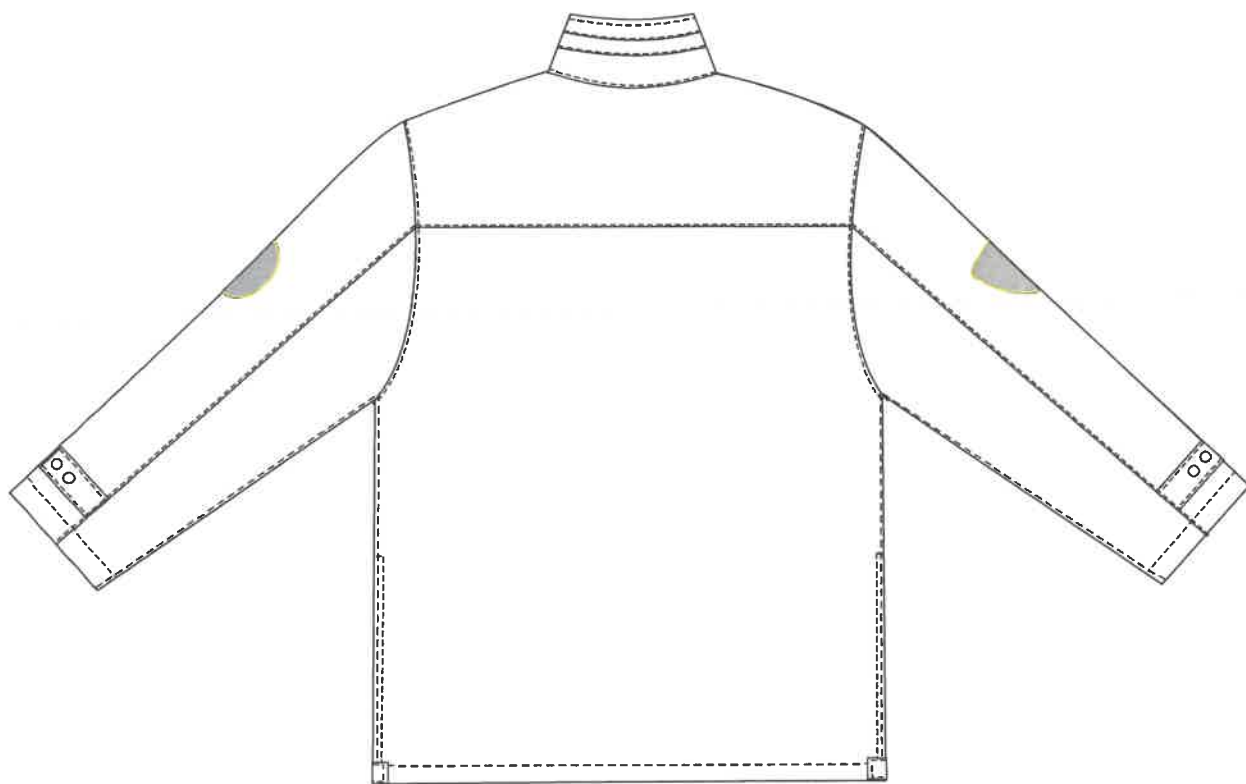
Dolžina rokava se zaključuje s patentom.

Na stranskem šivu je sešit razporek, ki služi za dostop do orožja. Ta se zapenja s trakom oz. pritisknim gumbom. V sredini vratnega izreza je v notranjosti všita velikostna številka, vzdrževalna etiketa pa na levi notranji sprednji del.

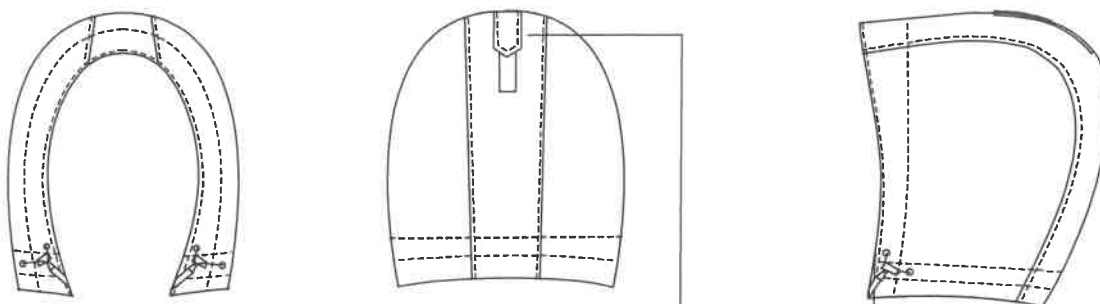
7.1.4. OBLIKA ARTIKLA



Slika 53: Sprednji del bunde



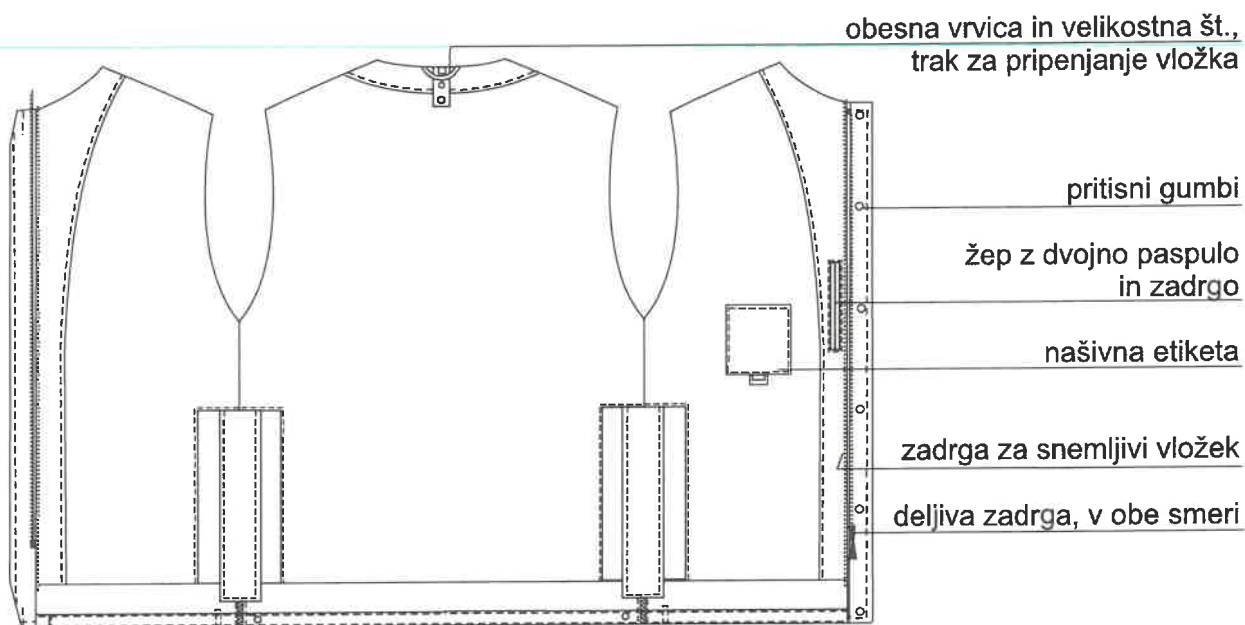
Slika 54: Zadnji del bunde



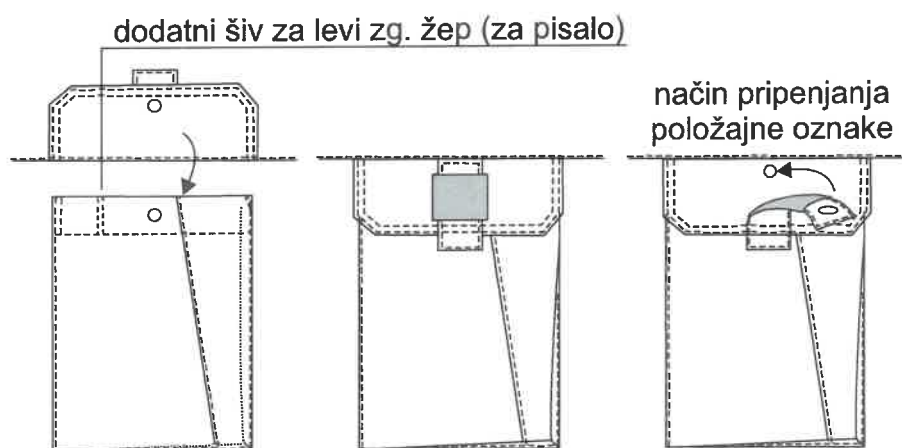
regulator obsega - trak,
ki se zapenja s sprimnim trakom

regulatorji obsega / vrvica in štoper

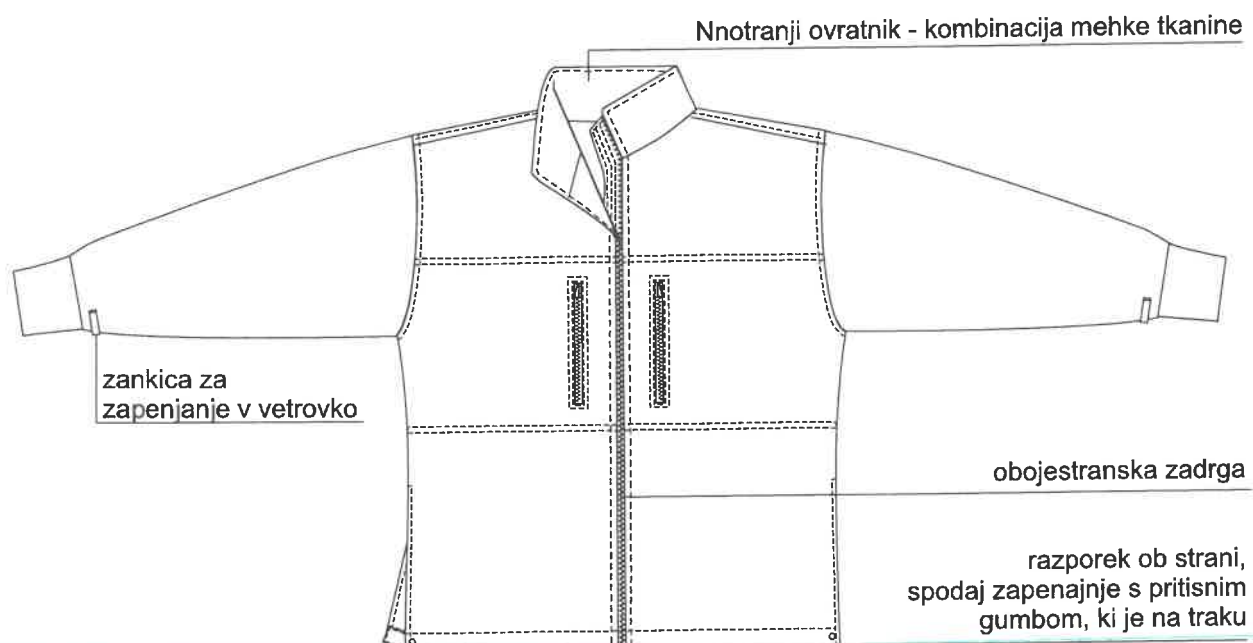
Slika 55: Skica kapuce



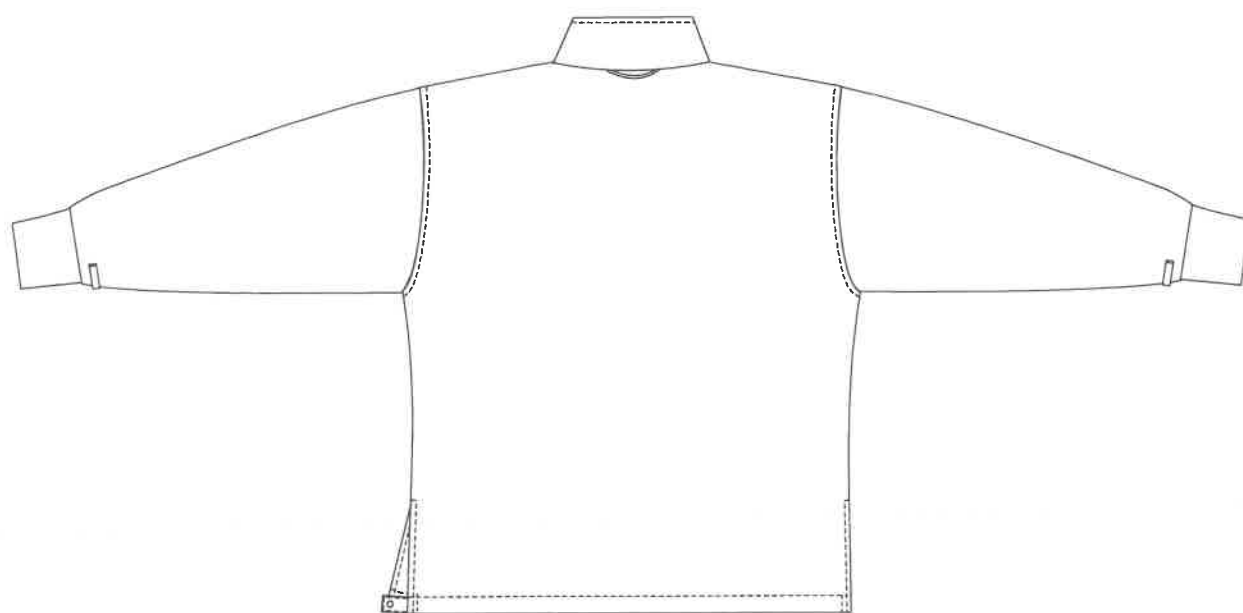
Slika 56: Skica notranje izdelave bunde



Slika 57: Detajli žepa in skica izdelave traku za pripenjanja položajne oznake



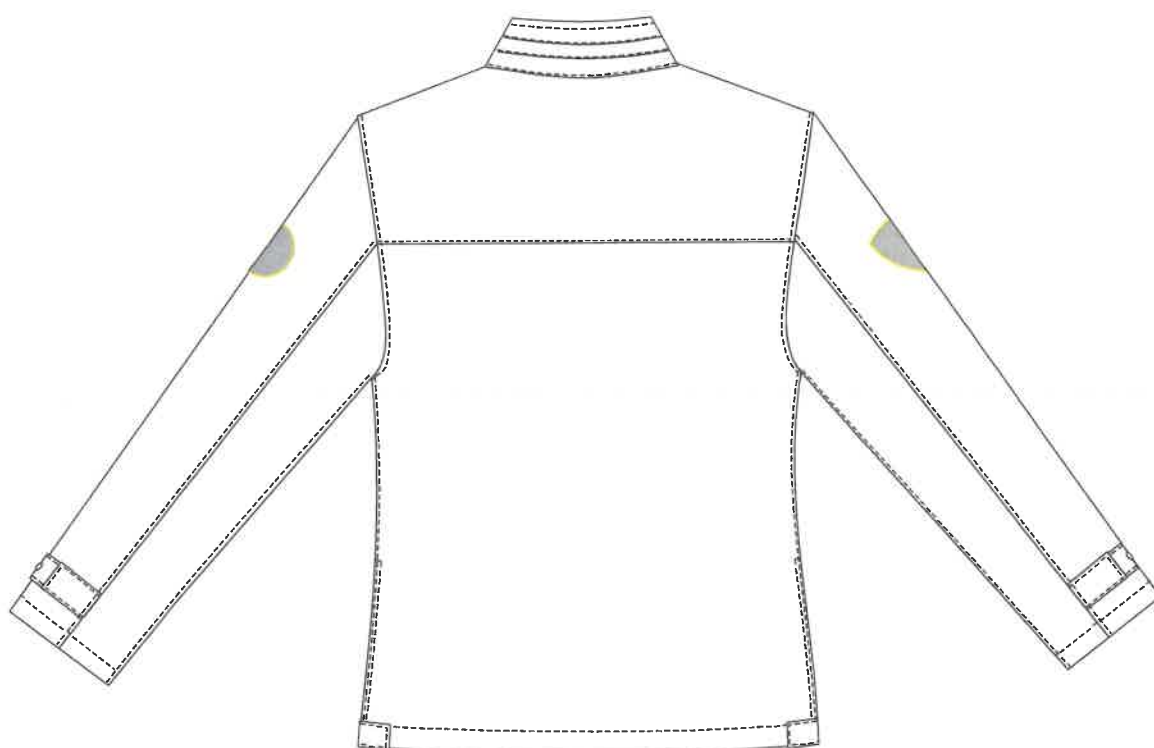
Slika 58: Sprednji del snemljivega vložka bunde



Slika 59: Zadnji del snemljivega vložka bunde



Slika 60: Sprednji del ženske bunde



Slika 61: Zadnji del ženske bunde

Vsi ostali detajli so izdelani enako kot na moškem modelu.

7.1.5. DIMENZIJE ARTIKLA

Modeli, ki so sešiti po velikostnih številkah, morajo ustrezati v tabeli podanim meram. Modeli šivani po meritvah posameznikov lahko odstopajo od vrednosti v navedeni tabeli.

Pri prvi dobavi posameznih kosov uniforme mora izbrani ponudnik opraviti merjenje na terenu. Nadaljnje dobave posameznih kosov uniforme potekajo na podlagi velikostnih števil iz tabele mer z upoštevanjem izmerjenih odstopanj.

V primeru, da se velikostna številka posameznika od zadnjega merjenja bistveno spremeni, je treba pred novim naročilom dobavitelja obvestiti in ponovno opraviti merjenje.

Dovoljeno odstopanje mer pri izdelku:

- pri 30 cm ali več na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 2\%$;
- pri merah med 12 cm in 30 cm na izdelku je dovoljeno odstopanje ± 6 mm;
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje ± 3 mm.

Pri napisih in emblemih je dovoljeno odstopanje $\pm 1-2$ mm.

Vsi ženski modeli morajo imeti poleg velikostne številke še črko Ž, npr. 40Ž.

7.1.5.1. Orientacijska tabela mer za moški model [cm]:

Vel. št	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70
½ prsne širine	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76	78	80	82	84
Dolžina modela	73	74	76	78	80	82,0	84	86	88	90	91	92	93	94	95	96
Dolžina rokava	60	60	60	61	62	63,5	65	66,5	68	69,5	71	72,5	74	75,5	77	78
Dolžina rame	17,2	17,5	17,8	18	18,3	18,6	18,9	19,2	19,5	19,8	20,1	20,4	20,7	21	21,3	21,6
Hrbtna širina	45,0	46,5	48,0	49,5	51,0	52,5	54,0	55,5	57,0	58,5	60,0	61,5	63,0	64,5	66,0	67,0

7.1.5.2. Orientacijska tabela mer vložka za moški model [cm]:

Vel. št	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70
½ prsne širine	51,5	53,5	55,5	57,5	59,5	61,5	63,5	65,5	67,5	69,5	71,5	73,5	75,5	77,5	79,5	81,5
Dolžina modela	66	67	69	71	73	75	77	79	81	83	84	85	86	87	87	88
Dol. rok. s patent.	58	58	58	59	60	61,5	63	64,5	66	67,5	69	70,5	72	73,5	75	76






7.1.5.3. Orientacijska tabela mer za ženski model [cm]:

Vel. št.	1/2 prsna širina	Dolžina bunde	Dolžina rokava	Hrbtna širina	Dolžina rame
40	58	71	61	47	14,8

Dimenzije ženskih modelov se prilagodijo ženski obliki telesa in se v dokument dopolnijo ob naslednji dobavi.

7.2. VOLNENA KAPA

7.2.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim pletenine, izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.
Pletenje in šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča usipanja zank.
Vsa izdelek mora imeti obstojno všivno etiketo z naslednjimi podatki (lahko je tudi več etiket):
<ul style="list-style-type: none">– Naziv proizvajalca.– Velikostna številka.– Način vzdrževanja.– Surovinska sestava.– Letnica izdelave.
Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z enakimi podatki kot so na všivnih etiketah.
Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:
    

7.2.2. TEHNIČNI PODATKI PLETENINE ZA VOLNENO KAPO

7.2.2.1. Pletenina za volneno kapo

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.21. Tehnični podatki za pletenino 5 (Pletenina je izdelana iz volne »super wash« in polipropilena).

7.2.3. OPIS ARTIKLA

Zimsko pokrivalo je pleteno. Na vrhu je na šestih mestih odšito, tako da se oblika enakomerno zaokroži v okroglo obliko. Kapa ima v notranjosti 2 cm od obrobe kape našit topel izolacijski material v širini 7 cm. Izolacijski material je podložen še z medvlogo. V sredini spredaj je na kapo vezen napis »PRAVOSODJE« v rumeni barvi vezenja. Višina črk je 10 mm, linija našivanja je od roba kape oddaljena 20 mm.

7.2.4. OBLIKA ARTIKLA



Slika 62: Sprednji in zadnji del volnene kape ter notranja izdelava z izolacijskim materialom

7.2.5. DIMENZIJE ARTIKLA

Velikostne številke predstavljajo obseg oboda kape.

Mere, izražene v [cm]

Vel. št.	obseg	višina	Obseg glave
S	49	20	53 cm
M	51	22	55 cm
L	53	23	57 cm
XL	55	24	59 cm
XXL	57	24	60 cm

Pri prvi dobavi posameznih kosov uniforme mora izbrani ponudnik opraviti merjenje na terenu. Nadaljnje dobave posameznih kosov uniforme potekajo na podlagi velikostnih številke iz podane tabele mer in z upoštevanjem izmerjenih odstopanj.

V primeru, da se od zadnjega merjenja velikostna številka posameznika bistveno spremeni, je treba pred novim naročilom dobavitelja o tem obvestiti in ponovno opraviti merjenje.

Navedene mere se izdelkom izmeri na ravni površini, ob poravnavi in brez natezanja izdelka.

7.3. ROKAVICE ZIMSKE

7.3.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim materialov, izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.
Izdelava izdelkov mora biti izvedeno tako, da izdelki vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Vsi vezni šivi morajo biti skriti. Notranji šivi morajo biti nemoteči.
Rokavice so izdelane iz termovelurja z membrano, ki ne prepušča vetra. Dlanski del je ojačen s hidrofobiranim digitaliziranim usnjem. Notranjost je izdelana iz ternoflisa.
Vsak izdelek mora imeti obstojno všivno etiketo z naslednjimi podatki (lahko je tudi več etiket):
<ul style="list-style-type: none">– Naziv proizvajalca.– Velikostna številka.– Način vzdrževanja.– Surovinska sestava.– Letnica izdelave.

7.3.2. TEHNIČNI PODATKI ZA TKANINE

Zgornji del rokavice, manšeta, del palca in deli rokavice med posameznimi prsti so izdelani iz triplastnega termovelurja (material 1) z vgrajeno membrano. Dlanski del rokavice s prsti je ojačen s hidrofobiranim usnjem (material 2), ki je v notranjem delu podložen s triplastnim termovelurjem (material 3).

4.6.2.1 KAKOVOSTNI PARAMETRI ZA TERMOVELUR (MATERIAL 1)

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljeno odstopanje	Testna metoda
Barva		Črna		
Surovinska sestava vrhnje plasti	%	93% poliester / 7 % ePTFE		
Funkcijska plast		Membrana ePTFE		Mikroskopija, mikrokemične reakcije
Površinska masa	g/m ²	274	±10 %	ISO 2286
Dimenzijske spremembe po pranju pri 24 °C	%			ISO 5077 ISO 6330, 5A, E.
Osnova		± 6%		
Votek		± 2%		

Hidrostatično tlačni preizkus tkanine in termo-varjenih šivov Original	Min 1 mt - 1,5 psi	ISO 811
Odpornost proti površinskemu škropljenju V novem stanju:	Ocena najmanj 5	ISO 4920
Odpornost proti površinskemu škropljenju Po 3 x čiščenju:	min 3	ISO 4920 ISO 6330 A/6A/E
Odpor tkanine pri prehodu vodne pare, Ret	m ² Pa/W < 3	ISO 11092
Propustnost zraka	l/m ² /s < 10	ISO 9237

4.6.2.3 DIGITALIZIRANO KOZJE USNJE (MATERIAL 2)

Kozje usnje je:

- strukturirano
- črno
- debeline 0,7 -0,8 mm
- Hidrofobirano
- Parapropustno
- Silikonizirano na površini (vodo-odbojno in odbojno proti umazaniji)
- Pralno

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljeno odstopanje	Testna metoda
Odpornost proti trganju: (srednja vrednost)	N/mm	21		ISO 3377-1
Dinamično testiranje v Penetrometru (min) (srednja vrednost)		> 67		ISO 5403-1
pH vrednost (22 °C) Razlika	ocena	3,60 0,45		EN ISO 4045
Prisotne spojine	%	9,2		EN ISO 4684
Vsebnost VI. Valentnega kroma Suha masa	Mg/kg	< 3		EN ISO 17075-2
WFR	%	100,4		

4.6.2.2 TERMOVELUR (TKANINA 3)

Kot tretji material je uporabljen termovelur.

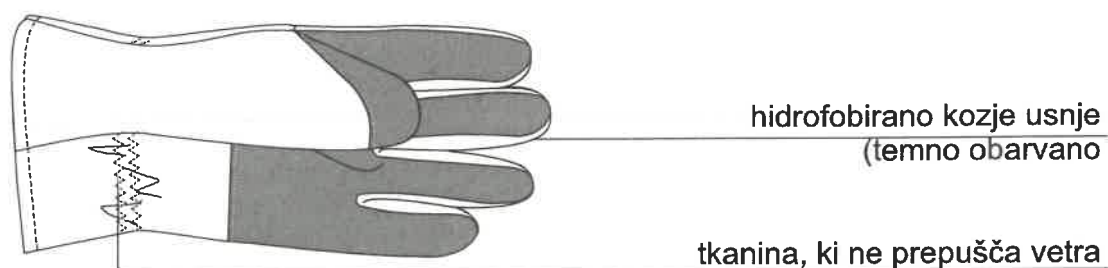
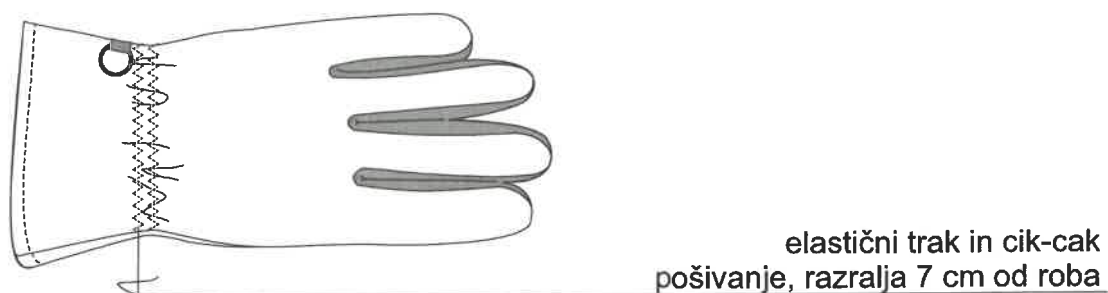
7.3.3. OPIS ARTIKLA

Rokavice so pet-prstne ter anatomske oblikovane. Izdelane so iz kombinacije termovelurja (zapestni del, vrh rokavic in med prsti) in digitaliziranega usnja (dlanski del, del palca). V predelu zapestja na zunanji strani rokavic in delno na notranji strani do sestavnih šivov tkanine, ki se nadaljuje s palca imajo všiti elastični trak, zato lepo oprimejo zapestje. Elastični trak je šivan tako, da rokavice zagotavljajo dober oprijem, vendar ne smejo stiskati zapestja.

Rokavice morajo biti v prstnem delu krojene tako, da ne ovirajo otipa in so prijetne za nošenje. Šivanje mora biti izvedeno tako, da so vezni šivi skriti in zaključki šivov izdelani čvrsto.

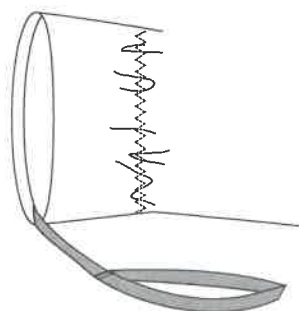
Rokavica ima na notranji rob všit elastični trak širine 12 mm in dolžine 15 cm, ki se zaključuje v zanko obsega 19 cm (2x 9,5 cm).

7.3.4. OBLIKA ARTIKLA



Slika 64

Slika 63: Rokavica z zgornje in s spodnje strani



Slika 64: Rokavica ima z notranje strani všit trak z zanko za roko

7.3.4.1. DIMENZIJE ARTIKLA

Posamezni par rokavic se pakira v vrečko iz okolju prijaznih materialov v kateri mora biti dodano podrobno navodilo za vzdrževanje. Posamezne vrečke se pakirajo v kartonsko škatlo glede na velikostno številko.

Izdelki se hranijo v suhih prostorih, saj morajo biti zaščiteni pred vlago, svetlobo, prahom in mehanskimi obremenitvami.

7.3.4.2. Orientacijska tabela mer [cm]:

Vel. št.	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11
Dolžina	23	23,5	24	24,5	25,5	26	27	27	27,5	28
Širina	9,5	10	10	11	11	11	12	12	12,5	12,5

Dimenzije so podane v cm, dovoljeno odstopanje je $\pm 5\%$.

7.4. ZIMSKA PODLOGA HLAČ - PODOBLAČILO

7.4.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim pletenine, izdelava in videz modela morata vizualno in kakovostno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.
Hlače so brezšivne in brez etiket, da uporabnika med nošenjem ne moti in ne draži. Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalne obremenitve skozi celotno življenjsko dobo izdelka. Prav tako kvalitetno morajo biti izdelani zaključki šivov. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča paranja pletenine.
Vsak izdelek mora biti opremljen z eno ali več obstojnimi etiketami z naslednjimi podatki:
<ul style="list-style-type: none"> – Naziv proizvajalca. – Velikostna številka; všita mora biti vidno na notranji strani vratnega izreza. – Način vzdrževanja. – Surovinska sestava.
Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z istimi podatki kot so na všivnih etiketah.

Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:



7.4.2. TEHNIČNI PODATKI PLETENINE ZA ZIMSKO PODLOGO HLAČ

7.4.2.1. Pletenina za zimsko podlogo hlač

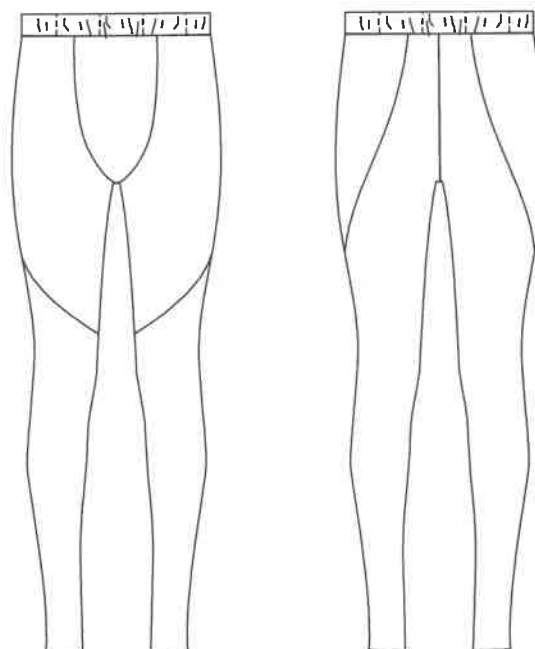
Opis pletenine se nahaja v poglavju:

2.20. Tehnični podatki za pletenino 4 (Mešanica poliestra, poliamida in elastana).

7.4.3. OPIS ARTIKLA

Hlače so izdelane iz mešanice poliestra, poliamida in elastana. V pasu imajo elastiko. Dolžino hlačnic zaključuje patent. V sredini zadaj je tiskano z velikostno številko, etiketa s surovinsko sestavo, znaki za vzdrževanje, nazivom proizvajalca.

7.4.4. OBLIKA ARTIKLA



Slika 65: Oblika zimske podloge hlač

7.4.5. DIMENZIJE ARTIKLA

Vsi modeli, ki so narejeni po velikostnih številkah morajo ustrezati danim meram. Dovoljeno odstopanje dimenzij $\pm 2\%$.

Pri zahtevanih dimenzijah, ki so manjše od 10 cm, je dovoljeno odstopanje 2–3 mm.

7.4.5.1. Orientacijska tabela mer za moški model [cm]:

Vel. št.	M
Obseg pasu	88
Dolžina modela	102

7.4.5.2. Orientacijska tabela mer za ženski model [cm]:

Vel. št.	S
Obseg pasu	78
Dolžina modela	100

8.0 MODELSKE REŠITVE – DRUGI DELI UNIFORME

8.1 PAS

8.1.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim, izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.
Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto.
Na vsakem izdelku morajo biti na notranji strani odtisnjeni podatki iz katerih je razvidno:
<ul style="list-style-type: none">– Velikostna številka.– Naziv proizvajalca.– Letnica izdelave.
Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo iz katere je razvidno:
<ul style="list-style-type: none">– Velikostna številka.– Naziv proizvajalca.– Letnica izdelave.

8.1.2. TEHNIČNI PODATKI

Barva usnja je črna.
Debelina usnja je cca. 3 mm do 3,5 mm.
Zaponka na trn, črne barve (temno pasivizirana), širina 30 mm.

8.1.3. OPIS ARTIKLA

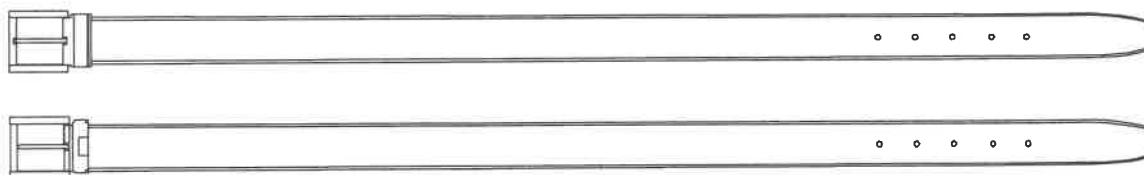
Klasičen usnjen pas ali pas iz umetnih materialov v črni barvi s kovinsko zaponko (litina v staro-srebrni barvi). Okvirne dimenzije: debelina cca 3 mm do 3,5 mm, širina 30 mm.

Okrog okrasno pošit na 2 mm. Je raven, le zadnji del pasu s strani luknjic je zožen na širino 20 mm. Zapenja se z zaponko širine 30 mm in dolžine 50 mm, ki je ravne oblike. Pas se pri zaponki lahko odpne in poljubno skrajša.

Velikostne številke se merijo od srednje pasne luknje. Izdeluje se v velikostih številkah, ki se večajo za 5 cm.

Pas je lahko tudi dvostranski s sprimnim trakom na eni strani, namenjenim za pritrdjevanje opasača.

8.1.4. OBLIKA ARTIKLA



Slika 66: Skica pasu z zunanje in notranje strani

8.1.5. DIMENZIJE

Razpoložljive dimenzije pasov so označene z velikostnimi številkami, ki so enake dolžini pasu: 90 cm, 95 cm, 100 cm, 105 cm, 110 cm, 115 cm, 120 cm, 125 cm, 130 cm, 135 cm, in 140 cm.

Vizualni pregled se opravi pri dobavitelju na osnovi potrjenega vzorca.

Način merjenja velikosti izdelka:

Izdelek se položi na ravno površino in poravna brez natezanja, nato se preverijo zahtevane mere.

8.2. OPASAČ KOMPLET

8.2.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim, izdelava in videz modela morata vizualno in po kvaliteti ustrezati vzorcu, s katerim razpolaga naročnik.
Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto.
Na vsakem izdelku morajo biti na notranji strani odtisnjeni podatki iz katerih je razvidno:
<ul style="list-style-type: none">- velikostna številka,- naziv proizvajalca,- letnica izdelave.
Vsak izdelek mora imeti obesno etiketo z enakimi podatki, kot so na všivnih etiketah.

8.2.2. TEHNIČNI PODATKI

Barva opasača je črna.
Opasač je izdelan iz tkanega poliamidnega traku, ki zagotavlja trdnost, robustnost, vzdržljivost in ustrezen videz.
Debelina opasača je približno 4 mm, širine 50 mm (+/- 2%). Barva je črna.

8.2.3. OPIS ARTIKLA

- Vsi sestavni deli opasača so črne barve.
- Pas je izdelan iz dveh plasti tkanega poliamidnega traku širine 50 mm in zarobljen z robnim trakom.
- Debelina opasača je približno 4 mm.
- Med oba poliamidna traka je vшит 'trdilec' (material HDPE ali primerljivo), ki daje pasu ustrezno rigidnost, da se ne zvija in lahko nosi opremo in orožje pravosodnega policista.
- Pas se zapenja z aluminijasto zaponko Austrialpin Cobra 50 mm, ki je izredno robustna in vzdržljiva ter preprečuje nenamerno odpiranje pasu.
- Na notranji strani pasu je vшит med robna trakova 'mehki' sprimni trak (t. i. ježki tipa "loop") širine 50 mm. Sprimni trak je prešit z vertikalnimi šivi v širini PALS standarda (38 mm +/- 2% med šivi).

- Vsak pas se zaključí s 13 cm 'trdim' sprimnim trakom (t. i. Ježki tipa "hook"), ki omogoča fiksiranje pasu in njegovo nastavitve ter nadomešča 'mehki' sprimni trak. Pas se tako prepogne preko zaponke Cobra sam nase in se sprimni trakovi (ježki 'hook&loop') primejo skupaj.
- Pas ima na vsaki strani 50 mm širok tkan poliamidni trak zašit skupaj v zanko, ki onemogoča, da bi se pas odpenjal.

Opasaču pripadajo naslednji dodatki:

- Etui (torbica) za rezervni pištolski nabojnik
- Etui (torbica) za lisice
- Etui (torbica) za plinski razpršilec
- Obesek za ključke s karbonsko vrvico ('retraktor')
- Torbica/držalo za svetilko

Etui (torbica) za rezervni pištolski nabojnik:

- je narejena iz Cordure (100% poliamid)
- se zapenja s pomočjo kovinskega pritiskača na poklopcu
- torbica ima dva kovinska pritiskača, kar omogoča uporabo z različnimi dolžinami nabojev
- torbica se pritrdi na pas z najlonskim trakom širine 25 mm zašitim v zanko (t. i. 'loop')
- dimenzije torbice so približno 14 x 6 x 3 cm

Etui (torbica) za lisice:

- je narejena iz Cordure (100% poliamid)
- se zapenja s pomočjo kovinskega pritiskača na poklopcu
- torbica se pritrdi na pas z najlonskim trakom širine 40 mm zašitim v zanko (t. i. 'loop')
- dimenzije torbice so približno 11 x 11,5 x 4-5 cm

Etui (torbica) za plinski razpršilec :

- je narejena iz Cordure (100% poliamid)
- se zapenja s pomočjo kovinskega pritiskača na poklopcu
- torbica se pritrdi na pas z najlonskim trakom širine 40 mm zašitim v zanko (t. i. 'loop')
- dimenzije torbice so približno 15 x 6 x 4 cm

Obesek za ključke z najlonsko vrvico ('retraktor')

- je sestavljen iz kompaktnega ohišja v katerem je varno navita najlonska vrvica ('spectra')
- sila pretrganja vrvice je približno 27 kg
- sila potega retraktorja je približno 0,25 kg
- ohišje omogoča rotacijo za 360°
- na koncu najlonske vrvice se s plastično vponko loči kovinski obroček s ključki

Torbica/držalo za svetilko:

- je izdelana iz vzdržljivega plastičnega ali kovinskega obročka v katerem se spusti svetilko z (glavo) žarnico navzgor, da se le ta zatekne v obroček
- obroček je prišit na najlonski trak in fiksiran na pas s tesno prišito zanko (t. i. 'loop')

Pas opasača je izdelan v petih različnih številkah. Velikostne številke predstavljajo obseg pasu uporabnika, celotna dolžina pasu pa se podaljša za 26 cm (13 cm na vsaki strani) +/- 5%
Velikostne številke se večajo za 15 cm: 70 cm, 85 cm, 100 cm, 115 cm in 130 cm.

Vizualni pregled se opravi pri dobavitelju na osnovi potrjenega vzorca


8.2.4 OBLIKA ARTIKLA



Slika 67: Skica opasača

8.3. NOGAVICE LETNE

8.3.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

Preja za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim pletiva, izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.
Pletenje / šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov in paranja zank.
Vsak izdelek mora imeti obstojno všivno etiketo z naslednjimi podatki (lahko je tudi več etiket):
<ul style="list-style-type: none">– Naziv proizvajalca.– Velikostna številka.– Način vzdrževanja.– Surovinska sestava.– Letnica izdelave.
Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:


8.3.2. TEHNIČNI PODATKI PLETIVA ZA NOGAVICE

8.3.2.1. Kakovost osnovne preje

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljeno odstopanje	Testna metoda
Barva		Črna		
Surovinska sestava:	%	100 % česan bombaž		Mikroskopija, mikrokemične reakcije
Dolžinska masa preje	Ne	36/2	±5 %	SIST ISO 2060
Dimenzijske spremembe po pranju pri 40 °C	%	Največ 4 %		SIST EN 25077 ISO 6330

8.3.2.2. Kakovost veznega pletiva (od patenta do pete ter stopalo)

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljeno odstopanje	Testna metoda
----------------------	-------	---------------------	----------------------	---------------

Surovinska sestava:	%	92 % poliamid 66 8 % elastan		SIST ISO 1833
Dolžinska masa preje	dtex dtex	PA 78F/23x1 Elastan 22	±3 %	SIST ISO 2060
Končni	dtex	88	±4 %	

8.3.2.3. Kakovost veznega pletiva (prsti in peta)

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljeno odstopanje	Testna metoda
Surovinska sestava:	%	100% poliamid 66		SIST ISO 1833
Dolžinska masa preje	dtex	PA 78F/23x2	±3 %	SIST ISO 2060

8.3.2.4. Kakovost elastične ojačitev

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljeno odstopanje	Testna metoda
Surovinska sestava:	%	14% elastan 86% poliamid		
Dolžinska masa preje	dtex dtex	PA 6 78/1x2 130 elastan Typ Lycra	±2 %	

8.3.2.5. Izdelava nogavic

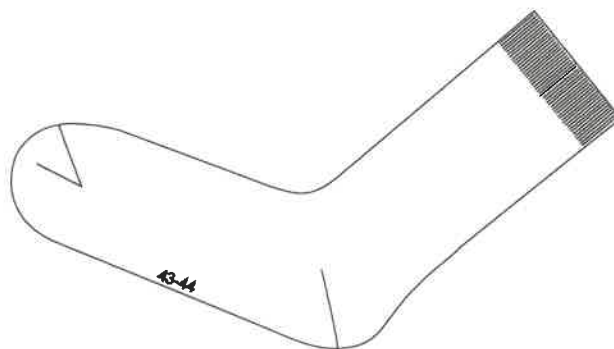
Letne nogavice naj bodo pletene na strojih dimenzij $\varnothing 3 \frac{3}{4}$ in 168 igel.

8.3.3. OPIS ARTIKLA

Letne nogavice so tanke, s klasično oblikovano peto in prsti. Prstni del je zaključen z gladkim šivom, sešitim z notranje strani nogavice. Zgoraj se nogavice zaključujejo s 3,5 cm širokim dvojnim robom – patentom, ki nogavico nekoliko stisne. V patent je vpletena elastična preja. Zaključek notranjega roba mora biti izveden tako, da ni spušenih zank.

Nogavice imajo vtkano velikostno številko nogavice, npr. »43-44«. Velikost označene številke je 8-10 mm je temno sive barve.

8.3.4. OBLIKA ARTIKLA



Slika 68: Skica letne nogavice

8.3.4.1. DIMENZIJE ARTIKLA

Orientacijska tabela mer [cm]:


Velikost (obutev)	37-38	39-40	41-42	43-44	45-46	47-48	Dovoljeno odstopanje
a - dolžina	22	23	24	25	26	27	$\pm 0,5$ cm
b - dolžina	23,5	25,5	28	30,5	33	35	± 1 cm
c - dolžina	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	$\pm 0,5$ cm

Dimenzije so podane v cm, dovoljeno odstopanje je ± 1 %.

Način merjenja velikosti izdelka: Izdelek se položi na ravno površino, se poravna brez natezanja, nato se preverijo zahtevane mere.

8.4. NOGAVICE ZIMSKE

8.4.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

Preja za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim pletiva, izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.
Pletenje / šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov in paranja zank.
Vsak izdelek mora imeti obstojno všivno etiketo z naslednjimi podatki (lahko je tudi več etiket):
<ul style="list-style-type: none">– Naziv proizvajalca.– Velikostna številka.– Način vzdrževanja.– Surovinska sestava.– Letnica izdelave.
Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:


8.4.2. TEHNIČNI PODATKI PLETIVA ZA NOGAVICE

6.4.1.1 Kakovost osnovne preje

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljeno odstopanje	Testna metoda
Barva		Črna		
Surovinska sestava:	%	100 % česan bombaž		Mikroskopija, mikrokemične reakcije
Dolžinska masa preje	Ne	36/2	±5 %	SIST ISO 2060
Dimenzijske spremembe po pranju pri 40 °C	%	Največ 4 %		SIST EN 25077 ISO 6330

8.4.2.1. Kakovost veznega pletiva

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljeno odstopanje	Testna metoda
Surovinska sestava:	%	100% poliamid 6.6		SIST ISO 1833
Dolžinska masa preje	dtex	PA 78/23x2	±3 %	SIST ISO 2060

8.4.2.2. Kakovost veznega pletiva v patentu

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljeno odstopanje	Testna metoda
Surovinska sestava:	%	92% poliamid 6.6 8% elastan		SIST ISO 1833
Dolžinska masa preje	dtex dtex	PA 6.6 78/23x1 Elastan 22	±5 %	SIST ISO 2060
Končni	dtex	88	±4 %	

8.4.2.3. Kakovost elastične ojačitve

Kakovostni parameter	Enota	Predpisana vrednost	Dovoljeno odstopanje	Testna metoda
Surovinska sestava:	%	14% elastan 86% poliamid		
Dolžinska masa preje	dtex dtex	PA 6 78/1x2 130 elastan Typ Lycra	±2 %	

8.4.2.4. Izdelava nogavic

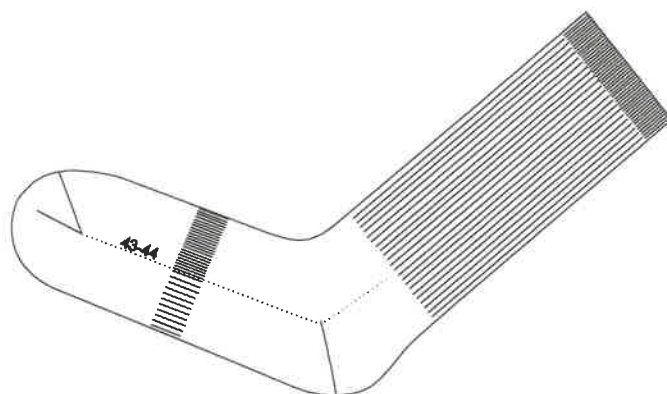
Zimske nogavice naj bodo pletene na strojih dimenzij $\emptyset 3 \frac{3}{4}$ in 168 igel.

8.4.3. OPIS ARTIKLA

Zimske nogavice so pletene D/L in so v notranjem delu v celoti ojačene v frotir vezavi. Petni del nogavice je oblikovan na enak način kot prstni del; prstni del se na koncu zaključi z gladkim šivom, sešitimi z notranje strani nogavice. Zgoraj se nogavice zaključujejo z 3,5 cm širokim dvojnimi robom – patentom 1 : 1, ki nogavico nekoliko stisne.

Zaključek notranjega roba mora biti izveden brez spuščениh zank.

8.4.4. OBLIKA ARTIKLA



Slika 69: Skica zimske nogavice

8.4.4.1. DIMENZIJE ARTIKLA

Orientacijska tabela mer [cm]:

Velikost (obutev)	37-38	39-40	41-42	43-44	45-46	47-48	Dovoljeno odstopanje
a - dolžina	24	25	26	27	28	29	±0,5 cm
b - dolžina	23,5	25,5	28	30,5	33	35	±1 cm
c - dolžina	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	±0,5 cm


Dimenzije so podane v cm, dovoljeno odstopanje je ±1 %.

8.5. ŽENSKÉ HLAČNE NOGAVICE

Ženske hlačne nogavice so nevtralne kožne barve, transparentne, gladke in brez vzorcev ter posebnega leska. Nosijo se lahko v vseh letnih časih.

8.6. KRAVATA – REGAT

8.6.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim tkanine, izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.
Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.
Vsak izdelek mora imeti obstojno všivno etiketo z naslednjimi podatki (lahko je tudi več etiket):
<ul style="list-style-type: none">– Naziv proizvajalca.– Velikostna številka.– Način vzdrževanja.– Surovinska sestava.– Letnica izdelave.
Način vzdrževanja mora biti označen s pripadajočimi simboli za vzdrževanje oblačila skozi njegovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli:


8.6.2. TEHNIČNI PODATKI TKANINE ZA KRAVATO / obstoječi podatki

8.6.2.1. Tkanina za kravato

Opis tkanine se nahaja v poglavju:

2.12. Tehnični podatki za tkanino 12 (poliester).

8.6.3. OPIS ARTIKLA

Kravata regat je izdelana iz 100 % poliestra. Je temno modre barve z natisnjenim logotipom tehtnice. Izdelava vozla je fiksna in je pritrjena s kratkim šivom na zadnjem delu. Skozi vozle je napeljan trak, iz iste tkanine kot je kravata, na katerega je prišita 8 mm široka elastika s fiksnim ponikljanim regulatorjem in ponikljano zaponko. V notranjosti je na sestavni šiv prišiti nelepljivi fliselin, ki daje poln videz in stabilnost, ki se poveča še z všito poltrdo folijo. Kravata je krojena pod kotom 45°. Na sestavnem šivu je našita etiketa s podatki o surovinski sestavi, znakih o vzdrževanju in nazivu proizvajalca.

Na razpolago sta dve dolžini kravate: 47 cm, 52 cm oziroma 57 cm, širina kravate v najširšem delu konice je 8 cm.

8.6.4. OBLIKA ARTIKLA



Slika 70: Skica kravate regat

8.6.5. DIMENZIJE ARTIKLA

Kravata regat ima širino 7-8 cm in se izdeluje v treh dolžinah, ki znašajo skupaj z vozlom:

- 47 cm (ženske)
- 52 cm (moške)
- 57 cm (moške)

Vsi modeli kravat so narejeni po navedenih merah.

* Po potrebi se lahko izdelata tudi daljša kravata, na kar je treba opozoriti pri formiranju naročila ali jemanju mer.

Dovoljeno odstopanje dimenzij pri izdelku:

- pri 30 cm ali več na izdelku je dovoljeno odstopanje $\pm 2 \%$,
- pri dimenzijah med 12 cm in 30 cm na izdelku je dovoljeno odstopanje ± 6 mm,
- pri 12 cm ali manj na izdelku je dovoljeno odstopanje ± 3 mm.

8.7. KRAVATNA IGLA

8.7.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim materiala, izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.

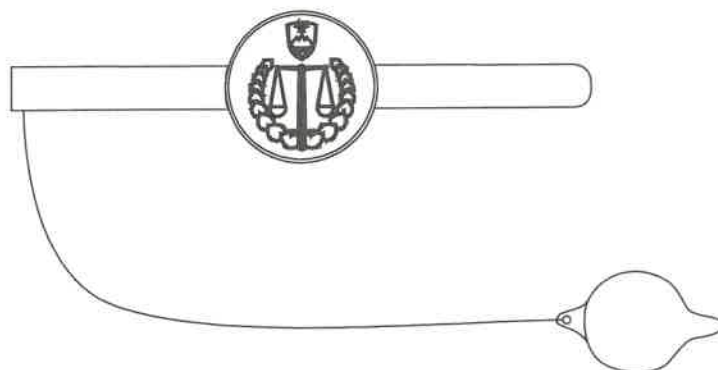
8.7.2. OPIS ARTIKLA

Kravatna igla je sestavljena iz polirane, medeninaste, oblikovane podlage, dolžina 62 mm, širine 5 mm, debeline 1 mm.

Na sredino podlage je pritrjena iz bakra kovana oznaka uprave, okrogle oblike premera 19,7 mm. Na krivini podlage je verižica dolžine 70 mm z varovalom v obliki hruškice. Kravatna igla z znakom je pozlačena.

Pakirana je v temno modro škatlo s prozornim pokrovom, velikosti 75 mm x 55 mm.

8.7.3. OBLIKA ARTIKLA



Slika 71: Skica kravatne igle

8.8. OZNAKA ZA KAPO

8.8.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim materiala, izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.

8.8.2. OPIS ARTIKLA

Značka je v obliki izbočenega ščita, stiliziranega v žarke v štiribarvni tridimenzionalni izvedbi, namenjena za pripenjanje na kapo s ščitnikom ob svečanih priložnostih (moško in žensko).

Oznaka za kapo je kovana iz bakra v obliki ščita, višine 50 mm, širine 46 mm in debeline 2,5 mm, rahlo ukrivljena. Na podlagi v obliki žarkov je okrogel znak premera 38 mm, ki ima v zunanjem delu tri kroge pobarvane v barvah slovenske zastave, v zaporedju od zunaj proti sredini: bela, modra, rdeča.

Znotraj znaka je silhueta Slovenije s simbolom tehtnice.

Znak je pozlačen, na zadnji strani ima pritrditveni vijak dolžine 10 mm.

8.8.3. OBLIKA ARTIKLA



Slika 72: Fotografija Oznake za kapo, vir arhiv MPRS

Vizualni pregled se opravi pri dobavitelju s pomočjo potrjenega vzorca. Izdelek mora ustrezati zahtevam po obliki, barvi in merah.

8.9. EPOLETA

8.9.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo, videz, oblika, vrsta in barva morajo vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu, ki je predmet naročila.
--

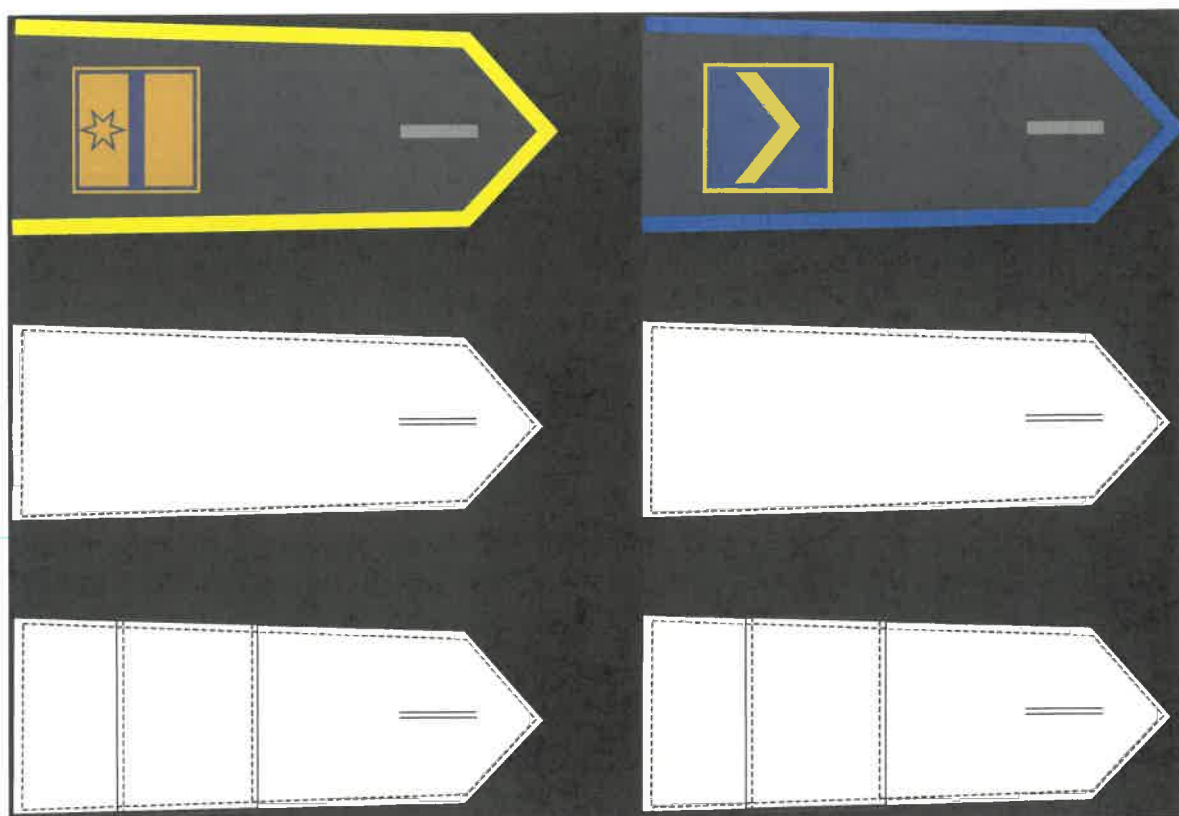
Izdelava izdelka mora biti izvedena tako, da vzdrži normalna naprezanja. Zaključki morajo biti izdelani čvrsto in na način, da ne povzročajo usipanja tkanine.
--

8.9.2. OPIS ARTIKLA

Tkana epoleta ima z vseh razen ob šivu na ramenski strani všito paspulo rumene ali modre barve, odvisno od položaja (rumene barve na delovnih mestih, ki se opravljajo s položajno oznako poveljnik II, pomočnik poveljnika, poveljnik I, pravosodni policist inšpektor in pravosodni policist glavni inšpektor in modra barva za vse ostale pravosodne policiste. Vseokrog je ozko pošita. Na epoleto suknjiča se zatakne skozi 6 cm široko zanko, ki je na spodnji strani epolete od ravne stranske linije odmaknjena za 1,3 cm. Zapenja se skozi luknjico, ki je sešita 20 mm od konice epolete. Na epoleto je našita položajna oznaka, ki je odmaknjena 2 cm od ravnega stranskega dela.

Dimenzije: 14,5 cm x 5,5 cm v liniji gumbnice in 5,7 cm v ramenskem delu.

8.9.3. OBLIKA ARTIKLA



Slika 73: Oblika epolete s paspulo v rumeni in v modri barvi - sprednji in zadnji del: barvni vtis in skica

Dovoljeno odstopanje dimenzij je $\pm 1-2$ mm.

Vizualni pregled se opravi pri dobavitelju s pomočjo potrjenega vzorca. Izdelek mora ustrezati zahtevam po obliki, barvi in merah. Prezemna komisija izbere določeno število vzorcev za preverjanje videza in dimenzij izdelka.

Način merjenja izdelka:

Navedene mere se izdelkom izmeri na ravni površini, ob poravnavi in brez natezanja izdelka.

8.10. POLOŽAJNA OZNAKA

8.10.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo, videz, oblika, vrsta in barva šivov morajo vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu, ki je predmet naročila.

Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprežanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Notranji šivi morajo biti takšni, da ne povzročajo usipanja tkanine.

8.10.2. OPIS ARTIKLA

Položajne oznake so izdelane v velikosti 42x42 mm. Tkane so na temno modro podlago. Na spodnji strani je prišit rips trak za pritrjevanje oznake na oblačilo kot kaže skica.

Simboli na oznakah so različni in predstavljajo različne položaje znotraj službe MPRS. Zvezdice so šesterokrake.

8.10.3. OPIS IN RAZVRSTITEV POLOŽAJNIH OZNAK

Položajne oznake so zapisane v 57. Členu Pravilnika o nošenju, hrambi in vzdrževanju orožja, o vrstah in nošenju uniforme, položajnih oznakah pravosodnih policistov ter o uporabi, označitvi in opremljenosti vozil. V nadaljevanju so priložene skice položajnih oznak in predstavljajo naslednje položaje:



Pravosodni policist – začetnik



Poveljnik II



Mlajši pravosodni policist



Pomočnik poveljnika



Pravosodni policist



Poveljnik I



Starejši pravosodni policist



Pravosodni policist inšpektor



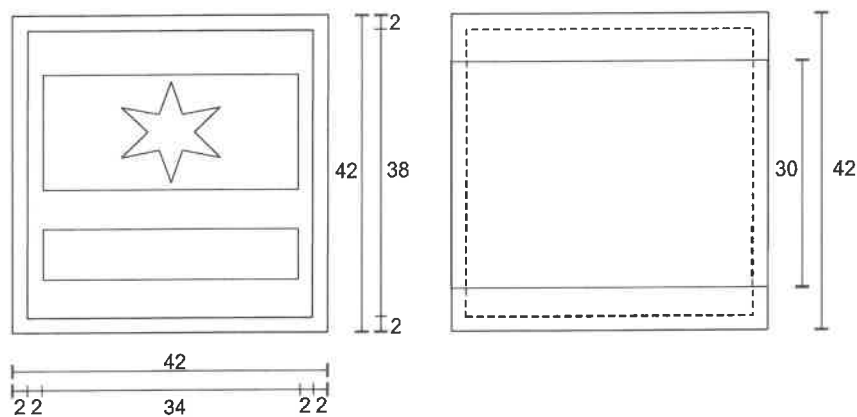
Operativni vodja



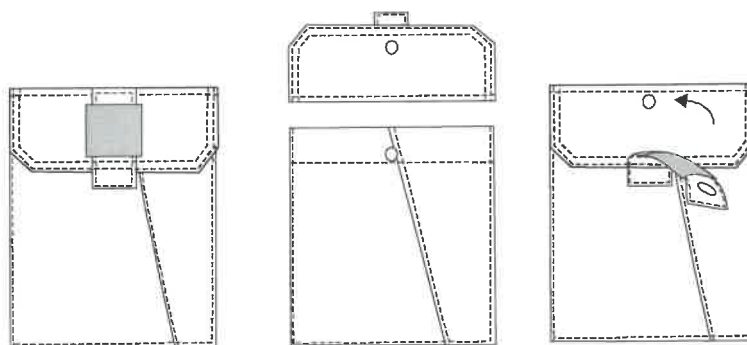
Pravosodni policist glavni inšpektor

Slika 74: Skice položajnih oznak

8.10.4. OBLIKA ARTIKLA



Slika 75: Sprednja in zadnja stran položajne oznake ter pripenjanje



Slika 76: Skica pripenjanja položajne oznake

Dovoljeno odstopanje dimenzij je $\pm 1\text{--}2$ mm.

Vizualni pregled se opravi pri dobavitelju s pomočjo potrjenega vzorca. Izdelek mora ustrezati zahtevam po obliki, barvi in merah. Prezemna komisija izbere določeno število vzorcev za preverjanje videza in dimenzij izdelka.

Način merjenja izdelka:

Navedene mere se izdelkom izmeri na ravni površini, ob poravnavi in brez natezanja izdelka.

8.11. OZNAČBA IMENA

8.11.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo, videz, oblika, vrsta in barva našitka morajo vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu, ki je predmet naročila.

Izdelava izdelka mora biti izvedena enakomerno in kakovostno, brez spuščenih ali strganih niti, vizualno estetsko. Višina črk v pisavi mora biti enako visoka in enake debeline pri vseh izvodi našitkov. Robovi našitkov morajo biti brez nitkanja ob robovih, prav tako brez vidne medvloge. Zaključki šivov morajo biti izdelani tako, da niso ostri in da so očiščeni vseh niti.

8.11.2. OPIS ARTIKLA

Tkan našitek Označba imena ima pravokotno obliko. V sredini je napis začetnika imena I. in PRIIMEK v zlato rumeni barvi, osnova je modra ali siva, odvisno od tega, na kateri oblačilni kos je kombinirana.

Modra barva se kombinira na naslednje kose uniforme:

- športni jopič,
- bunda s termo vložkom
- bela srajca z dolgimi rokavi,
- bela srajca s kratkimi rokavi,
- bela ženska srajca z dolgimi rokavi,
- bela ženska srajca s kratkimi rokavi,
- plašč.

Siva barva se kombinira na naslednje kose uniforme:

- delovni kombinezon – suknjič,
- polo majica s kratkimi rokavi,
- puli,
- komplet za vodnika službenih psov.

Tkani našitki se na modele pričvrstijo z »ježkom«.

Našitek je obrobljen z rumeno barvo širine 1,5 mm.

Dimenzije našitka: širina 100 mm x višina 25 mm

Dovoljeno odstopanje mer je +-1%

8.11.3. OBLIKA ARTIKLA



Slika 77: Skica Označbe imena v modri in sivi barvi

Dovoljeno odstopanje dimenzij je $\pm 1\text{--}2$ mm.

Vizualni pregled se opravi pri dobavitelju s pomočjo potrjenega vzorca. Izdelek mora ustrezati zahtevam po obliki, barvi in merah. Prezemna komisija izbere določeno število vzorcev za preverjanje videza in dimenzij izdelka.

Način merjenja izdelka:

Navedene mere se izdelkom izmeri na ravni površini, ob poravnavi in brez natezanja izdelka.

8.12. NAPIS PRAVOSODJE

8.12.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo, videz, oblika, vrsta in barva našitka morajo vizualno ustrezati potrjenemu vzorcu, ki je predmet naročila.

Izdelava izdelka mora biti izvedena enakomerno in kakovostno, brez spuščениh ali strganih niti, vizualno estetsko. Višina črk v pisavi mora biti enako visoka in enake debeline pri vseh izvodi našitkov. Robovi našitkov morajo biti brez nitkanja ob robovih, prav tako brez vidne medvloge. Zaključki šivov morajo biti izdelani tako, da niso ostri in da so očiščeni vseh niti.

8.12.2. OPIS ARTIKLA

Našitek napis »Pravosodje« ima pravokotno obliko. V sredini je napis PRAVOSODJE v zlato rumeni barvi, osnova je modra ali siva, odvisno od tega, na kateri oblačilni kos je kombinirana.

Modra barva se kombinira na naslednje kose uniforme:

- športni jopič,
- bunda s termo vložkom
- bela srajca z dolgimi rokavi,
- bela srajca s kratkimi rokavi,
- plašč.

Siva barva se kombinira na naslednje kose uniforme:

- delovni kombinezon – suknjič,
- polo majica s kratkimi rokavi,
- puli,
- komplet za vodnika službenih psov.

Tkani našitki se na modele pričvrstijo z likanjem. Termo lepilo pri pravilni temperaturi med 130 ° in 150 ° C sprime tkanino oblačila in našitek. Za enostavnejše našivanje stabilizira dimenzije našitka, ki mora biti našiti s cik-cak šivom.

Našitek je obrobljen z rumeno barvo širine 1,5 mm.

Dimenzije našitka: širina 100 mm x višina 25 mm

Dovoljeno odstopanje mer je +-1%

8.12.3. OBLIKA ARTIKLA



Slika 78: Skica napisa PRAVOSODJE

Dovoljeno odstopanje dimenzij je $\pm 1\text{--}2$ mm.

Vizualni pregled se opravi pri dobavitelju s pomočjo potrjenega vzorca. Izdelek mora ustrezati zahtevam po obliki, barvi in merah. Prezemna komisija izbere določeno število vzorcev za preverjanje videza in dimenzij izdelka.

Način merjenja izdelka:

Navedene mere se izdelkom izmeri na ravni površini, ob poravnavi in brez natezanja izdelka.

9. MODELSKE REŠITVE – OPREMA ZA VZDRŽEVANJE TELESNE PRIPRAVLJENOSTI

9.1. KIMONO

9.1.1. SPLOŠNE ZAHTEVE

Material za izdelavo mora ustrezati zahtevanim lastnostim tkanine, izdelava in videz modela morata vizualno ustrezati skici in navodilom za izdelavo modela.

Šivanje izdelka mora biti izvedeno tako, da šivi vzdržijo normalna naprezanja. Zaključki šivov morajo biti izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle mora biti takšna, da ne povzroča drsenje niti iz šivov.

Vsak izdelek mora imeti obstojno všivno etiketo z naslednjimi podatki (lahko je tudi več etiket):

- Naziv proizvajalca.
- Velikostna številka.
- Način vzdrževanja.
- Surovinska sestava.
- Letnica izdelave.

9.1.2. TEHNIČNI PODATKI

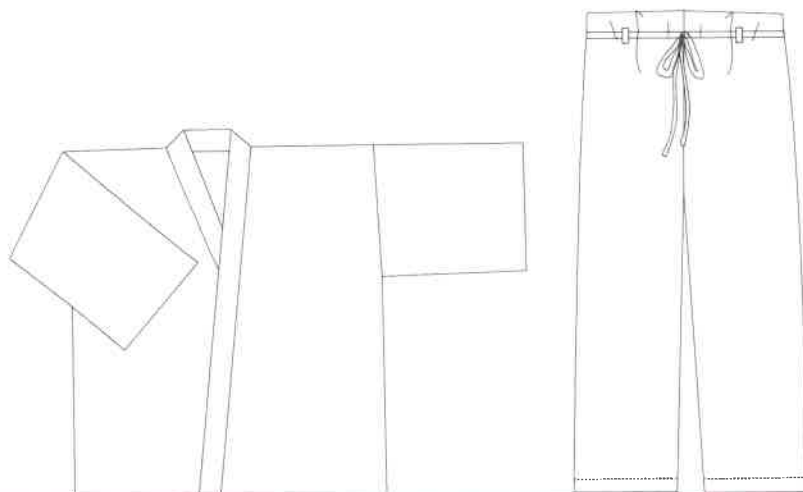
Tkanina je 100% bombaž bele barve.

9.1.3. OPIS ARTIKLA

Kimono je udoben, ravno krojen. Sestavljen je iz treh delov: zgornji del, hlače in pas.

Zgornji del je širokega kroja z ravno všitimi rokavi, veže s pasom. Sprednje dele zaključuje trak, ki je prišit od levega sprednjega dela, preko zadnjega dela naprej na desni sprednji del. Hlače se zapnejo z vrvico, ki je napeljana v pasnem delu.

9.1.4. OBLIKA ARTIKLA








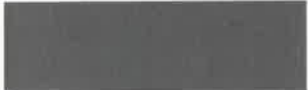
Slika 79: Skica zgornjega in spodnjega dela kimona ter pas

10. BARVNA KOMPOZICIJA



10.1. IZBRANI BARVNI ODENKI

Barve so določene po sistemu tekstilnih barvnih panton (TP oziroma TPX), oziroma so podane izmerjene vrednosti predpisanih barv po metodi ISO 105-A05. Za lažjo predstavo so v nadaljevanju predstavljene, vendar vsak računalnik priredi odtenek barve, zato je nujno potrebno preveriti barvo po TPX! Po posameznih artiklih so to naslednje barvne skupine:




Računalniški približek barve in oznaka TP/TPX	Barva uporabljena pri naslednjih modelih:
Bela 	Bela srajca z dolgimi rokavi Bela srajca s kratkimi rokavi
Temno modra Vizualni približek barve: Tekstilni pantone 19-4013 TPX 	Športni jopič Dežne nadhlače in jakna za vodnika sl.psa Plašč Kravata samovezna, Kravata-regat Bunda s termo vložkom Volnena kapa
Črna 	Letno prehodni čevlji Zimski čevlji Terenski čevlji Zimska podloga hlač Pas Opasač komplet Rokavice zimske Nogavice letne Nogavice zimske
Temno modra: $L^*=16,63$ $a^*=0,11$ $b^*=-4,72$	Suknjič Kapa s ščitnikom ob svečanih priložnostih

Srednje siva: Vizualni približek barve: Tekstilni pantone 17-5102 TPX  in Temno siva kombinacija: $L^*=29,85$ $a^*=-0,36$ $b^*=-3,87$	Polo majica s kratkimi rokavi Sp. majica s kratkimi rokavi Sp. majica z dolgimi rokavi
Srednje sivi melanž Vizualni približek barve: Melange – po vzorcu, ki vizualno zajema ostale sive odtenke uniforme  in Temno siva kombinacija: $L^*=29,85$ $a^*=-0,36$ $b^*=-3,87$	Puli
Temno siva: $L^*=19,71$ $a^*=-1,03$ $b^*=-3,82$	Delovni kombinezon – suknjič
Temno siva Vizualni približek barve: Tekstilni pantone 19-4104 TPX  In Temno siva kombinacija: $L^*=31,11$ $a^*=-0,60$ $b^*=-4,52$	Delovni kombinezon – hlače Komplet za vodnika službenih psov – hlače Kapa s senčnikom
Srednje siva: $L^*=33,67$ $a^*=0,43$ $b^*=-2,63$	Hlače Krilo
Srednje siva: $L^*=27,54$ $a^*=-0,08$ $b^*=-2,65$	Svečane hlače Svečano krilo

11. EMBLEMI, NAŠITKI IN POLOŽAJNE OZNAKE

<p>Tkan emblem / simbol: »UIKS« je našit na levem rokavu.</p> <p>Premer emblema je 90 mm.</p>	
<p>Tkan emblem / simbol: »PRAVOSODNA VARNOSTNA POLICIJA« je našit na desnem rokavu.</p> <p>Višina emblema je 90 mm.</p>	
<p>Tkan našitek: »PRAVOSODJE« Dimenzija emblema so 25 mm x 100 mm.</p> <p>Našitek MODRE barve je našit nad levi žep in se kombinira na naslednje kose uniforme:</p> <ul style="list-style-type: none"> - športni jopič, - bunda s termo vložkom, - dežna jakna - bela srajca z dolgimi rokavi, - bela srajca s kratkimi rokavi, - plašč. 	

<p>Tkan našitek: »PRAVOSODJE« Dimenzija emblema so 25 mm x 100 mm.</p> <p>Našitek SIVE barve je našit nad levi žep in se kombinira na naslednje kose uniforme:</p> <ul style="list-style-type: none"> - delovni kombinezon – suknjič, - polo majica s kratkimi rokavi, - puli, - komplet za vodnika službenih psov. 	
<p>Tkan našitek: »Označba imena« Dimenzija emblema so 25 mm x 100 mm.</p> <p>Našitek MODRE barve se z »ježkom« pričvrsti nad desni žep in se kombinira na naslednje kose uniforme:</p> <ul style="list-style-type: none"> - športni jopič, - bunda s termo vložkom, - dežna jakna, - bela srajca z dolgimi rokavi, - bela srajca s kratkimi rokavi, - plašč. 	
<p>Tkan našitek: »Označba imena« Dimenzija emblema so 25 mm x 100 mm.</p> <p>Našitek SIVE barve se z »ježkom« pričvrsti nad desni žep in se kombinira na naslednje kose uniforme:</p> <ul style="list-style-type: none"> - delovni kombinezon – suknjič, - polo majica s kratkimi rokavi, - puli, - komplet za vodnika službenih psov. 	

<p>Tkan našitek: »POLOŽAJNA OZNAKA« Dimenzija položajne oznake je 42 mm x 42 mm.</p> <p>Se pripenja na levi žep oziroma na trak za pripenjanje položajne oznake vseh zgornjih delov uniforme razen na suknjič in plašč.</p>	
<p>Tkan epoleta: »POLOŽAJNA OZNAKA«</p> <p>Se pripenja na ramenske epolete suknjiča in plašča.</p>	
<p>Pritrjen simbol na leva in desna vrata ter na pokrov motorja: »PRAVOSODNA VARNOSTNA POLICIJA«</p> <p>42.člen / Simbol je v obliki zaobljenega trikotnika višine 200 mm. V osnovnem polju črne barve je postavljen meč višine 99,4 mm, na njem pa tehtnica, oba v rumeni barvi. Meč in tehtnico s spodnje in obeh strani v krožni liniji obdaja odprt venec 18 lipovih listov zelene barve, ki se v spodnjem delu simbola stikajo v središču meča. Lipovi listi so razporejeni tako, da so večji v spodnjem in manjši v zgornjem delu simbola. Nad znakom je z velikimi tiskanimi črkami rumene barve v loku zgornjega robu napis "PRAVOSODNA VARNOSTNA POLICIJA", ki je od rumenega robu odmaknjen 8,1 mm. V zgornji vrstici je napis »PRAVOSODNA POLICIJA« v višini črk 10,3 mm in v vrstici nižje napis »POLICIJA« v velikosti črk 13.4 mm. Cel simbol je obdan z rumenim robom debeline 7 mm.</p> <p>(2) Na levih in desnih vratih ter na pokrovu motorja je pritrjen simbol iz 42. člena tega pravilnika v velikosti 200 mm.</p>	

<p>(3) Na obeh bočnih straneh vozila ter čelni in zadnji strani vozila sta okvirno v simetrali višine vozila nalepljena dva trakova odsevne folije modre barve širine 3 cm v medsebojnem razmaku od 10 do 13 cm, ki se prilagajajo reliefu karoserije. Simbol iz prejšnjega odstavka je nalepljen v višini obeh trakov odsevne folije.</p>	
--	--

Vsi emblemi razen zadnjega navedenega, ki je namenjen za vozilo, so vizualno obrobjeni z rumeno barvo – barva po pantone 14-0852 TPX (Fressia).

12. ZAKLJUČEK

Celostna podoba oblačil, dodatkov in našitkov, ki so namenjeni zaposlenim v Upravi Republike Slovenije za izvrševanje kazenskih sankcij je zastavljena tako, da modeli med seboj sestavljajo kombinativni oblačilni sistem. Segmenti splošnih oblačil, kompleta za vodnika službenih psov, obutev, svečani, zimski in drugi dodatki ter oprema za vzdrževanje telesne pripravljenosti predstavljajo celosten nabor artiklov. Modeli so podrejeni naravi dela, pokrivajo različne priložnosti in letne čase. To dosežemo z uporabo sodobnih materialov, ki so prilagojeni različnim vremenskim razmeram. Parametri kakovosti so zapisani tako, da nudijo ustrezne mehanske lastnosti. Kroji omogočajo gibanje in udobje.

Dokument za posamezne artikle zajema nabor splošnih zahtev, parametre kakovosti vključenih materialov, opise in skice modelov ter dimenzije.

Celostna podoba je bila razvita v sodelovanju z delovno skupino, ki je na podlagi nošenja dosedanje uniforme predlagala spremembe in izrazila želje. Prenovljen dokument je nastajal z mislijo na uporabnike ter njihove potrebe po udobju, funkcionalnosti, varovanju zdravja in hkrati tudi vizualni prepoznavnosti oblačilne celote kot del vizualne podobe URSIKS.

Celostna podoba oblačil pravosodnih policistov je bila pripravljena v sodelovanju z Doc. dr. Sonja Šterman, univ. dipl. inž. oblikovanja tekstilij in oblačil

Številka: 430-476/2024/5

Datum: 3. 12. 2024

mag. Bojan Majcen
generalni direktor



